

Link do produktu: [https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-300x30x60T\(otwory\)-geko-g78142-p-19952.html](https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-300x30x60T(otwory)-geko-g78142-p-19952.html)

Tarcza do drewna 300x30x60T(otwory) GEKO G78142

Cena brutto	30,86 zł
Cena netto	25,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78142
Kod producenta	G78142
Kod EAN	5901477125591
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 300x30x60T z otworami chłodzącymi GEKO G78142

Tarcza widiowa z 60 zębami przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna miękkiego, twardego oraz materiałów drewnopochodnych. Wyposażona w otwory chłodzące zapobiegające przegrzewaniu podczas intensywnej pracy.

Średnica tarczy 300 mm

Otwór mocujący 30 mm

Liczba zębów 60T

Materiał ostrzy Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

60 zębów tnących z węgla spiekane

Zęby indukcyjnie przylutowane z węgla spiekane zapewniają długą żywotność ostrza i możliwość wielokrotnego ostrzenia. Liczba 60 zębów oznacza drobne cięcie z gładkim wykończeniem krawędzi.

Otwory chłodzące w korpusie tarczy

Dodatkowe otwory w tarczy ułatwiają cyrkulację powietrza podczas pracy, odprowadzając ciepło z obszaru cięcia. Zapobiega to przegrzewaniu materiału i tarczy, co wydłuża żywotność narzędzia.

Średnica 300 mm

Średnica 300 mm pozwala na głębokość cięcia do około 100 mm (w zależności od konstrukcji piły). Tarcza przeznaczona do pilarek stacjonarnych i ukośnic z odpowiednim mocowaniem.

Otwór mocujący 30 mm

Średnica otworu 30 mm jest standardem w wielu pilarkach tarczowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanej pilarence – w razie potrzeby można użyć pierścieni redukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G78142
Średnica tarczy	300 mm
Średnica otworu mocującego	30 mm
Liczba zębów	60T
Materiał ostrzy	Węgiel spiekany (lutowanie indukcyjne)
Typ cięcia	Drobne, wykończeniowe
Dodatkowe wyposażenie	Otwory chłodzące
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, płyty wiórowe, stolarskie, krzyżowo-włókniste

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego miękkiego (sosna, świerk, modrzew)
- Cięcie drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF
- Cięcie płyt stolarskich i laminowanych
- Obróbka materiałów krzyżowo-włóknistych
- Prace wykończeniowe wymagające gładkiej krawędzi cięcia
- Cięcie na ukośnicach i pilarkach stacjonarnych

-
- Cięcie elementów konstrukcyjnych i stolarskich

Jak dobrać tarczę do rodzaju cięcia

Liczba zębów 60T oznacza tarczę do cięcia drobnego – im więcej zębów, tym gładzsze cięcie, ale wolniejsze posuwanie. Do cięcia szybkiego (np. rozcinanie desek) lepiej sprawdzą się tarcze z mniejszą liczbą zębów (24-40T). Tarcza z 60 zębami nadaje się do prac wykończeniowych, gdzie liczy się jakość krawędzi.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy sprawdzić, czy średnica otworu (30 mm) odpowiada średnicy wrzeciona pilarki. W przypadku różnicy można zastosować pierścienie redukcyjne. Tarcza powinna być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką na korpusie.

Podczas pracy należy dostosować prędkość obrotową do ciętego materiału – zbyt niska może powodować nadmierne obciążenie zębów, zbyt wysoka – przegrzewanie. Otwory chłodzące pomagają w odprowadzaniu ciepła, ale nie zastępują prawidłowego doboru parametrów cięcia.

Po użyciu warto oczyścić tarczę z żywicy i zanieczyszczeń, używając odpowiednich środków do czyszczenia tarcz. Regularne ostrzenie w specjalistycznym serwisie pozwala utrzymać ostrość zębów i wydłużyć żywotność narzędzia.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem sprawdź w instrukcji pilarki: średnicę wrzeciona (tutaj 30 mm), maksymalną średnicę tarczy (tutaj 300 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową. Upewnij się również, że osłona pilarki pomieści tarczę o tej średnicy.