

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-315x30x40totwory-geko-g78146-p-19953.html>

Tarcza do drewna 315x30x40T(otwory) GEKO G78146

Cena brutto	31,25 zł
Cena netto	25,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78146
Kod producenta	G78146
Kod EAN	5901477125607
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 315x30x40T GEKO G78146

Tarcza widiowa z otworami chłodzącymi przeznaczona do cięcia drewna miękkiego, twardego oraz płyt drewnopochodnych. Zęby z węgla spiekane zapewniają trwałość i precyzję cięcia.

Srednica tarczy 315 mm
Otwór mocujący 30 mm
Liczba zębów 40T
Materiał zębów Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

Zęby z węgla spiekane

Ostrza wykonane z węgla spiekane (HM) charakteryzują się znacznie wyższą twardością niż stal narzędziowa. Materiał ten zachowuje ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu, co przekłada się na dłuższe okresy między ostrzeniami i niższe koszty eksploatacji.

40 zębów tnących

Liczba zębów określa rodzaj cięcia. Tarcza z 40 zębami stanowi rozwiązanie uniwersalne – zapewnia równowagę między prędkością cięcia a jakością powierzchni. Nadaje się zarówno do cięć wzdłużnych, jak i poprzecznych.

Otwory chłodzące

Dodatkowe otwory w korpusie tarczy ułatwiają odprowadzanie ciepła powstającego podczas cięcia. Zapobiega to przegrzewaniu zarówno samej tarczy, jak i obrabianego materiału, co zmniejsza ryzyko deformacji i poprawia trwałość narzędzia.

Średnica 315 mm

Tarcza o tej średnicy jest standardem w profesjonalnych piłach stołowych i ukośnicach. Zapewnia maksymalną głębokość cięcia około 100 mm przy ustawieniu prostopadłym, co wystarcza do większości zastosowań stolarskich i budowlanych.

Specyfikacja techniczna

Model	G78146
Średnica zewnętrzna	315 mm
Średnica otworu mocującego	30 mm
Liczba zębów	40T
Materiał zębów	Węglik spiekany (HM)
Metoda lutowania	Indukcyjne
Otwory chłodzące	Tak
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, płyty drewnopochodne

Zastosowanie

- Cięcie drewna miękkiego (sosna, świerk, modrzew)
- Obróbka drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Cięcie płyt wiórowych (OSB, płyta wiórowa)
- Formatowanie płyt stolarskich (sklejka, MDF)
- Cięcie drewna krzyżowo-włóknistego
- Prace stolarskie i wykończeniowe
- Zastosowanie w budownictwie drewnianym
- Przygotowanie elementów konstrukcyjnych

Kompatybilność

Sprawdzanie zgodności z maszyną

Przed zakupem należy sprawdzić średnicę otworu wrzeciona w pilarsce – w tym przypadku wynosi ona 30 mm. Należy również upewnić się, że maksymalna średnica tarczy dopuszczona przez producenta maszyny wynosi co najmniej 315 mm. Te dwa parametry są kluczowe dla bezpiecznego montażu.

Prędkość obrotowa

Tarcze o średnicy 315 mm pracują zazwyczaj przy prędkościach 3000-4000 obr/min w piłach stołowych. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzewania i uszkodzenia tarczy, zbyt niska – do zacierania się materiału i niskiej jakości cięcia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan zębów – uszkodzone lub stępione zęby obniżają jakość cięcia i zwiększają obciążenie silnika. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem strzałki oznaczonej na korpusie.

Po zakończeniu pracy warto usunąć żywicę i zanieczyszczenia za pomocą odpowiednich środków czyszczących. Przechowywanie w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi, wydłuża żywotność tarczy.

Ostrzenie powinno być wykonywane przez specjalistyczny serwis – nieprawidłowe ostrzenie może zmienić geometrię zębów i pogorszyć parametry cięcia. Przy regularnym użytkowaniu zaleca się kontrolę ostrości co 20-30 godzin pracy.

Produkty powiązane

Do pracy z tą tarczą mogą być potrzebne: pierścienie redukcyjne (jeśli wrzeciono maszyny ma inną średnicę), klucze do wymiany tarczy, środki do czyszczenia żywicy, osłony ochronne oraz odzież ochronna (okulary, rękawice).