

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-255x30x60t-otwory-g78139-geko-p-45208.html>

Tarcza do drewna 255x30x60T otwory G78139 GEKO

Cena brutto	27,63 zł
Cena netto	22,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78139
Kod producenta	G78139
Kod EAN	5901477184284
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 255x30x60T GEKO G78139

Tarcza pilarska z węgliku wolframu przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna w pilarence tarczowej. Średnica 255 mm i 60 zębów zapewniają czyste wykończenie krawędzi cięcia.

Średnica tarczy 255 mm

Otwór osadzenia 30 mm

Liczba zębów 60T

Materiał ostrzy Węglik wolframu

Charakterystyka techniczna

Węglik wolframu (widia)

Ostrza wykonane z węgliku wolframu charakteryzują się twardością przekraczającą 80 HRA. Materiał ten zachowuje ostrość nawet po wielu godzinach pracy, co oznacza rzadsze ostrzenie i niższe koszty eksploatacji.

60 zębów - gładkie cięcie

Duża liczba zębów (60T) oznacza więcej punktów styku z materiałem na obrocie tarczy. Przekłada się to na gładzsze krawędzie cięcia, szczególnie istotne przy obróbce wykończeniowej płyt meblowych i litego drewna.

Otwór 30 mm ze standardowymi pierścieniami

Średnica otworu 30 mm to najpopularniejszy standard w pilarach stacjonarnych i ukośnicach. Tarcza współpracuje z pierścieniami redukcyjnymi, co pozwala dostosować ją do osi o mniejszych średnicach (np. 20 mm, 25 mm).

Dodatkowe otwory montażowe

Otwory pomocnicze w korpusie tarczy służą do montażu w maszynach z nietypowymi systemami mocowania lub jako punkty redukcji masy, co zmniejsza wibracje przy wysokich obrotach.

Specyfikacja techniczna

Model	G78139
Średnica zewnętrzna	255 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	60T
Materiał ostrzy	Węglik wolframu (widia)
Materiał przeznaczenia	Drewno lite, płyty drewnopochodne
Typ cięcia	Cięcie poprzeczne i wzdłużne
Dodatkowe otwory	Tak

Zastosowanie

- Cięcie poprzeczne drewna litego na wymiar
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF
- Obróbka płyt meblowych laminowanych
- Cięcie desek podłogowych i paneli
- Precyzyjne docięcia w stolarce budowlanej
- Przygotowanie elementów do mebli
- Cięcie sklejki i płyt OSB

Jak dobrać tarczę do pilarki?

Przed zakupem sprawdź średnicę otworu wrzeciona w pilarence (najczęściej 30 mm lub 20 mm) oraz maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta. Dla pilarek z wrzecionem 20 mm lub 25 mm należy użyć pierścienia redukcyjnego. Upewnij się, że obroty pilarki mieszczą się w zakresie zalecanym dla tarczy 255 mm (zwykle 4000–6000 obr/min).

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że wrzeciono pilarki jest czyste i pozbawione zanieczyszczeń. Tarcza powinna być dokręcona z odpowiednim momentem – zbyt luźne mocowanie może prowadzić do bicia, zbyt mocne do uszkodzenia korpusu.

W trakcie pracy należy stosować odpowiednią prędkość posuwu materiału. Zbyt szybkie podawanie drewna powoduje przegrzanie ostrzy i obniżenie jakości cięcia. Zbyt wolne – może prowadzić do przypalania materiału.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego. Do czyszczenia można użyć specjalnych środków do tarcz pilarskich lub roztworu amoniaku. Regularne czyszczenie zapobiega nalotowi żywicy, który zwiększa opór cięcia i przyspiesza zużycie ostrzy.

Tarcza wymaga ostrzenia, gdy zauważalne jest zwiększone opór cięcia, przypalanie materiału lub nierówne krawędzie. Ostrzenie powinno być wykonywane przez specjalistyczny serwis, który zachowa właściwe kąty i geometrię zębów.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą warto rozważyć: pierścienie redukcyjne (jeśli wrzeciono ma średnicę inną niż 30 mm), prowadnice równoległe do precyzyjnych cięć wzdłużnych, ścisk stolarski do stabilizacji materiału oraz środki do czyszczenia tarcz pilarskich.