

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-250x32x100t-redukcja-25-4mm-geko-g00186-p-24530.html>

Tarcza do drewna 250x32x100T + redukcja 25,4mm GEKO G00186

Cena brutto	22,26 zł
Cena netto	18,10 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00186
Kod producenta	G00186
Kod EAN	5901477159473
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 250x32x100T GEKO G00186

Tarcza piła tarczowa z ostrzem z węglika spiekane, przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna, płyt wiórowych i stolarskich. Wykonana z wysokogatunkowej stali, z dołączoną redukcją montażową 32/25,4 mm.

Srednica tarczy 250 mm
Otwór montażowy 32 mm (+ redukcja 25,4 mm)
Liczba zębów 100T
Maks. prędkość 5 500 obr./min

Charakterystyka techniczna

100 zębów - precyzyjne cięcie

Duża liczba zębów (100T) zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie z minimalnym wykruszaniem materiału. Tarcze z większą liczbą zębów stosuje się do wykończeniowych prac stolarskich, gdzie liczy się jakość krawędzi cięcia.

Ostrze z węgliką spiekanego

Zęby wykonane z węgliką spiekanego (HM) charakteryzują się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Materiał ten zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co wydłuża okresy między ostrzeniami.

Średnica 250 mm

Tarcza o średnicy 250 mm jest standardem dla pilarek stacjonarnych i niektórych modeli pilarek ukośnic. Pozwala na cięcie materiałów o grubości do około 80-90 mm w zależności od konstrukcji pilarki.

Redukcja 32/25,4 mm w zestawie

Dołączona redukcja montażowa umożliwi montaż tarczy zarówno na wrzecionach 32 mm, jak i 25,4 mm (1 cal). Zwiększa to kompatybilność z różnymi modelami pilarek bez konieczności zakupu dodatkowych akcesoriów.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00186
Średnica zewnętrzna	250 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Redukcja w zestawie	32/25,4 mm
Liczba zębów	100T
Materiał zębów	Węglik spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Maksymalna prędkość obrotowa	5 500 obr./min
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF
- Cięcie płyt meblowych i stolarskich
- Precyzyjne cięcia wykończeniowe w stolarstwie
- Prace w profesjonalnych zakładach stolarskich
- Cięcie elementów konstrukcyjnych w budownictwie drewnianym
- Przygotowanie elementów do mebli i stolarki budowlanej

Sprawdzanie kompatybilności z pilarką

Przed zakupem sprawdź w instrukcji pilarki: średnicę maksymalną tarczy (powinna wynosić 250 mm lub więcej), średnicę wrzeciona (32 mm lub 25,4 mm z redukcją) oraz maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową wrzeciona (nie powinna przekraczać 5 500 obr./min).

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że pilarka jest odłączona od zasilania. Tarcza powinna być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym strzałką na korpusie. Dokręcenie śruby mocującej powinno być odpowiednie – zbyt słabe może prowadzić do poluzowania, zbyt mocne do uszkodzenia tarczy lub wrzeciona.

W trakcie pracy należy przestrzegać maksymalnej prędkości obrotowej 5 500 obr./min. Przekroczenie tego parametru może prowadzić do uszkodzenia tarczy, utraty równowagi lub pęknięcia korpusu. Regularnie kontroluj stan zębów – tępe ostrza zwiększają opór cięcia i obciążenie silnika.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie tarczy z żywicy i zanieczyszczeń. Można użyć specjalnych środków czyszczących lub rozpuszczalnika. Przechowywanie tarczy powinno odbywać się w suchym miejscu, najlepiej w ochronnym opakowaniu lub zawieszeniu, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych zębów.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą przydatne mogą być: prowadnice do cięcia prostego, kliny rozszczepiające zapobiegające zakleszczeniu materiału, oraz zestawy do czyszczenia i konserwacji tarcz pilarskich.