

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-210x20x24t-geko-g00097-p-17542.html>

Tarcza do drewna 210x20x24T GEKO G00097

Cena brutto	8,31 zł
Cena netto	6,76 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00097
Kod producenta	G00097
Kod EAN	5901477101007
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 210x20x24T GEKO G00097

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany do cięcia drewna litego, płyt wiórowych i materiałów stolarskich. Wykonana ze stali narzędziowej, z 24 zębami zapewniającymi równowagę między szybkością i jakością cięcia.

Średnica tarczy 210 mm

Otwór montażowy 20 mm

Liczba zębów 24T

Materiał ostrzy Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Średnica 210 mm

Średnica zewnętrzna tarczy określa maksymalną głębokość cięcia. Przy średnicy 210 mm głębokość cięcia pod kątem 90° wynosi około 70 mm, co wystarcza do większości zastosowań stolarskich i budowlanych. Tarcza pasuje do pilarek z odpowiednim zakresem średnic.

Otwór montażowy 20 mm

Średnica otworu montażowego musi dokładnie odpowiadać średnicy wrzeciona pilarki. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę

wrzeciona w instrukcji narzędzia. Otwór 20 mm jest standardem w wielu pilarkach ręcznych i stołowych.

24 zęby

Liczba zębów wpływa na charakter cięcia. 24 zęby to konfiguracja uniwersalna zapewniająca kompromis między prędkością cięcia a jakością krawędzi. Mniejsza liczba zębów oznacza szybsze cięcie, ale grubsze wióry i bardziej chropowatą krawędź.

Węglik spiekany

Ostrza z węgliku spiekanego charakteryzują się twardością przekraczającą 1500 HV i odpornością na ścieranie. Zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal HSS, co przekłada się na mniejszą częstotliwość ostrzenia i niższe koszty eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Model	G00097
Średnica tarczy	210 mm
Średnica otworu montażowego	20 mm
Liczba zębów	24T
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Cięcie płyt wiórowych i MDF
- Cięcie płyt OSB i sklejki
- Prace stolarskie - meble, zabudowy, stolarka okienna
- Prace ciesielskie - więźby dachowe, konstrukcje drewniane
- Cięcie desek podłogowych i boazerii
- Prace budowlane - szalunki, podpory tymczasowe
- Przygotowanie elementów drewnianych do dalszej obróbki

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem tarczy sprawdź w instrukcji pilarki: średnicę otworu montażowego wrzeciona (musi wynosić 20 mm), dopuszczalny zakres średnic tarcz (tarcza 210 mm musi mieścić się w tym zakresie) oraz maksymalną prędkość obrotową. Niedopasowanie parametrów może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan ostrzy – szczyrby, pęknięcia lub nadmierne zużycie dyskwalifikują tarczę z użytkowania. Podczas pracy nie należy przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej podanej przez producenta pilarki.

Montaż tarczy wymaga dokręcenia nakrętki mocującej właściwym momentem – zbyt słabe dokręcenie powoduje wibracje, zbyt mocne może uszkodzić tarczę. Kierunek zębów musi być zgodny z kierunkiem obrotu wrzeciona, co zazwyczaj jest oznaczone strzałką na tarczy i osłonie pilarki.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego. Osad żywiczny zmniejsza skuteczność cięcia i może prowadzić do przegrzewania tarczy. Do czyszczenia można użyć specjalnych środków do usuwania żywicy lub rozcieńczonego amoniaku.

Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub zawieszona na ścianie. Kontakt z wilgocią może prowadzić do korozji korpusu, a układanie tarcz jedna na drugiej – do uszkodzenia ostrzy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z drewnem warto rozważyć dodatkowe tarcze: tarczę z większą liczbą zębów (np. 48T lub 60T) do cięć wykończeniowych wymagających gładkiej krawędzi, tarczę do cięć wzdłużnych z mniejszą liczbą zębów (np. 16T) oraz pierścienie redukcyjne, jeśli średnica otworu montażowego pilarki różni się od 20 mm.