

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-stali-nierdzewnej-inox-230x2-0-s41i-02-schmith-p-30486.html>

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej INOX 230x2,0 S41I-02 SCHMITH

Cena brutto	9,35 zł
Cena netto	7,60 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	S41I-02
Kod producenta	S41I-02
Kod EAN	5902004700021
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza do cięcia stali nierdzewnej INOX 230x2,0 S41I-02 SCHMITH

Specjalistyczna tarcza ścierna przeznaczona do precyzyjnego cięcia stali nierdzewnej i kwasoodpornej. Konstrukcja oparta na kompozytach ciężko ściernych z podwyższoną zawartością elektrokorundu zapewnia wydajną pracę przy zachowaniu trwałości narzędzia.

Średnica 230 mm

Grubość 2,0 mm

Materiał INOX

Norma EN 12413

Charakterystyka techniczna

Kompozyt ciężko ścierny

Materiał ścierny na bazie elektrokorundu z dodatkiem drobin diamentu. Struktura kompozytu zapewnia równomierne zużycie ziaren ściernych, co przekłada się na stabilną wydajność cięcia przez cały okres eksploatacji tarczy.

Spoiwo żywiczne wzmocnione

Mechaniczne wzmocnienie spoiwa zwiększa odporność tarczy na obciążenia boczne i punktowe. Konstrukcja minimalizuje ryzyko pęknięć podczas pracy w trudnych warunkach, szczególnie przy cięciu profili i elementów o zmiennym przekroju.

Grubość 2,0 mm

Relatywnie cienka tarcza zmniejsza stratę materiału w szczelinie cięcia i redukuje obciążenie cieplne obrabianego elementu. Parametr istotny przy precyzyjnym wycinaniu detali z kosztownej stali nierdzewnej.

Zgodność z EN 12413

Produkt spełnia wymogi europejskiej normy dotyczącej tarcz ściernych zbrojonych. Certyfikacja obejmuje parametry bezpieczeństwa, trwałości oraz kontrolę jakości procesu produkcyjnego.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	S41I-02
Średnica tarczy	230 mm
Grubość tarczy	2,0 mm
Materiał obrabiany	Stal nierdzewna (INOX)
Materiał ścierny	Elektrokorund z dodatkiem diamentu
Typ spoiwa	Żywiczne wzmocnione mechanicznie
Norma	EN 12413
Jednostka sprzedaży	10 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	100 szt.
Kod EAN	5902004700021

Zastosowanie

- Cięcie rur ze stali nierdzewnej w instalacjach sanitarnych i technologicznych
- Obróbka profili kwasoodpornych w budownictwie i przemyśle spożywczym
- Przycinanie blach INOX w warsztatach ślusarskich i konstrukcyjnych
- Cięcie elementów balustrad, poręczy i konstrukcji ze stali nierdzewnej
- Obróbka detali w przemyśle chemicznym i farmaceutycznym
- Prace serwisowe przy naprawach urządzeń ze stali kwasoodpornej
- Przygotowanie elementów do spawania w środowiskach wymagających odporności korozyjnej

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza o średnicy 230 mm jest przeznaczona do szlifierek kątowych z gwintem wrzeciona M14 lub systemem szybkiego mocowania. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia — wartość ta musi być równa lub wyższa od prędkości oznaczonej na tarczy. Niedopasowanie parametrów może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub stanowić zagrożenie dla operatora.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy przeprowadzić oględziny tarczy — sprawdzić, czy nie występują pęknięcia, wykruszenia lub inne uszkodzenia mechaniczne. Tarcza powinna być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów wskazanym strzałką na etykiecie.

Podczas cięcia stali nierdzewnej zaleca się stosowanie stałego, umiarkowanego docisku. Nadmierny nacisk prowadzi do przegrzania materiału i tarczy, co objawia się przebarwieniami na powierzchni cięcia oraz przyspiesza zużycie ziaren ściernych. W przypadku cięcia grubszych elementów warto wykonywać przerwy pozwalające na schłodzenie strefy obróbki.

Tarcze ścierne należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszone, z dala od źródeł wilgoci i substancji chemicznych. Spoiwo żywiczne może ulec degradacji pod wpływem długotrwałego działania wilgoci lub skrajnych temperatur, co negatywnie wpływa na parametry pracy tarczy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki stali nierdzewnej warto rozważyć uzupełnienie zestawu o tarcze listkowe do szlifowania oraz szczotki druciane ze stali nierdzewnej do usuwania zadziorów i pasywacji powierzchni po cięciu. W przypadku prac wymagających precyzyjnego wykończenia przydatne będą tarcze diamentowe o drobnej gradacji.

...