

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-200x32x24totwory-geko-g78050-p-19936.html>

Tarcza do drewna 200x32x24T(otwory) GEKO G78050

Cena brutto	11,54 zł
Cena netto	9,38 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78050
Kod producenta	G78050
Kod EAN	5901477101465
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 200x32x24T GEKO G78050

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany przeznaczona do cięcia drewna miękkiego, twardego oraz materiałów płytowych. Wyposażona w system otworów chłodzących, które odprowadzają ciepło z miejsca cięcia i zapobiegają przegrzewaniu materiału.

Średnica tarczy 200 mm

Otwór mocujący 32 mm

Liczba zębów 24T

Materiał zębów Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Zęby z węglika spiekanego

Indukcyjnie lutowane płytki z węglików spiekanych zapewniają trwałość ostrza i odporność na zużycie. Materiał ten zachowuje właściwości tnące znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co przekłada się na mniejszą częstotliwość ostrzenia.

24 zęby - uniwersalne zastosowanie

Liczba zębów 24T stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością powierzchni. Taka konfiguracja sprawdza się przy cięciu wzdłużnym i poprzecznym w drewnie konstrukcyjnym oraz materiałach płytowych o grubości do 60 mm.

Otwory chłodzące

Dodatkowe otwory w korpusie tarczy odprowadzają ciepło generowane podczas pracy, co zapobiega przegrzewaniu materiału i odkształceniom termicznym. Rozwiązanie to wydłuża żywotność tarczy i poprawia jakość cięcia.

Otwór mocujący 32 mm

Średnica otworu 32 mm jest standardem w pilarkach stacjonarnych i formatowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanej maszynie – w razie potrzeby można użyć pierścieni redukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G78050
Średnica zewnętrzna	200 mm
Średnica otworu mocującego	32 mm
Liczba zębów	24T
Materiał zębów	Węglik spiekany (HM)
Rodzaj lutowania	Indukcyjne
Dodatkowe cechy	Otwory chłodzące
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna konstrukcyjnego (sosna, świerk, dąb)
- Obróbka tarcicy do szerokości i długości
- Cięcie płyt wiórowych i MDF
- Formatowanie płyt stolarskich
- Cięcie sklejki i płyt OSB
- Prace stolarskie wymagające średniej jakości krawędzi
- Przyniaraki i pilarki formatowe

Kompatybilność z maszyną

Przed montażem należy sprawdzić trzy parametry: średnicę wrzeciona (32 mm lub mniejszą z pierścieniem redukcyjnym), maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta pilarki (minimum 200 mm) oraz moc silnika – dla tarczy 200 mm zalecana moc to minimum 1200 W.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką na korpusie. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy płytki węglkowe nie są uszkodzone lub obłuzowane. Podczas pracy należy utrzymywać stałą prędkość posuwu – zbyt wolne posuwanie powoduje przegrzewanie, zbyt szybkie obciąża silnik i pogarsza jakość cięcia.

Czyszczenie tarczy z żywicy i osadów należy wykonywać specjalnymi środkami do czyszczenia tarcz lub roztworem wody z detergentem. Nie wolno używać substancji żrących, które mogą uszkodzić lutowanie. Tarcza wymaga ostrzenia po zauważalnym spadku jakości cięcia – zwykle po 8-15 godzinach intensywnej pracy, w zależności od twardości materiału.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: pierścienie redukcyjne (jeśli wrzeciono ma średnicę mniejszą niż 32 mm), środek do czyszczenia tarcz oraz klucze do wymiany tarczy. Dla prac wymagających gładziej powierzchni cięcia zaleca się tarczę z większą liczbą zębów (40T lub więcej).