

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-250x32x80t-redukcja-25-4mm-geko-g00185-p-24529.html>

Tarcza do drewna 250x32x80T + redukcja 25,4mm GEKO G00185

Cena brutto	24,25 zł
Cena netto	19,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00185
Kod producenta	G00185
Kod EAN	5901477159466
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 250x32x80T GEKO G00185

Tarcza pilarska z ostrzem z węgla spiekanego przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna, płyt wiórowych i materiałów stolarskich. Średnica 250 mm z otworem 32 mm, w zestawie z pierścieniem redukcyjnym 25,4 mm.

Średnica tarczy 250 mm
Liczba zębów 80T
Otwór montażowy 32 mm (+ 25,4 mm)
Maks. prędkość 5 500 obr./min

Charakterystyka

80 zębów - precyzja cięcia

Duża liczba zębów zapewnia gładkie, precyzyjne cięcia z minimalnym postrzępieniem krawędzi. Tarcza sprawdza się przy wykończeniowych pracach stolarskich, gdzie jakość powierzchni cięcia ma kluczowe znaczenie.

Ostrze z węgla spiekanego

Zęby wykonane z węgla spiekanego (HM) zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa. Materiał ten charakteryzuje się

wysoką odpornością na ścieranie, co wydłuża okresy między ostrzeniami.

Pierścień redukcyjny w zestawie

Dołączony pierścień 32/25,4 mm umożliwia montaż tarczy w maszynach z wałem 25,4 mm (1 cal) – standardem w wielu pilarkach stołowych i ukośnicach. Zwiększa to kompatybilność z różnymi urządzeniami.

Maksymalna prędkość 5 500 obr./min

Parametr określający bezpieczną prędkość pracy tarczy. Przed montażem należy sprawdzić, czy prędkość obrotowa pilarki nie przekracza tej wartości – informacja znajduje się w instrukcji maszyny lub na tabliczce znamionowej.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00185
Średnica zewnętrzna	250 mm
Otwór montażowy	32 mm
Redukcja w zestawie	25,4 mm (1")
Liczba zębów	80T
Materiał ostrza	węglik spiekany (HM)
Materiał korpusu	stal wysokogatunkowa
Maksymalna prędkość obrotowa	5 500 obr./min
Przeznaczenie	drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Obróbka płyt wiórowych (wiórowych, OSB)
- Cięcie płyt stolarskich (MDF, HDF)
- Prace wykończeniowe w stolarstwie
- Produkcja mebli i elementów drewnianych
- Prace budowlane wymagające precyzyjnych cięć
- Cięcie elementów konstrukcyjnych z drewna
- Obróbka sklejki i forniru

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem zweryfikuj średnicę otworu w pilarence (32 mm lub 25,4 mm) oraz maksymalną średnicę tarczy, jaką obsługuje maszyna. Upewnij się, że prędkość obrotowa pilarki nie przekracza 5 500 obr./min.

Tarcza przeznaczona jest wyłącznie do cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych. Nie należy jej używać do metalu, betonu, kamienia ani tworzyw sztucznych – może to spowodować uszkodzenie ostrza lub zagrożenie bezpieczeństwa.

Regularnie sprawdzaj stan zębów – tępe ostrze wymaga większej siły posuwu, co obciąża silnik i obniża jakość cięcia. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się profesjonalne ostrzenie w specjalistycznym serwisie.

Montaż tarczy przeprowadź zgodnie z instrukcją pilarki. Używaj kluczy dołączonych do maszyny i dokręć nakrętkę mocującą z odpowiednią siłą – zbyt luźne mocowanie może spowodować wibracje, zbyt mocne uszkodzi wrzeciono.

Bezpieczeństwo pracy

Zawsze używaj osłon ochronnych pilarki i okularów ochronnych. Nie pracuj w rękawicach roboczych – mogą zostać wciągnięte przez obracającą się tarczę. Przed wymianą tarczy odłącz maszynę od zasilania.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z drewnem warto rozważyć tarcze o różnej liczbie zębów: 24-40T do cięć szybkich i grubych elementów, 60-80T do prac precyzyjnych. Uzupełnieniem mogą być prowadnice, ściskacze oraz środki do konserwacji ostrzy.