

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-230x22x60t-geko-g00143-p-17562.html>

Tarcza do drewna 230x22x60T GEKO G00143

Cena brutto	14,80 zł
Cena netto	12,03 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00143
Kod producenta	G00143
Kod EAN	5901477101045
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 230x22x60T GEKO G00143

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany do precyzyjnego cięcia drewna, płyt wiórowych i materiałów stolarskich. Konstrukcja z 60 zębami zapewnia gładkie, czyste cięcie przy minimalnym wyrywaniu włókien.

Średnica tarczy 230 mm
Otwór montażowy 22 mm
Liczba zębów 60T
Materiał ostrzy Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

60 zębów - precyzja cięcia

Gęsty układ zębów (60T przy średnicy 230 mm) oznacza drobne cięcie z minimalnym wyrywaniem włókien. Rozstaw zębów wynosi około 12 mm, co pozwala na czyste krawędzie przy cięciu płyt laminowanych, fornirowanych i litego drewna wzdłuż oraz w poprzek włókien.

Ostrza z węglika spiekanego

Płytki z węgliku spiekanego (HM) zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa. Wytrzymują temperatury do 800°C powstające podczas cięcia i nie wymagają częstego ostrzenia. Typowa żywotność to kilkaset metrów cięcia przed koniecznością regeneracji.

Średnica 230 mm

Standardowy wymiar do pilarek stołowych i ukońc z silnikami 1500-2000W. Maksymalna głębokość cięcia przy kącie 90° wynosi około 75-80 mm (zależy od konstrukcji pilarki). Przy cięciu pod kątem 45° głębokość spada do około 50-55 mm.

Otwór montażowy 22 mm

Niezbędne jest sprawdzenie średnicy wrzeciona w pilarce przed zakupem. Otwór 22 mm pasuje do mniejszych pilarek ukońcowych i niektórych pilarek stołowych. W przypadku wrzeciona 30 mm wymagane są pierścienie redukcyjne.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00143
Średnica zewnętrzna	230 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Liczba zębów	60T
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Formatowanie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie płyt MDF i HDF
- Obróbka płyt OSB
- Cięcie sklejki i płyt stolarskich
- Prace w warsztatach stolarskich i ciesielskich
- Wykańczanie elementów konstrukcyjnych
- Przygotowanie elementów do mebli

Weryfikacja kompatybilności

Przed montażem sprawdź: średnicę wrzeciona pilarki (czy wynosi 22 mm lub czy posiadasz pierścień redukcyjny), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji pilarki, prędkość obrotową (typowo 4000-6000 obr/min dla tarcz 230 mm) oraz czy osłony i

kliny rozszczepiające pozwalają na montaż tarczy tej grubości.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza wymaga montażu zgodnie z kierunkiem obrotu zaznaczonym strzałką na korpusie. Dokręcanie nakrętki wrzeciona powinno być mocne, ale bez nadmiernej siły – nadmierne dokręcenie może odkształcić korpus tarczy.

Prędkość posuwu należy dostosować do twardości materiału. Zbyt szybki posuw powoduje przegrzanie ostrzy i palone krawędzie cięcia. Objawy tępienia to: zwiększony opór cięcia, dym podczas pracy, wypalone smugi na materiale i chropowate krawędzie.

Czyszczenie tarczy z żywicy i osadów drewna przeprowadza się środkami do usuwania żywicy lub roztworem wody z detergentem. Regularne czyszczenie wydłuża okresy między ostrzeniami. Tarcze z węglikiem regeneruje się w specjalistycznych zakładach – ostrzenie we własnym zakresie wymaga precyzyjnych szlifierek i doświadczenia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas montażu i demontażu tarczy pilarkę należy odłączyć od zasilania. Obowiązkowe jest stosowanie osłon tarczy, klina rozszczepiającego i popychaczy. Nie wolno usuwać elementów zabezpieczających pilarki w celu zwiększenia głębokości cięcia. Zawsze stosuj okulary ochronne i ochronę słuchu.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą przydatne mogą być: pierścienie redukcyjne 22/30 mm (jeśli pilarka ma wrzeciono 30 mm), kliny rozszczepiające dopasowane do grubości tarczy, popychacze bezpieczeństwa oraz środki do czyszczenia tarcz z żywicy.