

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-115x22x40t-b-w-geko-g00050a-p-17529.html>

Tarcza do drewna 115x22x40T b w GEKO G00050A

Cena brutto	2,49 zł
Cena netto	2,02 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00050A
Kod producenta	G00050A
Kod EAN	5901477178924
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 115x22x40T GEKO G00050A

Tarcza pilarska ze stali wysokogatunkowej bez węglików spiekanych, przeznaczona do cięcia drewna naturalnego oraz płyt drewnopochodnych. Produkt wymaga ostrzenia i rozwiedzenia zębów przed pierwszym użyciem.

Srednica tarczy 115 mm

Otwór montażowy 22 mm

Liczba zębów 40T

Typ zębów Stal bez węglika

Charakterystyka techniczna

Stal wysokogatunkowa bez węglików

Korpus wykonany ze stali narzędziowej bez napawanych węglików spiekanych. Tarcze tego typu nadają się do ostrzenia wielokrotnego, co obniża koszty eksploatacji w porównaniu z tarczami węglkowymi. Wymagają jednak regularnej konserwacji i ostrzenia.

40 zębów - uniwersalne cięcie

Uzębienie 40T zapewnia kompromis między prędkością cięcia a jakością wykończenia. Mniejsza liczba zębów niż w tarczach precyzyjnych (60-80T) umożliwia szybsze cięcie, zachowując przy tym akceptowalną gładkość krawędzi przy obróbce drewna konstrukcyjnego.

Średnica 115 mm

Rozmiar odpowiedni do szlifierek kątowych 125 mm oraz małych pił tarczowych. Przy głębokości cięcia ok. 30-35 mm tarcza sprawdza się w pracach demontażowych, cięciu desek, listew oraz płyt drewnopochodnych o niewielkiej grubości.

Otwór montażowy 22 mm

Standardowy rozmiar otworu pasujący do większości szlifierek kątowych i pił tarczowych małych rozmiarów. Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w narzędziu oraz dostępność odpowiednich pierścieni redukcyjnych.

Uwaga - produkt wymaga przygotowania przed użyciem

Tarcza jest dostarczana bez wykonanego szranku (rozwiedzenia zębów) i bez ostrzenia. Przed pierwszym użyciem konieczne jest zlecenie tych operacji w zakładzie ostrzarskim. Użycie tarczy bez prawidłowego przygotowania może prowadzić do zacięć, przegrzewania i uszkodzenia materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00050A
Średnica zewnętrzna	115 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Liczba zębów	40T
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Typ zębów	Bez węglików spiekanych
Szrankowanie	Brak (do wykonania)
Stan ostrza	Nieostrzony (do wykonania)
Przeznaczenie	Drewno naturalne, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna konstrukcyjnego – deski, belki, łąty
- Obróbka płyt wiórowych i MDF o grubości do 30 mm

-
- Cięcie płyt stolarskich i fornirowanych
 - Prace demontażowe - rozbieranie elementów drewnianych
 - Przycinanie listew, kantówek, desek podłogowych
 - Cięcie skrzynek, palet, elementów opakowaniowych
 - Roboty budowlane - cięcie szalunków, deskowania

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem tarcza musi zostać przygotowana przez profesjonalny zakład ostrzarski. Proces obejmuje:

Szrankowanie (rozwiedzenie zębów) - naprzemienne wygięcie zębów na boki, co tworzy szerszy rowek cięcia niż grubość korpusu. Zapobiega to zacięciom i przegrzewaniu tarczy podczas pracy. Szerokość szranku powinna wynosić ok. 1,5-2x grubości korpusu.

Ostrzenie - nadanie odpowiedniego kąta i ostrości krawędziom tnącym. W przypadku tarcz do drewna typowe kąty ostrzenia wynoszą 15-25° dla drewna miękkiego i 25-35° dla drewna twardego.

Po wykonaniu tych operacji tarcza jest gotowa do montażu. Podczas eksploatacji należy monitorować stan ostrza - tępe zęby powodują zwiększone opory cięcia, przegrzewanie i pogorszenie jakości wykończenia. W zależności od intensywności pracy, tarcze stalowe wymagają ponownego ostrzenia co 4-8 godzin pracy.

Podczas cięcia należy stosować odpowiednie prędkości obrotowe zgodne z zaleceniami producenta narzędzia. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania i deformacji tarczy, zbyt niskie - do zacięć i uszkodzenia zębów.

Kompatybilność z narzędziami

Przed zakupem sprawdź średnicę wrzeciona w posiadanym narzędziu. Tarcza pasuje do szlifierek kątowych i pił tarczowych z wrzecionem 22 mm lub mniejszym (z użyciem pierścieni redukcyjnych). Nie montuj tarczy w narzędziach o niewłaściwym zakresie obrotów - może to prowadzić do uszkodzenia tarczy i zagrożenia bezpieczeństwa.