

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-255x30x100t-otwory-g78140-geko-p-45209.html>

Tarcza do drewna 255x30x100T otwory G78140 GEKO

Cena brutto	38,01 zł
Cena netto	30,90 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78140
Kod producenta	G78140
Kod EAN	5901477184291
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 255x30x100T GEKO G78140

Tarcza piłowa z węgliku wolframu przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna w piłach tarczowych i ukośnicach. Średnica 255 mm przy otworze 30 mm zapewnia kompatybilność z większością profesjonalnych i półprofesjonalnych elektronarzędzi.

Średnica tarczy 255 mm
Otwór osadzenia 30 mm
Liczba zębów 100T
Materiał Węglik wolframu

Charakterystyka techniczna

Wysoka liczba zębów (100T)

Tarcze z liczbą zębów powyżej 80 zapewniają gładkie, wykończeniowe cięcia. Im więcej zębów, tym mniejszy posuw na ząb i czystsza krawędź cięcia. Przeznaczone do dokładnych prac wykończeniowych, gdzie jakość powierzchni ma kluczowe znaczenie.

Węglik wolframu (widia)

Materiał ostrzy charakteryzuje się twardością 1400-1800 HV, co zapewnia wielokrotnie dłuższą żywotność niż stal szybko tnąca. Zachowuje ostrość przy cięciu materiałów z zawartością żywic i klejów, które szybko tępią standardowe ostrza.

Średnica 255 mm

Rozmiar odpowiadający piłom tarczowym o mocy 1800-2200W oraz ukośnicom 10-calowym. Maksymalna głębokość cięcia przy kącie 90° wynosi około 85 mm, przy 45° około 60 mm. Sprawdź dokumentację pilarki przed zakupem.

Otwór osadzenia 30 mm

Standard stosowany w piłach stacjonarnych i ukośnicach średniej i dużej mocy. Przy mniejszym otworze wrzeciona (np. 20 lub 25,4 mm) konieczne jest użycie pierścienia redukcyjnego. Otwory pomocnicze w tarczy ułatwiają montaż i redukują masę.

Specyfikacja techniczna

Model	G78140
Średnica zewnętrzna	255 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	100T
Materiał ostrzy	Węglik wolframu (widia)
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Otwory montażowe	Tak
Przeznaczenie	Drewno lite, sklejka, płyty meblowe

Zastosowanie

- Cięcie wykończeniowe drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF z laminatem
- Precyzyjne cięcie sklejki bez wykruszeń
- Cięcie listew, boazerii i paneli podłogowych
- Obróbka elementów stolarki budowlanej i meblowej
- Cięcia kątowe w ukośnicach przy wykończeniach wewnątrz
- Formatowanie płyt melaminowych i laminowanych

Dobór tarczy według liczby zębów

Jak liczba zębów wpływa na pracę

Tarcze z 24-40 zębami: szybkie cięcie wzdłużne, większy posuw, grubsza krawędź. Tarcze z 60-80 zębami: uniwersalne zastosowanie, kompromis między szybkością a jakością. Tarcze z 100+ zębami: cięcia wykończeniowe, wolniejszy posuw, minimalne wykruszenia. Wybór zależy od rodzaju materiału i wymagań jakościowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem sprawdź zgodność średnicy tarczy i otworu osadzenia z parametrami pilarki. Maksymalna prędkość obrotowa nie powinna przekraczać wartości podanych przez producenta narzędzia. Kierunek obrotów oznaczony jest strzałką na tarczy.

Podczas pracy utrzymuj stałą prędkość posuwu — zbyt wolny posuw powoduje przegrzewanie ostrzy i przypalanie materiału, zbyt szybki zwiększa obciążenie silnika i pogarsza jakość cięcia. Używaj systemu odprowadzania pyłu, aby zapobiec gromadzeniu się wiórów na tarczy.

Po zakończeniu pracy usuń nagromadzoną żywicę i osady przy użyciu specjalistycznych środków czyszczących lub rozpuszczalnika. Przechowuj tarczę w oryginalnym opakowaniu lub osłonie, aby zabezpieczyć ostrza przed uszkodzeniami mechanicznymi. Tępienie ostrzy objawia się zwiększonym oporem cięcia, przegrzewaniem i przypalaniem materiału — w takim przypadku konieczne jest profesjonalne ostrzenie.

Bezpieczeństwo pracy

Przed każdym użyciem sprawdź stan tarczy — pęknięcia, brakujące zęby lub odkształcenia dyskwalifikują tarczę z użytku. Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej. Zawsze używaj osłon i systemów bezpieczeństwa pilarki. Materiał obrabiany musi być stabilnie zamocowany.