

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-300x32x24t-geko-g00148-p-17566.html>

## Tarcza do drewna 300x32x24T GEKO G00148

Cena brutto	<b>20,23 zł</b>
Cena netto	<b>16,45 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00148</b>
Kod producenta	<b>G00148</b>
Kod EAN	<b>5901477101106</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do drewna 300x32x24T GEKO G00148

Tarcza piłowa z węglিকowymi płytkami skrawającymi przeznaczona do cięcia drewna litego, płyt wiórowych i materiałów stolarskich. Średnica 300 mm zapewnia możliwość cięcia materiałów o większej grubości w piłach stacjonarnych i formatowych.

Średnica tarczy 300 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 24T

Materiał zębów Węglik spiekany

### Charakterystyka techniczna

#### Średnica 300 mm

Tarcza o tym rozmiarze umożliwia cięcie materiałów o grubości do około 100 mm w zależności od konstrukcji piły. Stosowana w piłach tarczowych stacjonarnych, formatowych i ukośnicach przemysłowych.

#### 24 zęby - cięcia szybkie

Mała liczba zębów oznacza większe zagłębienia międzyzębowe, co zapewnia szybkie odprowadzanie wiórów przy cięciu drewna litego. Tarcza przeznaczona do cięć wzdłużnych i poprzecznych z priorytetem wydajności nad jakością krawędzi.

### Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu montażowego musi odpowiadać wałowi piły. Przed montażem należy sprawdzić wymiar wrzeciona w dokumentacji maszyny. W przypadku mniejszych wrzecion stosuje się pierścienie redukcyjne.

### Zęby z węgliku spiekanego

Płytki węglkowe charakteryzują się znacznie większą odpornością na ścieranie niż stal. Zachowują ostrość przez dłuższy czas, co przekłada się na mniejszą częstotliwość ostrzenia i niższe koszty eksploatacji.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00148
Średnica zewnętrzna	300 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	24
Materiał zębów	Węglík spiekany (HW)
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

## Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Obróbka płyt wiórowych i OSB
- Cięcie płyt stolarskich o grubości do 100 mm
- Prace w warsztatach stolarskich i ciesielskich
- Formatowanie materiałów na piłach stacjonarnych
- Przyniararki budowlane i ukośnice przemysłowe
- Cięcie elementów konstrukcyjnych i belek

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę tarczy (musi odpowiadać osłonie piły), średnicę otworu montażowego (32 mm – zgodna z wałem lub z możliwością zastosowania pierścienia redukcyjnego) oraz maksymalną prędkość obrotową piły, która nie może przekraczać dopuszczalnych obrotów tarczy podanych przez producenta.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Tarcza wymaga montażu zgodnie z kierunkiem obrotów zaznaczonym na korpusie. Należy regularnie kontrolować stan zębów - stępione lub uszkodzone płytki węglkowe wymagają profesjonalnego ostrzenia. Podczas pracy należy stosować odpowiednią prędkość posuwu, aby uniknąć przegrzania tarczy i spalania materiału.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z żywicy i zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub na specjalnym wieszaku, zapobiega uszkodzeniom mechanicznym i korozji.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczą zaleca się stosowanie pierścieni redukcyjnych (w przypadku mniejszych wrzecion), kluczy do montażu tarcz oraz środków do czyszczenia żywicy z powierzchni tnących. W przypadku intensywnego użytkowania warto rozważyć zakup tarczy zapasowej.