

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-300x32x60t-geko-g00151-p-17568.html>

Tarcza do drewna 300x32x60T GEKO G00151

Cena brutto	30,86 zł
Cena netto	25,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00151
Kod producenta	G00151
Kod EAN	5901477101120
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 300x32x60T GEKO G00151

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany do precyzyjnego cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych. Średnica 300 mm z otworem 32 mm, 60 zębów zapewnia gładkie wykończenie krawędzi cięcia.

Średnica tarczy 300 mm
Otwór montażowy 32 mm
Liczba zębów 60T
Materiał zębów Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

Średnica 300 mm

Tarcza o tej średnicy umożliwia cięcie materiałów o grubości do około 90-100 mm (w zależności od konstrukcji piły). Stosowana w piłach stacjonarnych, piłach tarczowych formatowych oraz w profesjonalnych urządzeniach warsztatowych.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu określa kompatybilność z wrzecionem piły. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji

technicznej urządzenia. W razie potrzeby można zastosować pierścienie redukcyjne.

60 zębów z węglikiem

Duża liczba zębów zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie z minimalnym wykruszaniem materiału. Węglik spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal HSS, co wydłuża okresy między ostrzeniami i obniża koszty eksploatacji.

Stal wysokogatunkowa

Korpus tarczy wykonany ze stali o odpowiedniej twardości i elastyczności, co zapobiega deformacjom podczas pracy pod obciążeniem i zapewnia stabilność cięcia przy wysokich obrotach.

Specyfikacja techniczna

Model	G00151
Średnica zewnętrzna	300 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	60T
Materiał zębów	Węglik spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna litego iglastego i liściastego
- Obróbka płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie płyt OSB i MDF
- Formatowanie płyt stolarskich w warsztatach meblarskich
- Prace w zakładach stolarskich przy produkcji elementów konstrukcyjnych
- Cięcie elementów drewnianych w budownictwie i ciesielstwie
- Przygotowanie materiału do dalszej obróbki wykończeniowej

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że średnica otworu (32 mm) odpowiada średnicy wrzeciona piły. Sprawdź maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy dla Twojego urządzenia w instrukcji obsługi. Niedopasowanie parametrów może prowadzić do niebezpiecznych sytuacji podczas pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan zębów – uszkodzone lub tępe zęby obniżają jakość cięcia i zwiększają obciążenie silnika. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką na korpusie.

Podczas pracy należy dostosować prędkość posuwu do twardości materiału – zbyt szybki posuw powoduje przegrzewanie tarczy i przyspieszone tępienie zębów. Po zakończeniu pracy warto oczyścić tarczę z żywicy i pyłu drzewnego, co zapobiega osadzaniu się nalotu utrudniającego cięcie.

Ostrzenie tarczy z węglikiem należy zlecać specjalistycznym firmom dysponującym odpowiednim sprzętem. Samodzielne ostrzenie bez właściwego wyposażenia może doprowadzić do nierównomiernego rozkładu kątów i pogorszenia jakości cięcia.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą zaleca się stosowanie pierścieni redukcyjnych (jeśli średnica wrzeciona różni się od 32 mm), kluczy montażowych odpowiednich do średnicy wrzeciona oraz środków do czyszczenia tarcz z osadów żywicznych. Warto również rozważyć zakup tarczy o innej liczbie zębów do specyficznych zastosowań – mniej zębów (np. 24-40T) sprawdza się przy szybkim cięciu wzdłużnym, więcej zębów zapewnia precyzyjniejsze wykończenie.