

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-205x20x24t-geko-g00095-p-17541.html>

Tarcza do drewna 205x20x24T GEKO G00095

Cena brutto	10,60 zł
Cena netto	8,62 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00095
Kod producenta	G00095
Kod EAN	5901477100994
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 205x20x24T GEKO G00095

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany przeznaczona do cięcia drewna, płyt wiórowych i materiałów stolarskich. Średnica 205 mm i 24 zęby zapewniają uniwersalność zastosowania w piłach tarczowych o odpowiednim otworze montażowym.

Średnica tarczy 205 mm
Otwór montażowy 20 mm
Liczba zębów 24T
Materiał ostrzy Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Średnica 205 mm

Wymiar zewnętrzny tarczy określa maksymalną głębokość cięcia. Tarcza 205 mm pozwala na przecinanie materiałów o grubości do około 70 mm w zależności od konstrukcji pilarki. Przed zakupem należy sprawdzić maksymalną średnicę tarczy dopuszczalną przez producenta narzędzia.

Otwór montażowy 20 mm

Średnica wewnętrzna tarczy musi odpowiadać średnicy wrzeciona pilarki. Otwór 20 mm jest standardem w wielu piłach tarczowych klasy półprofesjonalnej i profesjonalnej. Niedopasowany otwór uniemożliwia bezpieczne zamontowanie tarczy.

24 zęby - cięcie uniwersalne

Liczba zębów wpływa na charakter cięcia. 24 zęby to rozwiązanie uniwersalne zapewniające równowagę między szybkością pracy a jakością krawędzi. Mniejsza liczba zębów oznacza szybsze cięcie materiałów grubych, ale nieco grubszą linię cięcia niż w tarczach precyzyjnych.

Ostrza z węgla spiekane

Węgiel spiekany to twardy stop metali charakteryzujący się długą żywotnością ostrza. Zęby z węgla zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co zmniejsza częstotliwość wymiany tarczy i poprawia ekonomikę pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	G00095
Średnica zewnętrzna	205 mm
Średnica otworu montażowego	20 mm
Liczba zębów	24T
Materiał ostrza	Węgiel spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, materiały stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna litego iglastego i liściastego
- Formatowanie płyt wiórowych i OSB
- Cięcie płyt MDF o średniej gęstości
- Prace stolarskie - produkcja mebli, stolarki budowlanej
- Prace budowlane - cięcie elementów konstrukcyjnych z drewna
- Przycięcie desek podłogowych i elementów wykończeniowych
- Warsztatowe cięcie materiałów drewnopochodnych

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem tarczy sprawdź w instrukcji pilarki lub na tabliczce znamionowej trzy parametry: maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy, średnicę otworu montażowego (wrzeciona) oraz maksymalne obroty narzędzia. Tarcza musi być dopasowana do wszystkich tych wartości, aby zapewnić bezpieczną pracę.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy odłączyć piłę od zasilania. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów zaznaczonym na korpusie. Po zamocowaniu sprawdza się luz osiowy – tarcza nie może być zbyt luźno ani zbyt mocno dokręcona.

W trakcie pracy należy stosować odpowiednią prędkość posuwu materiału. Zbyt szybkie posuwanie powoduje przegrzewanie tarczy i przeciążenie silnika, zbyt wolne – przypalanie krawędzi. Materiał powinien być stabilnie oparty i prowadzony równomiernie.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu. Zęby z węgla nie wymagają ostrzenia przez długi czas, ale po zauważalnym stępieniu tarczę można zregenerować w specjalistycznym serwisie.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą przydatne mogą być: pierścienie redukcyjne (jeśli wrzeciono pilarki ma inną średnicę), klucze montażowe do wymiany tarcz, czyściki do usuwania żywicy z zębów oraz osłony ochronne zgodne z wymiarami tarczy.