

Link do produktu: [https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-230x22x60T\(otwory\)-geko-g78061-p-19940.html](https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-230x22x60T(otwory)-geko-g78061-p-19940.html)

Tarcza do drewna 230x22x60T(otwory) GEKO G78061

Cena brutto	16,86 zł
Cena netto	13,71 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78061
Kod producenta	G78061
Kod EAN	5901477101519
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 230x22x60T z otworami chłodzącymi GEKO G78061

Tarcza pilarska z węglnikami spiekany przeznaczona do obróbki różnych gatunków drewna oraz materiałów drewnopochodnych. System otworów chłodzących zapobiega przegrzewaniu podczas intensywnej pracy.

Srednica 230 mm

Otwór mocujący 22,23 mm

Liczba zębów 60T

Materiał zębów Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

60 zębów z węglika spiekanego

Duża liczba zębów zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie z minimalnym wykruszaniem krawędzi. Węglik spiekany charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu, co przekłada się na długą żywotność ostrza przy zachowaniu jakości cięcia.

Otwory chłodzące w korpusie

System otworów redukuje temperaturę tarczy podczas pracy, zapobiegając przegrzewaniu ciętego materiału. Zmniejsza to ryzyko przebarwień drewna i odkształceń termicznych, szczególnie istotne przy cięciu płyt laminowanych.

Otwór 22,23 mm

Średnica otworu mocującego 22,23 mm to standard stosowany w piłach tarczowych stołowych, ukośnicach i piłach ręcznych o mocy powyżej 1500W. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w posiadanym narzędziu.

Uniwersalność materiałowa

Geometria zębów umożliwia cięcie drewna miękkiego, twardego, drewna krzyżowo-włóknistego oraz materiałów drewnopochodnych jak płyty wiórowe, OSB czy MDF. Jedna tarcza do różnych zastosowań warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G78061
Średnica zewnętrzna	230 mm
Średnica otworu mocującego	22,23 mm
Liczba zębów	60T
Materiał zębów	Węgiel spiekany (indukcyjnie lutowany)
System chłodzenia	Otwory w korpusie tarczy
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna konstrukcyjnego i budowlanego
- Formatowanie płyt wiórowych i stolarskich
- Obróbka desek podłogowych i boazerii
- Cięcie drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Krojenie drewna krzyżowo-włóknistego
- Prace stolarskie wymagające precyzyjnych cięć
- Przygotowanie elementów do konstrukcji drewnianych
- Cięcie płyt MDF i OSB

Jak sprawdzić kompatybilność z piłą?

Przed montażem tarczy sprawdź: średnicę wrzeciona (powinna wynosić 22,23 mm), maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta narzędzia (musi być minimum 230 mm) oraz moc silnika (zalecana minimum 1500W dla tarczy 230 mm). Informacje znajdują się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej piły.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić prawidłowość montażu tarczy – kierunek strzałki na tarczy musi pokrywać się z kierunkiem obrotów wrzeciona. Zbyt niskie obroty mogą powodować wyrywanie włókien drewna, zbyt wysokie – nadmierne nagrzewanie.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie żywicy i zanieczyszczeń z powierzchni tarczy za pomocą rozpuszczalnika lub specjalnych środków czyszczących. Regularne czyszczenie zapobiega gromadzeniu się osadów, które mogą zwiększać opór cięcia i przyspieszać stępienie zębów.

Przechowywanie tarczy powinno odbywać się w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub na specjalnym wieszaku. Należy unikać kontaktu z wilgocią oraz mechanicznych uszkodzeń ostrza.

Kiedy wymienić tarczę?

Sygnaly wskazujące na konieczność wymiany: zwiększony opór podczas cięcia, wykruszanie krawędzi materiału, powstawanie nadmiernych opiłków zamiast wiórów, nadmierne nagrzewanie się tarczy, widoczne uszkodzenia mechaniczne zębów lub pęknięcia korpusu. Stępioną tarczę można poddać profesjonalnemu ostrzeniu.