

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-250x32x40t-geko-g00145-p-21321.html>

Tarcza do drewna 250x32x40T GEKO G00145

Cena brutto	17,03 zł
Cena netto	13,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00145
Kod producenta	G00145
Kod EAN	5901477101083
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 250x32x40T GEKO G00145

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany przeznaczona do cięcia drewna litego, płyt wiórowych i materiałów stolarskich. Średnica 250 mm zapewnia zasięg cięcia odpowiedni do pilarek stacjonarnych i formatowych.

Średnica tarczy 250 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 40T

Materiał ostrzy Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Średnica 250 mm

Rozmiar standardowy dla pilarek stołowych i formatowych o mocy 1500-2500W. Maksymalna głębokość cięcia przy kącie 90° wynosi około 80-85 mm, co wystarcza do przecinania desek, belek i płyt grubości do 80 mm.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu 32 mm jest typowa dla profesjonalnych pilarek stacjonarnych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona

w dokumentacji maszyny. W przypadku wrzeciona 30 mm wymagane są pierścienie redukcyjne.

40 zębów z węglikiem

Liczba zębów 40T stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Zapewnia gładkie krawędzie przy cięciu drewna litego i płyt, przy zachowaniu wydajności pracy. Ostrza z węglika spiekanego zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca.

Zastosowanie uniwersalne

Tarcza nadaje się do drewna miękkiego i twardego, płyt wiórowych, MDF oraz sklejk. Geometria zębów umożliwia cięcie wzdłuż i w poprzek włókien bez konieczności wymiany narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00145
Średnica zewnętrzna	250 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	40T
Materiał ostrzy	Węgiel spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna konstrukcyjnego w zakładach stolarskich
- Formatowanie desek i belek w warsztatach ciesielskich
- Krojenie płyt wiórowych i MDF przy produkcji mebli
- Cięcie sklejk i płyt OSB w pracach budowlanych
- Przygotowanie elementów drewnianych do stolarki budowlanej
- Cięcie poprzeczne i wzdłużne drewna miękkiego i twardego
- Prace wykończeniowe wymagające gładkich krawędzi

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem upewnij się, że średnica wrzeciona pilarki wynosi 32 mm lub możesz zastosować pierścienie redukcyjne. Sprawdź maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji maszyny. Prędkość obrotowa pilarki powinna mieścić się w zakresie 3000-6000 obr/min dla optymalnej pracy tarczy 250 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem sprawdź stan ostrzy – uszkodzone lub stępione zęby mogą powodować przegrzewanie i obniżenie jakości cięcia. Montuj tarczę zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką na korpusie. Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej zalecanej przez producenta maszyny.

Czyść tarczę po pracy z żywicznych osadów za pomocą specjalnych środków lub benzyny ekstrakcyjnej. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Regularne czyszczenie wydłuża żywotność ostrzy i zapewnia precyzję cięcia.

Przy intensywnej pracy zaleca się ostrzenie tarczy po zauważalnym spadku wydajności lub pogorszeniu jakości cięcia. Ostrzenie powinno być wykonywane przez specjalistyczny serwis z zachowaniem oryginalnych kątów i geometrii zębów.

Produkty uzupełniające

Do pracy z tarczą warto rozważyć: pierścienie redukcyjne (jeśli średnica wrzeciona różni się od 32 mm), klucze do wymiany tarcz, środki do czyszczenia żywicy, osłony ochronne oraz prowadnice do precyzyjnego cięcia.