

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-230x22x40t-geko-g00140-p-17559.html>

Tarcza do drewna 230x22x40T GEKO G00140

Cena brutto	14,58 zł
Cena netto	11,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00140
Kod producenta	G00140
Kod EAN	5901477101021
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 230x22x40T GEKO G00140

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany do precyzyjnego cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych. Średnica 230 mm zapewnia zakres cięcia odpowiedni do pilarek stacjonarnych i ukośnic.

Średnica tarczy 230 mm
Otwór montażowy 22 mm
Liczba zębów 40T
Materiał ostrzy Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Średnica 230 mm

Rozmiar tarczy determinuje maksymalną głębokość cięcia. Tarcze 230 mm montuje się w pilarek ukośnicowych i stacjonarnych średniej klasy, gdzie głębokość cięcia wynosi zazwyczaj 60-80 mm w zależności od ustawienia kąta.

Otwór montażowy 22 mm

Średnica otworu musi dokładnie odpowiadać wrzecionu pilarki. Otwór 22 mm to standard w wielu ukośnicach i pilarek formatowych.

Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w specyfikacji narzędzia.

40 zębów z węglikiem

Liczba zębów wpływa na jakość cięcia i szybkość pracy. 40 zębów to rozwiązanie uniwersalne — zapewnia równowagę między gładkością cięcia a wydajnością. Węglik spiekany zwiększa trwałość ostrzy i wydłuża okresy między ostrzeniem.

Stal wysokogatunkowa

Korpus tarczy wykonany ze stali o odpowiedniej twardości i elastyczności minimalizuje ryzyko odkształceń podczas pracy. Zapobiega to drganiom i zapewnia prostoliniowość cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	G00140
Średnica zewnętrzna	230 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Liczba zębów	40T
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF
- Cięcie sklejki i płyt OSB
- Obróbka płyt stolarskich w zakładach meblarskich
- Prace budowlane — cięcie elementów konstrukcyjnych
- Przygotowanie elementów w warsztatach stolarskich
- Cięcie listew, kantówek i desek
- Prace wykończeniowe w budownictwie drewnianym

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem tarczy należy sprawdzić w instrukcji pilarki trzy parametry: średnicę tarczy (230 mm), średnicę otworu montażowego (22 mm) oraz maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową. Niedopasowanie któregokolwiek z parametrów może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Użytkowanie i konserwacja

Trwałość tarczy zależy od przestrzegania podstawowych zasad eksploatacji. Nie należy przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej podanej przez producenta pilarki. Podczas pracy tarcza musi być prawidłowo dokręcona — luz na wrzecionie powoduje wibracje i przyspiesza zużycie.

Zęby z węglika tępią się stopniowo, co objawia się zwiększonym oporem podczas cięcia, przypalaniem materiału lub postrzępieniem krawędzi. W takim przypadku tarcza wymaga ostrzenia przez specjalistyczny serwis. Próby ostrzenia we własnym zakresie bez odpowiedniego sprzętu mogą uszkodzić geometrię zębów.

Po zakończeniu pracy należy usunąć żywicę i osady drewna z powierzchni tarczy. Nagromadzenie zanieczyszczeń zwiększa opór cięcia i obciąża silnik pilarki. Do czyszczenia można użyć rozpuszczalnika do żywic lub specjalnych preparatów do tarcz pilarskich.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami pilarskimi przydatne są: klucze do wymiany tarcz, środki do czyszczenia żywicy, prowadnice do cięcia prostoliniowego oraz zestawy redukcyjne umożliwiające montaż tarcz z otworem 22 mm na wrzecionach o innych średnicach (np. 30 mm).