

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-180x22x40t-geko-g00130-p-17552.html>

Tarcza do drewna 180x22x40T GEKO G00130

Cena brutto	10,83 zł
Cena netto	8,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00130
Kod producenta	G00130
Kod EAN	5901477100895
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 180x22x40T GEKO G00130

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany do precyzyjnego cięcia drewna, płyt wiórowych i stolarskich. Przeznaczona do pilarek tarczowych i ukośnic.

Średnica tarczy 180 mm
Otwór montażowy 22 mm
Liczba zębów 40T
Typ zębów Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Średnica 180 mm

Uniwersalny rozmiar pasujący do większości pilarek ręcznych i ukośnic o mocy 1200-1800W. Maksymalna głębokość cięcia pod kątem 90° wynosi około 60-65 mm, w zależności od modelu pilarki.

Otwór montażowy 22 mm

Średnica otworu centralnego kompatybilna ze standardowymi wrzecionami pilarek tarczowych i ukośnic. Przed zakupem należy

sprawdzić średnicę wrzeciona w specyfikacji narzędzia.

40 zębów z węglikiem

Umiarkowana liczba zębów zapewnia równowagę między prędkością cięcia a jakością wykończenia. Płytki z węgliku spiekanego zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal HSS.

Stal wysokogatunkowa

Korpus tarczy wykonany ze stali narzędziowej odpornej na deformacje termiczne. Redukuje wibracje podczas pracy i zapewnia stabilność cięcia przy wysokich obrotach.

Specyfikacja techniczna

Model	G00130
Średnica zewnętrzna	180 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Liczba zębów	40T
Materiał zębów	Węglik spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF
- Cięcie płyt OSB i sklejki
- Prace stolarskie - produkcja mebli, zabudowy
- Prace budowlane - cięcie elementów konstrukcyjnych
- Obróbka desek podłogowych i boazerii
- Przycięcie listew i krawędziaków
- Cięcie płyt laminowanych (z odpowiednią prędkością posuwu)

Jak dobrać liczbę zębów do zastosowania

Tarcza 40-zębowa to rozwiązanie uniwersalne. Mniejsza liczba zębów (24-30T) przyspiesza cięcie, ale pozostawia chropowatszą krawędź. Większa liczba (60-80T) daje gładzsze cięcie, ale wymaga mocniejszej pilarki i wolniejszego posuwu. 40 zębów sprawdza się w większości zastosowań stolarskich i budowlanych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy sprawdzić kierunek obrotów zaznaczony na tarczy - musi być zgodny z kierunkiem obrotów pilarki. Strzałka na korpusie wskazuje właściwy kierunek ruchu.

Maksymalne obroty tarczy zależą od specyfikacji producenta i nie powinny być przekraczane. Typowo dla tarczy 180 mm wynoszą 8000-10000 obr/min. Informacja ta powinna być umieszczona na korpusie tarczy.

Podczas pracy należy używać odpowiednich środków ochrony osobistej: okularów ochronnych, ochrony słuchu oraz maski przeciwpyłowej. Materiał obrabiany musi być stabilnie zamocowany.

Konserwacja tarczy pilarskiej

Po zakończeniu pracy warto oczyścić tarczę z żywicy i pyłu drzewnego przy użyciu szczotki lub sprężonego powietrza. Nagromadzona żywica zmniejsza efektywność cięcia i może powodować przegrzewanie. Tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi zębów.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą pilarską warto rozważyć: pierścienie redukcyjne (jeśli średnica wrzeciona jest mniejsza niż 22 mm), klucze do wymiany tarczy, spray do czyszczenia tarcz z żywicy, ołówki stolarskie do znakowania linii cięcia.