

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-180x20x60totwory-geko-g78042-p-19933.html>

Tarcza do drewna 180x20x60T(otwory) GEKO G78042

Cena brutto	11,76 zł
Cena netto	9,56 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78042
Kod producenta	G78042
Kod EAN	5901477101434
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 180x20x60T z otworami chłodzącymi GEKO G78042

Tarcza pilarska widiowa przeznaczona do precyzyjnej obróbki drewna w piłach tarczowych i ukośnicach. Wyposażona w 60 zębów z węgla spiekane oraz otwory chłodzące zapobiegające przegrzewaniu materiału podczas intensywnej pracy.

Srednica tarczy 180 mm
Otwór mocujący 20 mm
Liczba zębów 60T
Materiał zębów Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

60 zębów z węgla spiekane

Duża liczba zębów (60T) zapewnia gładkie cięcie z minimalnym odłupywaniem. Węgiel spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co oznacza rzadsze przerwy na wymianę tarczy. Zęby są lutowane indukcyjnie, co gwarantuje trwałe połączenie nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Otwory chłodzące w korpusie

Dodatkowe otwory w korpusie tarczy pełnią dwie funkcje: odprowadzają ciepło generowane podczas cięcia oraz zmniejszają wibracje. Dzięki temu materiał nie przegrzewa się, co jest szczególnie istotne przy cięciu płyt laminowanych, gdzie nadmierna temperatura może uszkodzić powłokę.

Uniwersalny otwór 20 mm

Otwór mocujący o średnicy 20 mm jest standardem w większości pilarek tarczowych i ukośnic o średnicy 180-190 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji narzędzia lub zmierzyć bezpośrednio na zamontowanej tarczy.

Średnica 180 mm

Tarcza o średnicy 180 mm zapewnia głębokość cięcia około 60 mm przy cięciu prostokątnym (zależy od konstrukcji pilarki). Taki rozmiar jest typowy dla ukośnic i pilarek stołowych przeznaczonych do prac stolarskich i wykończeniowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G78042
Średnica zewnętrzna	180 mm
Średnica otworu mocującego	20 mm
Liczba zębów	60T
Materiał zębów	Węglik spiekany (HM)
Metoda lutowania	Indukcyjna
Otwory chłodzące	Tak
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, płyty wiórowe, stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego miękkiego (sosna, świerk) wzdłuż i w poprzek włókien
- Obróbka drewna twardego (dąb, jesion, buk) z gładkim wykończeniem
- Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych (płyta meblowa)
- Formatowanie płyt stolarskich, sklejki i MDF
- Cięcie drewna krzyżowo-włóknistego bez wyłamywania krawędzi
- Prace wykończeniowe wymagające gładkiej powierzchni cięcia
- Cięcie listew, desek i elementów konstrukcyjnych w stolarni

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę zewnętrzną tarczy (180 mm musi odpowiadać osłonie pilarki), średnicę otworu (20 mm = średnica wrzeciona), maksymalną prędkość obrotową narzędzia (powinna być zgodna z oznaczeniem na tarczy). W razie wątpliwości skonsultuj się z dokumentacją techniczną pilarki.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza wymaga regularnego czyszczenia z żywicy i pyłu drzewnego, które osadzają się na zębach i w otworach chłodzących. Do czyszczenia można używać specjalnych środków do tarcz pilarskich lub roztworu wody z detergentem. Po wyczyszczeniu tarczę należy dokładnie wysuszyć.

Tępe zęby powodują zwiększone obciążenie silnika, przegrzewanie materiału i gorsze wykończenie cięcia. Tarcze widiowe można ostrzyć wielokrotnie w specjalistycznych punktach. Sygnałem do ostrzenia jest zwiększony opór podczas cięcia, przypalenie materiału lub odłupywanie krawędzi.

Podczas montażu należy zachować kierunek obrotów oznaczony strzałką na korpusie tarczy. Tarcza musi być dokręcona zgodnie z zaleceniami producenta pilarki, bez nadmiernego docisku, który mógłby odkształcić korpus.

Produkty powiązane

Do pracy z tą tarczą przydatne mogą być: klucze do wymiany tarcz, środki do czyszczenia tarcz pilarskich, prowadnice do precyzyjnego cięcia, ścisk stolarski do stabilizacji materiału podczas cięcia.