

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-180x22x24totwory-geko-g78041-p-19932.html>

Tarcza do drewna 180x22x24T(otwory) GEKO G78041

Cena brutto	8,44 zł
Cena netto	6,86 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78041
Kod producenta	G78041
Kod EAN	5901477101427
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 180x22x24T z otworami chłodzącymi GEKO G78041

Tarcza widiowa przeznaczona do pilarek tarczowych, wyposażona w 24 zęby z węgliku spiekanego oraz system otworów chłodzących. Uniwersalne zastosowanie w obróbce drewna miękkiego, twardego oraz materiałów płytowych.

Średnica tarczy 180 mm

Otwór mocujący 22,23 mm

Liczba zębów 24T

Materiał zębów Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Zęby z węgliku spiekanego

Płytki tnące wykonane z węgliku spiekanego (HW) przylutowane indukcyjnie zapewniają długotrwałą ostrość i odporność na ścieranie. Materiał ten zachowuje właściwości tnące nawet przy intensywnej pracy, znacznie dłużej niż stal szybko tnąca.

24 zęby — uniwersalny podział

Średnia liczba zębów (24T) stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Sprawdza się zarówno przy cięciu wzdłużnym, jak i poprzecznym drewna oraz materiałów płytowych o grubości do 60 mm.

Otwory chłodzące

Dodatkowe otwory w korpusie tarczy poprawiają cyrkulację powietrza podczas pracy, odprowadzając ciepło z miejsca cięcia. Zmniejsza to ryzyko przegrzania materiału i powstawania śladów przypalenia, szczególnie przy długotrwałym użytkowaniu.

Otwór 22,23 mm

Średnica otworu mocującego 22,23 mm to standard stosowany w większości pilarek tarczowych ręcznych i stołowych o mocy do 2000 W. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji pilarki.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78041
Średnica zewnętrzna	180 mm
Średnica otworu mocującego	22,23 mm
Liczba zębów	24
Materiał zębów	Węglik spiekany (HW)
Metoda lutowania	Indukcyjna
Otwory chłodzące	Tak
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, płyty wiórowe, stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna konstrukcyjnego — deski, kantówki, belki
- Obróbka drewna twardego — dąb, jesion, buk
- Cięcie drewna miękkiego — sosna, świerk, modrzew
- Formatowanie płyt wiórowych i pilśniowych (OSB, MDF, HDF)
- Cięcie płyt stolarskich — sklejka, płyta fornirowana
- Cięcie drewna krzyżowo-włóknistego
- Prace stolarskie — meble, zabudowy, stolarka budowlana
- Przycięcia budowlane — podłogi, listwy, elementy wykończeniowe

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy zweryfikować średnicę wrzeciona pilarki (22,23 mm) oraz maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta urządzenia. Sprawdź również maksymalną prędkość obrotową tarczy — nie może być niższa niż prędkość pilarki.

Montaż tarczy

Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów wskazanym strzałką na korpusie. Dokręcenie nakrętki mocującej powinno być wykonane przy użyciu klucza, ale bez nadmiernej siły — podczas pracy tarcza dokręca się samoczynnie.

Parametry pracy

Dla tarczy 180 mm optymalna prędkość obrotowa wynosi 4000-6000 obr/min w zależności od twardości materiału. Niższe obroty stosuje się przy drewnie twardym, wyższe przy miękkim. Posuw powinien być równomierny, bez forsowania cięcia.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie żywicy i pyłu drzewnego z powierzchni tarczy za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Okresowo można stosować specjalne środki do czyszczenia tarcz. Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, zabezpieczona przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą przydatne mogą być: klucze do wymiany tarcz, prowadnice do pilarek, zaciski stołowe, środki do czyszczenia tarcz, osłony ochronne oraz ściernice do ostrzenia węglików (w przypadku profesjonalnej regeneracji).