

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-250x32x60totwory-geko-g78071-p-19942.html>

Tarcza do drewna 250x32x60T(otwory) GEKO G78071

Cena brutto	21,19 zł
Cena netto	17,23 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78071
Kod producenta	G78071
Kod EAN	5901477101540
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 250x32x60T z otworami chłodzącymi GEKO G78071

Tarcza widiowa z węglików spiekanych przeznaczona do uniwersalnej obróbki drewna. Wyposażona w system otworów chłodzących, który odprowadza ciepło podczas intensywnej pracy i wydłuża żywotność narzędzia.

Srednica tarczy 250 mm
Otwór mocujący 32 mm
Liczba zębów 60T
Materiał zębów Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Węgliki spiekane indukcyjnie lutowane

Zęby tnące wykonane z węglika spiekane (HM) charakteryzują się twardością rzędu 1500-1800 HV. Lutowanie indukcyjne zapewnia trwałe połączenie z korpusem tarczy, co eliminuje ryzyko odpadnięcia zębów podczas pracy. Węgliki zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa.

60 zębów - cięcie wykończeniowe

Liczba zębów 60T klasyfikuje tę tarczę jako narzędzie do cięć wykończeniowych. Większa liczba zębów oznacza mniejsze posuwanie na ząb, co przekłada się na gładszą powierzchnię cięcia. Parametr istotny przy obróbce płyt meblowych, gdzie krawędź nie wymaga dodatkowego szlifowania.

Otwory chłodzące w korpusie

Otwory redukujące w korpusie tarczy pełnią podwójną funkcję: odprowadzają ciepło powstające podczas cięcia oraz zmniejszają masę tarczy, co redukuje wibracje. Chłodzenie zapobiega przegrzewaniu materiału obrabianego – szczególnie istotne przy cięciu płyt laminowanych, gdzie nadmierna temperatura może uszkodzić warstwę dekoracyjną.

Uniwersalność zastosowania

Geometria zębów dostosowana do cięcia wzdłużnego i poprzecznego włókien. Tarcza radzi sobie z drewnem miękkim (sosna, świerk), twardym (dąb, buk) oraz materiałami kompozytowymi jak płyty wiórowe i MDF. Jeden osprzęt do różnych zadań w warsztacie stolarskim.

Specyfikacja techniczna

Model	G78071
Średnica zewnętrzna	250 mm
Średnica otworu mocującego	32 mm
Liczba zębów	60T
Materiał zębów tnących	Węgiel spiekany (HM)
Metoda łączenia zębów	Lutowanie indukcyjne
Otwory redukujące	Tak
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, płyty wiórowe, stolarskie

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem sprawdź dokumentację piły tarczowej. Parametr 32 mm dotyczy średnicy wewnętrznego otworu tarczy. Jeśli wrzeczono piły ma inną średnicę, konieczne będą pierścienie redukcyjne. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy nie może przekraczać wartości dopuszczalnej dla danego narzędzia – informacja znajduje się na korpusie tarczy.

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna konstrukcyjnego w warsztacie stolarskim
- Wykańczanie krawędzi płyt meblowych i laminowanych
- Obróbka drewna twardego – dąb, buk, jesion w produkcji mebli
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF na piłach stołowych
- Cięcie drewna miękkiego – sosna, świerk w produkcji elementów konstrukcyjnych
- Przycięcie płyt stolarskich o grubości do 80 mm
- Cięcie materiałów krzyżowo-włóknistych w stolarstwie

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan zębów – pęknięcia lub wykruszenia węglików dyskwalifikują tarczę z użytku ze względów bezpieczeństwa. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką na korpusie.

Podczas pracy zaleca się stosowanie prędkości obrotowej odpowiedniej do obrabianego materiału. Zbyt niska prędkość powoduje wrywanie włókien, zbyt wysoka – nadmierne nagrzewanie. Dla drewna twardego optymalna prędkość obwodowa wynosi 50-60 m/s, dla miękkiego 60-80 m/s.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego. Pozostałości żywicy usuwamy specjalnymi rozpuszczalnikami do narzędzi tnących. Przechowywanie w suchym miejscu, zabezpieczone przed kontaktem z innymi narzędziami, które mogłyby uszkodzić krawędzie tnące.

Ostrzenie

Tarcze widiowe wymagają ostrzenia w specjalistycznych punktach. Próby ostrzenia we własnym zakresie bez odpowiedniego sprzętu (szlifierka diamentowa, sprawdziany kątów) prowadzą do nieodwracalnego uszkodzenia geometrii zębów. Częstotliwość ostrzenia zależy od intensywności użytkowania – sygnałem jest wzrost siły potrzebnej do posuwu materiału oraz pogorszenie jakości cięcia.