

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-250x32x40t-bw-geko-g00059-p-17564.html>

Tarcza do drewna 250x32x40T b/w GEKO G00059

Cena brutto	14,44 zł
Cena netto	11,74 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00059
Kod producenta	G00059
Kod EAN	5901477148040
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 250x32x40T bez widii GEKO G00059

Stalowa tarcza piłowa do cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych. Wykonana z wysokogatunkowej stali, wymaga samodzielnego naostrzenia i rozwiedzenia zębów przed pierwszym użyciem.

Srednica tarczy 250 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 40T

Typ zębów Bez widii

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja stalowa bez widii

Tarcza wykonana z jednorodnej stali bez napawanych płytek z węglików spiekanych. Zęby wycięte bezpośrednio w korpusie tarczy wymagają okresowego ostrzenia, ale umożliwiają wielokrotną regenerację.

Stan dostawy - półprodukt

Tarcza dostarczona bez naostrzenia i bez szranku (rozwidzenia zębów). Przed pierwszym użyciem konieczne jest wykonanie usługi ostrzarskiej - rozwidzenie zębów i naostrzenie krawędzi tnących.

40 zębów - parametr cięcia

Średnia gęstość użębienia zapewnia kompromis między prędkością cięcia a jakością powierzchni. Odpowiednia do cięcia drewna litego oraz płyt wiórowych o grubości do 40 mm.

Otwór montażowy 32 mm

Standardowy otwór pasujący do większości pilarek stacjonarnych i formatowych. Przed montażem należy sprawdzić zgodność z średnicą wrzeciona pilarki oraz dostępność odpowiednich pierścieni redukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G00059
Średnica zewnętrzna	250 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	40T
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Typ zębów	Bez widii (stalowe)
Szrankowanie (rozwidzenie)	Brak - wymaga wykonania
Stan naostrzenia	Nienaostrzony - wymaga wykonania
Materiały do cięcia	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Obróbka płyt wiórowych i pilśniowych
- Formatowanie płyt stolarskich
- Prace w warsztatach stolarskich
- Zakłady ciesielskie i tartaki
- Roboty budowlane wymagające cięcia drewna konstrukcyjnego

Ważne informacje przed użyciem

Tarcza wymaga obowiązkowego przygotowania w ostrzarni przed pierwszym użyciem. Konieczne jest wykonanie szranku (rozwidzenie zębów) oraz naostrzenie krawędzi tnących. Użycie tarczy bez tych zabiegów może prowadzić do uszkodzenia materiału, tarczy oraz stanowić zagrożenie dla operatora.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcze stalowe bez widii wymagają regularnej konserwacji. Po każdym intensywnym użyciu należy sprawdzić stan naostrzenia - tępe zęby zwiększają opór cięcia, powodują przegrzewanie tarczy i obniżają jakość cięcia. Naostrzenie można wykonać wielokrotnie, aż do momentu, gdy wysokość zębów ulegnie znacznemu zmniejszeniu.

Przed montażem tarczy należy sprawdzić zgodność średnicy otworu (32 mm) z wrzecionem pilarki. W przypadku wrzeciona o mniejszej średnicy konieczne jest użycie pierścienia redukcyjnego. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy zależy od specyfikacji producenta pilarki - należy upewnić się, że parametry maszyny nie przekraczają dopuszczalnych wartości dla tarczy o średnicy 250 mm.

Podczas pracy należy zachować odpowiednie parametry posuwu - zbyt szybki posuw przy tępych zębach powoduje przypalanie materiału i nadmierne zużycie tarczy. Po zakończeniu pracy tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do użytkowania tarczy mogą być potrzebne: pierścienie redukcyjne (w przypadku wrzeciona o średnicy mniejszej niż 32 mm), klucze do wymiany tarcz, środki do czyszczenia żywicy z powierzchni tarczy oraz usługi ostrzarskie (naostrzenie i rozwiedzenie zębów).