

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-250x30x60totwory-geko-g78137-p-19950.html>

Tarcza do drewna 250x30x60T(otwory) GEKO G78137

Cena brutto	20,37 zł
Cena netto	16,56 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78137
Kod producenta	G78137
Kod EAN	5901477125577
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 250x30x60T z otworami chłodzącymi GEKO G78137

Tarcza piły tarczowej z płytkami z węgla spiekanego, przeznaczona do obróbki różnych rodzajów drewna oraz materiałów drewnopochodnych. Wyposażona w system otworów chłodzących zapobiegających przegrzewaniu.

Srednica tarczy 250 mm

Otwór mocujący 30 mm

Liczba zębów 60T

Materiał zębów Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

Zęby z węgla spiekanego

Płytki tnące wykonane z węgla spiekanego (widia) przylutowane indukcyjnie do korpusu tarczy. Zapewniają znacznie dłuższą żywotność w porównaniu do stali szybko tnącej oraz możliwość ostrzenia po stępieniu.

60 zębów tnących

Liczba zębów określa jakość cięcia - 60T to konfiguracja uniwersalna, zapewniająca równowagę między prędkością cięcia a gładkością powierzchni. Odpowiednia do cięcia wzdłużnego i poprzecznego.

Otwory chłodzące

Otwory w korpusie tarczy pełnią dwójaką funkcję: odprowadzają ciepło generowane podczas cięcia oraz redukują wibracje. Zapobiega to przegrzewaniu materiału i deformacji tarczy.

Średnica 250 mm

Standardowy rozmiar do pilarek stacjonarnych i ukośnic. Maksymalna głębokość cięcia przy kącie 90° wynosi około 80-85 mm, w zależności od konstrukcji pilarki.

Specyfikacja techniczna

Model	G78137
Średnica zewnętrzna	250 mm
Średnica otworu mocującego	30 mm
Liczba zębów	60T
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia)
Metoda lutowania	Indukcyjna
Otwory chłodzące	Tak
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna miękkiego (sosna, świerk, brzoza)
- Obróbka drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF
- Cięcie płyt stolarskich i sklejek
- Obróbka drewna krzyżowo-włóknistego
- Prace stolarskie wymagające uniwersalnej tarczy
- Cięcie wzdłużne i poprzeczne włókien

Kompatybilność z pilarkami

Przed montażem należy sprawdzić: średnicę otworu wrzeciona (30 mm), maksymalną średnicę tarczy akceptowaną przez osłonę pilarki oraz prędkość obrotową (nie przekraczać maksymalnych obrotów podanych przez producenta pilarki).

Użytkowanie i konserwacja

Montaż

Tarcza montowana jest na wrzecionie pilarki za pomocą pierścieni dystansowych i nakrętki mocującej. Należy upewnić się, że kierunek obrotów tarczy (oznaczony strzałką na korpusie) jest zgodny z kierunkiem obrotów silnika. Dokręcać nakrętkę z odpowiednim momentem – zbyt luźne mocowanie powoduje wibracje, zbyt mocne może uszkodzić tarcze.

Prędkość obrotowa

Maksymalna prędkość obwodowa tarczy zależy od jej konstrukcji i materiału. Dla tarczy 250 mm typowa prędkość obrotowa wynosi 4000-6000 obr/min. Przekroczenie dopuszczalnych obrotów może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub jej pęknięcia.

Ostrzenie

Tarcze z węglikiem spiekany można ostrzyć wielokrotnie. Ostrzenie należy powierzyć specjalistycznemu serwisowi dysponującemu maszynami do ostrzenia tarcz widiowych. Samodzielne ostrzenie bez odpowiedniego sprzętu może uszkodzić geometrię zębów.

Czyszczenie

Regularnie usuwać żywicę i zanieczyszczenia z powierzchni tarczy oraz zębów. Można używać specjalnych środków do czyszczenia tarcz lub rozpuszczalników. Czysta tarcza pracuje efektywniej i generuje mniej ciepła.

Produkty powiązane

Do prawidłowej pracy z tarczą widiową zaleca się: pierścienie redukcyjne (jeśli wrzeciono ma inną średnicę niż 30 mm), środki do czyszczenia tarcz, klucze do wymiany tarcz oraz ściernice diamentowe do ostrzenia (w przypadku serwisu).