

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-115x22x40t-b-w-geko-g00050-p-17528.html>

Tarcza do drewna 115x22x40T b w GEKO G00050

Cena brutto	4,23 zł
Cena netto	3,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00050
Kod producenta	G00050
Kod EAN	5901477124853
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 115x22 mm, 40 zębów - GEKO G00050

Tarcza pilarska ze stali narzędziowej przeznaczona do cięcia drewna litego i materiałów drewnopochodnych. Produkt wymaga ostrzenia i rozwiedzenia zębów przed pierwszym użyciem.

Srednica tarczy 115 mm

Otwór montażowy 22 mm

Liczba zębów 40T

Materiał Stal narzędziowa

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa bez węglików

Tarcza wykonana z wysokogatunkowej stali bez napawanych płytek węglkowych. Rozwiązanie stosowane w tarczach wymagających wielokrotnego ostrzenia i przystosowania do konkretnych warunków pracy.

40 zębów - zastosowanie uniwersalne

Liczba zębów determinuje jakość cięcia. 40 zębów na tarczy 115 mm zapewnia równowagę między prędkością cięcia a gładkością powierzchni – sprawdzi się zarówno przy cięciu wzdłużnym, jak i poprzecznym.

Otwór montażowy 22 mm

Średnica otworu 22 mm jest standardem w szlifierkach kątowych i niektórych piłach tarczowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanym narzędziu – niekompatybilny otwór uniemożliwi montaż.

Stan surowy - wymaga przygotowania

Tarcza dostarczona bez szranku (rozwidzenia zębów) i ostrzenia. Przed użyciem konieczne jest profesjonalne przygotowanie w warsztacie ostrzarskim – zęby muszą zostać rozwidziona i naostrzone zgodnie z kierunkiem cięcia.

Ważne informacje przed użyciem

Tarcza w stanie surowym nie nadaje się do bezpośredniego montażu w narzędziu. Brak ostrzenia i szranku uniemożliwia efektywne cięcie i może prowadzić do uszkodzenia materiału oraz samej tarczy. Należy zlecić przygotowanie tarczy w profesjonalnym serwisie ostrzarskim.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00050
Średnica zewnętrzna	115 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Liczba zębów	40T
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Typ zębów	Bez węglików
Stan dostawy	Surowy (bez ostrzenia i szranku)
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Obróbka płyt wiórowych i OSB
- Cięcie płyt pilśniowych (HDF, MDF)
- Prace stolarskie przy produkcji mebli

-
- Roboty wykończeniowe w budownictwie
 - Cięcie desek i kantówek w warsztacie ciesielskim
 - Przygotowanie elementów drewnianych do dalszej obróbki

Przygotowanie do użycia

Tarcza w stanie surowym wymaga profesjonalnego przygotowania przed montażem w narzędziu. Proces obejmuje dwa kluczowe etapy:

Rozwiedzenie zębów (szrank)

Szrank polega na naprzemiennym wygięciu zębów na boki – co drugi ząb w przeciwną stronę. Zabieg ten tworzy szerszy rowek cięcia niż grubość korpusu tarczy, co zapobiega zakleszczeniu się tarczy w materiale. Wielkość szranku dobiera się w zależności od twardości i wilgotności ciętego drewna.

Ostrzenie

Po rozwiedzeniu zębów należy wykonać ostrzenie, które nadaje odpowiedni kąt natarcia i kształt krawędzi tnących. Parametry ostrzenia (kąt natarcia, kąt przyłożenia) zależą od rodzaju drewna i kierunku cięcia – inne dla cięcia wzdłużnego, inne dla poprzecznego.

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w posiadanym narzędziu. Otwór montażowy 22 mm jest typowy dla szlifierek kątowych 115 mm oraz niektórych pilarek ręcznych. W przypadku niezgodności wymagane są pierścienie redukcyjne lub tarcza o innej średnicy otworu.

Produkty powiązane

Do prawidłowej pracy z tarczą mogą być potrzebne: pierścienie redukcyjne (jeśli średnica wrzeciona jest mniejsza niż 22 mm), klucze montażowe, środki do czyszczenia tarczy oraz usługi ostrzarskie.