

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-160x22x60t-geko-g00127-p-17550.html>

Tarcza do drewna 160x22x60T GEKO G00127

Cena brutto	10,14 zł
Cena netto	8,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00127
Kod producenta	G00127
Kod EAN	5901477100871
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 160x22x60T GEKO G00127

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna, płyt wiórowych i materiałów stolarskich. Średnica 160 mm z otworem montażowym 22 mm umożliwia montaż w popularnych pilarkach tarczowych i ukośnicach.

Średnica tarczy 160 mm
Otwór montażowy 22 mm
Liczba zębów 60T
Materiał ostrzy Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

60 zębów - gładkie cięcie

Duża liczba zębów zapewnia precyzyjne, gładkie cięcie z minimalnym wyrywaniem włókien. Tarcza przeznaczona do cięć wykończeniowych, gdzie liczy się jakość krawędzi. Optymalna do cięcia płyt laminowanych, fornirowanych i litego drewna w aplikacjach stolarskich.

Ostrza z węglika spiekanego

Zęby wyposażone w płytki z węgla spiekanego (HW/TCT) charakteryzują się wielokrotnie dłuższą żywotnością w porównaniu do stali szybko tnącej. Materiał ten zachowuje ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu i kontakcie z płytami wiórowanymi zawierającymi kleje syntetyczne.

Średnica 160 mm

Rozmiar tarczy odpowiada standardowym pilarkach tarczowym i ukośnicach o mocy 1200-1600W. Maksymalna głębokość cięcia przy kącie 90° wynosi około 50-55 mm (zależnie od konstrukcji osłony pilarki), co wystarcza do cięcia desek, kantówek i płyt meblowych.

Otwór montażowy 22 mm

Średnica otworu 22 mm jest jednym z najczęściej spotykanych standardów w narzędziach elektrycznych klasy domowej i semi-profesjonalnej. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w pilarce - niedopasowanie wymaga użycia pierścieni redukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G00127
Średnica zewnętrzna	160 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Liczba zębów	60T
Materiał ostrzy	Węgiel spiekany (HW/TCT)
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie płyt MDF i HDF
- Cięcie płyt OSB i sklejk
- Wykańczanie elementów meblarskich
- Przycięcia precyzyjne w stolarstwie budowlanym
- Cięcie listew, desek podłogowych i boazerii
- Formatowanie materiałów w warsztatach stolarskich

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem tarczy należy zweryfikować trzy parametry: średnicę wrzeciona pilarki (musi wynosić 22 mm lub posiadać pierścień

redukcyjny), maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta narzędzia (minimum 160 mm) oraz prędkość obrotową – tarcza 160 mm wymaga pilarki o obrotach 4000-6000 obr/min dla optymalnej wydajności cięcia.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza z 60 zębami wymaga odpowiedniej prędkości posuwu – zbyt wolne prowadzenie materiału może powodować przypalanie drewna, zbyt szybkie – wyrywanie włókien. Po każdym użyciu należy usunąć żywicę i zanieczyszczenia z powierzchni tarczy oraz sprawdzić stan ostrzy.

Przy cięciu materiałów laminowanych lub fornirowanych zaleca się ustawienie tarczy tak, aby zęby wychodziły od strony licowej materiału – minimalizuje to ryzyko wykruszeń na widocznej powierzchni. Tarcza nadaje się do ostrzenia – regeneracja węgla spiekane przedłuża żywotność narzędzia o kolejne cykle użytkowania.

Bezpieczeństwo pracy

Przed każdym użyciem należy sprawdzić prawidłowe zamocowanie tarczy, stan zębów oraz brak pęknięć korpusu. Uszkodzona tarcza może ulec rozerwaniu podczas pracy. Obowiązkowo stosowanie środków ochrony osobistej: okulary, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa przy cięciu materiałów płytowych.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą przydatne mogą być: pierścienie redukcyjne (przy niezgodności średnicy wrzeciona), klucze montażowe do wymiany tarcz, ściernice do ostrzenia węgla spiekane oraz szczotki z mosiężnym włosiem do czyszczenia powierzchni tarczy z żywicy.