

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-125x22x40totwory-geko-g78005-p-19928.html>

Tarcza do drewna 125x22x40T(otwory) GEKO G78005

Cena brutto	6,23 zł
Cena netto	5,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78005
Kod producenta	G78005
Kod EAN	5901477101359
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 125x22x40T GEKO G78005

Tarcza pilarska widiowa o średnicy 125 mm, przeznaczona do obróbki różnych rodzajów drewna oraz materiałów płytowych. Wyposażona w 40 zębów z węgliku spiekanego i otwory chłodzące zapobiegające przegrzewaniu podczas intensywnej pracy.

Średnica tarczy 125 mm

Otwór mocujący 22,23 mm

Liczba zębów 40T

Materiał zębów Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Zęby z węgliku spiekanego

Przylutowane indukcyjnie zęby wykonane z węgliku spiekanego zapewniają trwałość ostrza i możliwość cięcia materiałów twardych. Węglik spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co przekłada się na mniejszą częstotliwość wymiany tarczy.

40 zębów tnących

Liczba zębów determinuje rodzaj cięcia. 40 zębów to rozwiązanie uniwersalne, zapewniające kompromis między szybkością cięcia a jakością krawędzi. Taka konfiguracja sprawdza się zarówno przy cięciach wzdłużnych, jak i poprzecznych.

Otwory chłodzące

Dodatkowe otwory w korpusie tarczy odprowadzają ciepło powstające podczas cięcia i redukują wibracje. Zapobiegają przegrzewaniu materiału, co jest szczególnie istotne przy pracy z tworzywami sztucznymi i materiałami laminowanymi.

Otwór mocujący 22,23 mm

Średnica otworu 22,23 mm odpowiada standardowi stosowanemu w większości pił tarczowych ręcznych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji narzędzia - niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G78005
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu mocującego	22,23 mm
Liczba zębów	40T
Materiał zębów	Węglik spiekany (HM)
Typ lutowania	Indukcyjne
Otwory chłodzące	Tak
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna miękkiego (sosna, świerk, modrzew)
- Obróbka drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Piłowanie płyt wiórowych (OSB, płyta wiórowa surowa)
- Cięcie płyt stolarskich (płyta meblowa, MDF)
- Formatowanie drewna krzyżowo-włóknistego
- Prace wykończeniowe w stolarstwie
- Cięcia montażowe na budowie
- Przycinanie elementów drewnianych w renowacji

Kompatybilność i dobór narzędzia

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry w dokumentacji piły: średnicę maksymalną tarczy (min. 125 mm), średnicę wrzeciona (22,23 mm lub możliwość użycia pierścienia redukcyjnego) oraz maksymalną prędkość obrotową. Tarcza 125 mm jest standardem dla pił tarczowych ręcznych o mocy 1200-1600 W.

Prędkość obrotowa

Optymalna prędkość obwodowa dla tarczy widiowej wynosi 50-80 m/s. Dla tarczy 125 mm przekłada się to na zakres 7600-12200 obr/min. Zbyt niska prędkość powoduje wrywanie włókien, zbyt wysoka – przegrzewanie i spalanie materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe zamocowanie tarczy – luz na wrzecionie może prowadzić do wibracji i nierównego cięcia. Kierunek montażu określają strzałki na korpusie tarczy, które muszą być zgodne z kierunkiem obrotów piły.

Podczas pracy należy unikać forsowania narzędzia – nadmierny nacisk skraca żywotność zębów i może prowadzić do deformacji korpusu tarczy. Regularne usuwanie żywicy i nalotów z zębów przedłuża okres użytkowania. Do czyszczenia można używać rozpuszczalników do żywicy lub specjalistycznych środków do tarcz pilarskich.

Tarcza wymaga wymiany, gdy: zęby są wyraźnie stępione (wzrasta opór cięcia, pojawiają się przypalenia), brakuje fragmentów węgla, korpus jest odkształcony lub pojawiły się pęknięcia. Dalsze użytkowanie uszkodzonej tarczy stanowi zagrożenie dla bezpieczeństwa.