

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-210x30x100t-g78135-geko-p-45206.html>

## Tarcza do drewna 210x30x100T G78135 GEKO

Cena brutto	<b>31,33 zł</b>
Cena netto	<b>25,47 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G78135</b>
Kod producenta	<b>G78135</b>
Kod EAN	<b>5901477184260</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do drewna 210x30x100T GEKO G78135

Tarcza pilarska przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna w piłach tarczowych i ukośnicach. Duża liczba zębów zapewnia gładkie wykończenie krawędzi cięcia przy obróbce materiałów drewnopochodnych.

Średnica zewnętrzna 210 mm

Otwór osadzenia 30 mm

Liczba zębów 100T

Model G78135

### Charakterystyka techniczna

#### Średnica 210 mm

Rozmiar dopasowany do popularnych pilarek stacjonarnych i ukośnic o mocy 1200-1800W. Maksymalna głębokość cięcia w takich maszynach wynosi około 70-75 mm przy cięciu prostopadłym.

#### Otwór osadzenia 30 mm

Standardowy rozmiar wrzeciona w większości pilarek tej klasy. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w specyfikacji

maszyny - niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

### 100 zębów

Wysoka liczba zębów (około 0,48 zęba na 1 mm obwodu) oznacza drobne cięcie z gładkim wykończeniem. Każdy ząb usuwa mniejszą ilość materiału, co minimalizuje wyrywanie włókien i redukuje potrzebę szlifowania.

### Zastosowanie do drewna

Geometria zębów dostosowana do cięcia wzdłuż i w poprzek włókien drewna litego, sklejki, płyt wiórowych i MDF. Nie nadaje się do cięcia metali, tworzyw sztucznych ani materiałów z dodatkiem ściernych.

## Specyfikacja techniczna

Średnica zewnętrzna	210 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	100T
Materiał obrabiany	Drewno lite, sklejka, płyty wiórowe, MDF
Typ maszyny	Pilarki tarczowe, ukośnice, piły stołowe
Model	G78135
Producent	GEKO

## Zastosowanie

- Cięcie na wymiar desek i listew drewnianych
- Obróbka płyt meblowych - sklejka, płyty wiórowe, MDF
- Precyzyjne cięcia poprzeczne w stolarce budowlanej
- Formatowanie elementów do mebli i zabudów
- Cięcie paneli podłogowych i boazerii drewnianej
- Prace wykończeniowe wymagające gładkiej krawędzi
- Przygotowanie elementów do połączeń stolarskich

### Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem tarczy sprawdź w instrukcji pilarki: średnicę wrzeciona (powinna wynosić 30 mm lub mieć możliwość redukcji), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (minimum 210 mm) oraz maksymalne obroty wrzeciona. Tarcze z dużą liczbą zębów wymagają niższych prędkości obrotowych niż tarcze do cięcia zgrubnego.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Tarcza z 100 zębami wymaga niższej prędkości posuwu niż tarcze z mniejszą liczbą zębów – zbyt szybkie przesuwanie materiału może prowadzić do przegrzania i szybszego tępienia. Zalecane obroty wrzeciona dla tarczy 210 mm to około 4000-6000 obr/min w zależności od twardości materiału.

Po zakończeniu pracy należy usunąć żywicę i zanieczyszczenia specjalnymi środkami czyszczącymi do tarcz pilarskich. Regularne czyszczenie zapobiega przegrzewaniu i wydłuża żywotność ostrza. Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, zabezpieczona przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi zębów.

Tępe zęby można rozpoznać po zwiększonym oporze cięcia, przypalonych krawędziach materiału i zwiększonym hałasie pracy. Profesjonalne ostrzenie tarczy przywraca jej parametry – należy je zlecić specjalistycznemu serwisowi, który zachowa prawidłowe kąty i wysokość zębów.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan zębów i brak pęknięć tarczy. Uszkodzona tarcza może pęknąć podczas pracy. Montaż i demontaż tarczy wykonuj wyłącznie przy odłączonym zasilaniu maszyny. Używaj osłon ochronnych i środków ochrony osobistej – okularów i ochrony słuchu.