

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-stali-nierdzewnej-inox-125x1-0-s41i-01-schmith-p-30963.html>



Tarcza do cięcia stali nierdzewnej INOX 125x1,0 S41I-01 SCHMITH

Cena brutto	3,22 zł
Cena netto	2,62 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	S41I-01
Kod producenta	S41I-01
Kod EAN	5902004700014
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej INOX 125x1,0 S41I-01 SCHMITH

Specjalistyczna tarcza ścierna przeznaczona do precyzyjnego cięcia stali nierdzewnej (INOX). Wykorzystuje kompozyt ciężko ścierny z podwyższoną zawartością elektrokorundu i drobin diamentu, co zapewnia trwałość narzędzia oraz czystość krawędzi cięcia bez zadziorów i przypaleń.

Średnica tarczy	125 mm
Grubość	1,0 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund + diament
Norma	EN 12413

Charakterystyka techniczna

Kompozyt ciężko ścierny z elektrokorundem

Wysokowartościowy materiał ścierny na bazie elektrokorundu charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu. Zapewnia stabilne parametry cięcia i zmniejsza zużycie tarczy podczas obróbki stali nierdzewnej, która ze względu na swoją strukturę krystaliczną wymaga odpowiednio dobranych ziaren ściernych.

Podwyższona zawartość drobin diamentu

Dodatek drobin diamentu zwiększa agresywność cięcia i poprawia odprowadzanie ciepła z miejsca obróbki. Przekłada się to na czystsza krawędź cięcia oraz ograniczenie ryzyka przegrzania materiału, co jest szczególnie istotne przy stalach austenitycznych podatnych na odkształcenia termiczne.

Spoiwo żywiczne wzmocnione mechanicznie

Żywiczne spoiwo zapewnia elastyczność tarczy i amortyzuje wibracje podczas pracy. Wzmocnienie mechaniczne zwiększa odporność na pękanie przy obciążeniach bocznych, co wydłuża żywotność narzędzia i poprawia bezpieczeństwo użytkowania w warunkach przemysłowych.

Grubość 1,0 mm - precyzja i wydajność

Cienka konstrukcja tarczy (1,0 mm) minimalizuje stratę materiału podczas cięcia i obniża opór, co przekłada się na mniejsze obciążenie silnika szlifierki oraz szybsze wykonanie cięcia. Jednocześnie zachowuje wystarczającą sztywność dla precyzyjnych prac.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model / Symbol	S41I-01
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	1,0 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund z dodatkiem drobin diamentu
Typ spoiwa	Żywiczne, wzmocnione mechanicznie
Przeznaczenie	Stal nierdzewna (INOX)
Norma zgodności	EN 12413
Jednostka sprzedaży	25 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	400 szt.
Kod EAN	5902004700014

Zastosowanie

- Cięcie profili ze stali nierdzewnej (rury, kształtowniki, pręty)
- Obróbka blach INOX o różnej grubości
- Prace w przemyśle spożywczym i chemicznym wymagające materiałów odpornych na korozję
- Montaż instalacji sanitarnych i wentylacyjnych ze stali nierdzewnej
- Prace w branży automotive przy elementach układów wydechowych
- Obróbka elementów architektonicznych (balustrady, poręcze, elewacje)
- Cięcie materiałów w warunkach warsztatowych i budowlanych

-
- Aplikacje wymagające precyzyjnego cięcia bez zadziorów

Zgodność z normą EN 12413

Tarcza wyprodukowana zgodnie z europejską normą EN 12413 dotyczącą bezpieczeństwa narzędzi ściernych. Norma określa wymagania dotyczące konstrukcji, oznakowania oraz testowania wytrzymałościowego tarcz, co gwarantuje spełnienie standardów bezpieczeństwa w zastosowaniach przemysłowych i profesjonalnych.

Użytkowanie i konserwacja

Dobór szlifierki i parametrów pracy

Tarcza o średnicy 125 mm jest kompatybilna ze szlifierkami kątowymi z gwintem mocującym M14 lub systemem szybkiego montażu. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy (zazwyczaj podaną na etykiecie) i upewnić się, że nie przekracza ona parametrów szlifierki. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do pęknięcia tarczy.

Bezpieczeństwo podczas cięcia

Zawsze należy używać osłony ochronnej szlifierki oraz środków ochrony indywidualnej: okularów, rękawic i odzieży roboczej. Podczas cięcia stali nierdzewnej powstają iskry i drobne cząstki metalu, które mogą powodować oparzenia lub uszkodzenia oczu. Materiał należy stabilnie zamocować, aby zapobiec przemieszczaniu się podczas obróbki.

Technika cięcia stali nierdzewnej

Stal nierdzewna wymaga równomiernego, umiarkowanego nacisku – zbyt duży docisk powoduje przegrzanie i skrócenie żywotności tarczy. Należy prowadzić cięcie płynnym ruchem, bez zatrzymywania tarczy w materiale. Po zakończeniu pracy tarcza i obrabiany element mogą być gorące – przed dotknięciem należy odczekać na ich ostygnięcie.

Przechowywanie

Tarcze ścierne należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci i ekstremalnych temperatur. Wilgoć może osłabić spoiwo żywiczne, co zmniejsza wytrzymałość tarczy. Tarcze powinny być składowane płasko lub zawieszone, aby uniknąć deformacji.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki stali nierdzewnej warto rozważyć także tarcze szlifierskie do wygładzania krawędzi po cięciu, tarcze lamelkowe do usuwania zadziorów oraz szczotki druciane ze stali nierdzewnej do czyszczenia powierzchni bez ryzyka zanieczyszczenia żelazem.

...