

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-230x22x80t-geko-g00141-p-17560.html>

Tarcza do drewna 230x22x80T GEKO G00141

Cena brutto	21,18 zł
Cena netto	17,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00141
Kod producenta	G00141
Kod EAN	5901477101038
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 230x22x80T GEKO G00141

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna, płyt wiórowych i materiałów stolarskich. Wykonana z wysokogatunkowej stali, dostosowana do pił tarczowych z otworem montażowym 22 mm.

Średnica tarczy 230 mm
Otwór montażowy 22 mm
Liczba zębów 80T
Materiał Stal + HM

Charakterystyka techniczna

Duża liczba zębów - 80T

Wysoka gęstość zębów zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie z minimalnym odpryskiwaniem. Tarcza przeznaczona do cięć wykończeniowych, gdzie liczy się jakość krawędzi. Im więcej zębów, tym wolniejszy posuw, ale czystsze cięcie.

Zęby z węglika spiekanego

Płytki z węglika spiekanego (HM - Hard Metal) charakteryzują się trwałością przewyższającą stal nawet 50-krotnie. Zachowują ostrość

przez długi czas, co przekłada się na niższe koszty eksploatacji i stałą jakość cięcia.

Średnica 230 mm

Standardowy rozmiar do pił tarczowych stacjonarnych i przenośnych. Maksymalna głębokość cięcia wynosi około 75-80 mm (zależnie od konstrukcji piły), co wystarcza do większości zastosowań stolarskich i budowlanych.

Otwór montażowy 22 mm

Otwór 22 mm jest standardem w wielu pilarkach stacjonarnych i formatowych. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeczona w posiadanym urządzeniu - niedopasowanie uniemożliwi montaż tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	G00141
Średnica zewnętrzna	230 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Liczba zębów	80T
Materiał korpusu	Wysokogatunkowa stal
Materiał zębów	Węglik spiekany (HM)
Przeznaczenie	Drewno, płyty wiórowe, płyty stolarskie
Typ cięcia	Wykończeniowe, precyzyjne

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Obróbka płyt wiórowych i MDF
- Cięcie płyt OSB i sklejek
- Przycięcie elementów stolarki budowlanej
- Prace wykończeniowe wymagające gładkich krawędzi
- Formatowanie płyt meblowych
- Cięcie elementów konstrukcyjnych w stolarstwie
- Przygotowanie elementów do dalszego montażu bez obróbki krawędzi

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić w dokumentacji piły tarczowej: średnicę otworu montażowego (22 mm), maksymalną średnicę tarczy (min. 230 mm) oraz dopuszczalną prędkość obrotową. Niedopasowanie parametrów może prowadzić do uszkodzenia urządzenia lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza z 80 zębami wymaga odpowiedniego posuwu - zbyt szybkie przesuwanie materiału może prowadzić do przegrzania i uszkodzenia płytek HM. Zalecane jest stosowanie prędkości obrotowej zgodnej z zaleceniami producenta piły oraz materiałem obrabianym.

Regularne czyszczenie tarczy z żywicy i osadów przedłuża jej żywotność. Można stosować specjalne środki czyszczące lub rozpuszczalniki. Tarcza wymaga ostrzenia po zauważalnym pogorszeniu jakości cięcia - usługa powinna być wykonywana przez profesjonalny serwis z odpowiednim sprzętem.

Podczas pracy należy stosować właściwe zabezpieczenia - osłony, klin rozszczepiający oraz używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym na korpusie.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: tarcze o mniejszej liczbie zębów (40-48T) do cięć szybkich i wzdłużnych, klin rozszczepiający dostosowany do grubości tarczy, środki do czyszczenia tarcz pilarskich, wkładki redukcyjne przy niezgodności średnicy otworu.