

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-250x32x60t-geko-g00146-p-17565.html>

Tarcza do drewna 250x32x60T GEKO G00146

Cena brutto	16,30 zł
Cena netto	13,25 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00146
Kod producenta	G00146
Kod EAN	5901477101090
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 250x32x60T GEKO G00146

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna, płyt wiórowych i materiałów stolarskich. Średnica 250 mm z otworem montażowym 32 mm zapewnia kompatybilność z pilarkami stołowymi i ukośnicami średniej klasy.

Średnica tarczy 250 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 60T

Materiał ostrzy Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

60 zębów - cięcia wykończeniowe

Gęsty układ zębów (60T) zapewnia gładkie cięcia poprzeczne i wzdłużne w drewnie litym oraz materiałach płytowych. Minimalizuje wykruszenia na krawędziach laminowanych płyt wiórowych i MDF.

Ostrza z węglika spiekanego

Węgiel spiekany (HM) zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca. Umożliwia cięcie materiałów zawierających kleje syntetyczne i żywice bez szybkiego tępienia się ostrzy.

Średnica 250 mm

Standardowy rozmiar do pilarek stołowych i ukońnic z maksymalną głębokością cięcia około 80-85 mm (zależnie od konstrukcji pilarki). Sprawdza się przy obróbce desek, kantówek i płyt o grubości do 70 mm.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu 32 mm jest typowa dla pilarek średniej klasy. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w specyfikacji pilarki - niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G00146
Średnica zewnętrzna	250 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	60
Materiał ostrzy	Węgiel spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie poprzeczne desek i kantówek w warsztatach stolarskich
- Formatowanie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Obróbka płyt MDF i HDF
- Cięcie elementów konstrukcyjnych drewnianych
- Przygotowanie elementów do produkcji mebli
- Prace wykończeniowe w budownictwie drewnianym
- Cięcie płyt OSB i sklejek
- Formatowanie materiałów do stolarki budowlanej

Sprawdzenie kompatybilności z pilarką

Przed montażem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę wrzeciona pilarki (musi wynosić 32 mm lub mieć możliwość redukcji), maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta (minimum 250 mm) oraz prędkość obrotową - dla tarcz 250 mm optymalna prędkość to 4000-6000 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza wymaga regularnego czyszczenia z żywicy i osadów, które gromadzą się na zębach podczas cięcia drewna żywicznego i materiałów klejonych. Osady zmniejszają skuteczność cięcia i zwiększają opór, co prowadzi do przegrzewania tarczy.

Do czyszczenia należy używać dedykowanych środków do tarcz pilarskich lub roztworu amoniaku. Po oczyszczeniu tarcza powinna być dokładnie wysuszona przed ponownym montażem.

Ostrzenie tarcz z węglikiem spiekany wymaga specjalistycznego sprzętu – ściernic diamentowych i ostrzerek do tarcz pilarskich. Zaleca się zlecanie tego procesu wyspecjalizowanym serwisom, które zapewnią prawidłowe kąty ostrzenia i wyważenie tarczy.

Bezpieczeństwo pracy

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, brakujące zęby lub deformacje dyskwalifikują ją z użycia. Maksymalna prędkość obrotowa nie może przekraczać wartości dopuszczalnej przez producenta pilarki. Podczas wymiany tarczy pilarka musi być odłączona od zasilania.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą mogą być potrzebne: pierścienie redukcyjne (jeśli średnica wrzeciona pilarki jest mniejsza niż 32 mm), klucze montażowe do wymiany tarcz, środki do czyszczenia tarcz pilarskich oraz osłony ochronne do pilarek stołowych.