

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-200x32x60t-geko-g00135-p-17555.html>

Tarcza do drewna 200x32x60T GEKO G00135

Cena brutto	13,71 zł
Cena netto	11,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00135
Kod producenta	G00135
Kod EAN	5901477100956
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 200x32x60T GEKO G00135

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany do precyzyjnego cięcia drewna, płyt wiórowych i materiałów stolarskich. Przeznaczona do pilarek tarczowych z otworem 32 mm.

Średnica tarczy 200 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 60T

Materiał ostrzy Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Średnica 200 mm

Standardowy rozmiar do pilarek stacjonarnych i ręcznych. Maksymalna głębokość cięcia zależy od konstrukcji pilarki — typowo 60-70 mm przy cięciu prostopadłym. Przed montażem należy sprawdzić zgodność z parametrami urządzenia.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica wewnętrzna dopasowana do wrzecion pilarek z wałem 32 mm. W przypadku niezgodności wymagane są pierścienie

redukcyjne. Prawidłowe dopasowanie zapewnia stabilność podczas pracy i bezpieczeństwo użytkowania.

60 zębów z węglikiem

Gęste uzębienie zapewnia czyste, precyzyjne cięcie z minimalnym wykruszaniem krawędzi. Ostrza z węglika spiekanego zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca, co wydłuża okresy między ostrzeniami.

Uniwersalne zastosowanie

Konstrukcja tarczy umożliwia obróbkę drewna litego, płyt wiórowych, MDF oraz materiałów laminowanych. Odpowiednia do cięć wzdłużnych i poprzecznych w warunkach warsztatowych i budowlanych.

Specyfikacja techniczna

Model	G00135
Średnica zewnętrzna	200 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	60T
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Obróbka płyt wiórowych i MDF
- Formatowanie płyt meblowych i laminowanych
- Prace stolarskie wymagające precyzyjnych cięć
- Wykonywanie elementów konstrukcyjnych w budownictwie drewnianym
- Przygotowywanie elementów do stolarki budowlanej
- Cięcie desek i listew wykończeniowych
- Obróbka materiałów drewnopochodnych w warsztatach

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem należy upewnić się, że średnica otworu tarczy odpowiada średnicy wrzeczona pilarki. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką na korpusie. Maksymalna prędkość obrotowa nie może przekraczać wartości

podanych przez producenta pilarki.

Konserwacja i ostrzenie

Regularne czyszczenie tarczy z żywicy i zanieczyszczeń wydłuża żywotność ostrzy. Po zauważeniu spadku jakości cięcia lub zwiększonego oporu tarczę należy oddać do profesjonalnego ostrzenia. Nie należy ostrzyć tarczy we własnym zakresie bez odpowiedniego sprzętu — może to naruszyć geometrię zębów.

Parametry pracy

Optymalna prędkość posuwu zależy od twardości materiału i mocy pilarki. Zbyt szybki posuw powoduje przegrzewanie i przyspieszone zużycie ostrzy. Podczas pracy należy używać osłon ochronnych i środków ochrony indywidualnej zgodnie z przepisami BHP.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą zaleca się stosowanie pierścieni redukcyjnych (w przypadku niezgodności średnicy wrzeciona), kluczy montażowych oraz środków do czyszczenia tarcz pilarskich. W ofercie dostępne są również tarcze o innych średnicach i liczbie zębów, dostosowane do specyficznych zastosowań.