

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-300x32x40t-geko-g00149-p-17567.html>

Tarcza do drewna 300x32x40T GEKO G00149

Cena brutto	23,13 zł
Cena netto	18,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00149
Kod producenta	G00149
Kod EAN	5901477101113
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 300x32x40T GEKO G00149

Tarcza piłowa z węglikiem spiekany do cięcia drewna, płyt wiórowych i materiałów drewnopochodnych. Przeznaczona do pilarek tarczowych stacjonarnych i formatowych.

Średnica tarczy 300 mm
Otwór montażowy 32 mm
Liczba zębów 40T
Typ zębów Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Średnica 300 mm

Wymiar określa maksymalną głębokość cięcia oraz kompatybilność z pilarką. Tarcza 300 mm pozwala ciąć materiał o grubości do ok. 90-100 mm w zależności od konstrukcji maszyny. Sprawdź średnicę tarczy dopuszczalną w dokumentacji pilarki.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu musi dokładnie odpowiadać średnicy wrzeciona pilarki. Otwór 32 mm jest standardem w wielu pilarkach

stacjonarnych i formatowych. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w parametrach maszyny.

40 zębów z węglikiem

Liczba zębów wpływa na jakość cięcia i prędkość pracy. 40 zębów to rozwiązanie uniwersalne — zapewnia równowagę między gładkością cięcia a wydajnością. Węglik spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca.

Konstrukcja ze stali wysokogatunkowej

Korpus tarczy wykonano ze stali o zwiększonej odporności na odkształcenia termiczne. Materiał korpusu wpływa na stabilność cięcia i żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	G00149
Średnica zewnętrzna	300 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	40T
Materiał zębów	Węglik spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF
- Cięcie płyt stolarskich OSB
- Prace w zakładach stolarskich przy produkcji mebli
- Cięcie elementów konstrukcyjnych w budownictwie
- Przygotowanie materiału w warsztatach ciesielskich
- Cięcie tarcicy w tartakach małych i średnich
- Obróbka elementów drewnianych w renowacji

Weryfikacja kompatybilności

Przed montażem sprawdź w instrukcji pilarki: średnicę wrzeciona (32 mm), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (min. 300 mm), maksymalne obroty wrzeciona (porównaj z zaleceniami producenta tarczy). Niedopasowane parametry mogą prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub maszyny.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza wymaga prawidłowego montażu z zachowaniem kierunku obrotów oznaczonego strzałką na korpusie. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan zębów — pęknięcia lub wykruszenia węgla dyskwalifikują tarczę z użycia. Zęby można ostrzyć specjalistycznymi narzędziami diamentowymi.

Podczas pracy tarcza nagrzewa się — po intensywnym cięciu należy odczekać na jej ochłodzenie przed demontażem. Przechowywanie w suchym miejscu, zawieszona lub w dedykowanym pojemniku, zapobiega korozji i uszkodzeniom mechanicznym. Regularne czyszczenie żywicy i zanieczyszczeń wydłuża żywotność narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Montaż i demontaż tarczy wykonuj przy odłączonym zasilaniu maszyny. Stosuj osłony ochronne pilarki zgodnie z instrukcją. Używaj środków ochrony osobistej: okularów, ochrony słuchu i rękawic przy montażu. Nie przekraczaj maksymalnych obrotów wskazanych przez producenta tarczy.