

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-255x30x100t-otwory-g78140-geko-p-45209.html>

Tarcza do drewna 255x30x100T otwory G78140 GEKO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 39,16 zł |
| Cena netto | 31,84 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G78140 |
| Kod producenta | G78140 |
| Kod EAN | 5901477184291 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Tarcza do drewna 255x30x100T GEKO G78140

Tarcza piłowa z węgliku wolframu przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna w piłach tarczowych i ukośnicach. Średnica 255 mm przy otworze 30 mm zapewnia kompatybilność z większością profesjonalnych i półprofesjonalnych elektronarzędzi.

| |
|--------------------------|
| Średnica tarczy 255 mm |
| Otwór osadzenia 30 mm |
| Liczba zębów 100T |
| Materiał Węglik wolframu |

Charakterystyka techniczna

Wysoka liczba zębów (100T)

Tarcze z liczbą zębów powyżej 80 zapewniają gładkie, wykończeniowe cięcia. Im więcej zębów, tym mniejszy posuw na ząb i czystsza krawędź cięcia. Przeznaczone do dokładnych prac wykończeniowych, gdzie jakość powierzchni ma kluczowe znaczenie.

Węglik wolframu (widia)

Materiał ostrzy charakteryzuje się twardością 1400-1800 HV, co zapewnia wielokrotnie dłuższą żywotność niż stal szybko tnąca. Zachowuje ostrość przy cięciu materiałów z zawartością żywic i klejów, które szybko tępią standardowe ostrza.

Średnica 255 mm

Rozmiar odpowiadający piłom tarczowym o mocy 1800-2200W oraz ukośnicom 10-calowym. Maksymalna głębokość cięcia przy kącie 90° wynosi około 85 mm, przy 45° około 60 mm. Sprawdź dokumentację pilarki przed zakupem.

Otwór osadzenia 30 mm

Standard stosowany w piłach stacjonarnych i ukośnicach średniej i dużej mocy. Przy mniejszym otworze wrzeciona (np. 20 lub 25,4 mm) konieczne jest użycie pierścienia redukcyjnego. Otwory pomocnicze w tarczy ułatwiają montaż i redukują masę.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------------|-------------------------------------|
| Model | G78140 |
| Średnica zewnętrzna | 255 mm |
| Średnica otworu osadzenia | 30 mm |
| Liczba zębów | 100T |
| Materiał ostrzy | Węglik wolframu (widia) |
| Materiał korpusu | Stal narzędziowa |
| Otwory montażowe | Tak |
| Przeznaczenie | Drewno lite, sklejka, płyty meblowe |

Zastosowanie

- Cięcie wykończeniowe drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF z laminatem
- Precyzyjne cięcie sklejki bez wykruszeń
- Cięcie listew, boazerii i paneli podłogowych
- Obróbka elementów stolarki budowlanej i meblowej
- Cięcia kątowe w ukośnicach przy wykończeniach wewnątrz
- Formatowanie płyt melaminowych i laminowanych

Dobór tarczy według liczby zębów

Jak liczba zębów wpływa na pracę

Tarcze z 24-40 zębami: szybkie cięcie wzdłużne, większy posuw, grubsza krawędź. Tarcze z 60-80 zębami: uniwersalne zastosowanie, kompromis między szybkością a jakością. Tarcze z 100+ zębami: cięcia wykończeniowe, wolniejszy posuw, minimalne wykruszenia. Wybór zależy od rodzaju materiału i wymagań jakościowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem sprawdź zgodność średnicy tarczy i otworu osadzenia z parametrami pilarki. Maksymalna prędkość obrotowa nie powinna przekraczać wartości podanych przez producenta narzędzia. Kierunek obrotów oznaczony jest strzałką na tarczy.

Podczas pracy utrzymuj stałą prędkość posuwu — zbyt wolny posuw powoduje przegrzewanie ostrzy i przypalanie materiału, zbyt szybki zwiększa obciążenie silnika i pogarsza jakość cięcia. Używaj systemu odprowadzania pyłu, aby zapobiec gromadzeniu się wiórów na tarczy.

Po zakończeniu pracy usuń nagromadzoną żywicę i osady przy użyciu specjalistycznych środków czyszczących lub rozpuszczalnika. Przechowuj tarczę w oryginalnym opakowaniu lub osłonie, aby zabezpieczyć ostrza przed uszkodzeniami mechanicznymi. Tępienie ostrzy objawia się zwiększonym oporem cięcia, przegrzewaniem i przypalaniem materiału — w takim przypadku konieczne jest profesjonalne ostrzenie.

Bezpieczeństwo pracy

Przed każdym użyciem sprawdź stan tarczy — pęknięcia, brakujące zęby lub odkształcenia dyskwalifikują tarczę z użytku. Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej. Zawsze używaj osłon i systemów bezpieczeństwa pilarki. Materiał obrabiany musi być stabilnie zamocowany.