

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-350x30x40totwory-geko-g78151-p-19954.html>

Tarcza do drewna 350x30x40T(otwory) GEKO G78151

Cena brutto	37,01 zł
Cena netto	30,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78151
Kod producenta	G78151
Kod EAN	5901477125614
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 350x30x40T GEKO G78151

Tarcza piłowa z zębami z węgla spiekane, przeznaczona do obróbki różnych rodzajów drewna oraz materiałów drewnopochodnych. Wyposażona w otwory chłodzące, które zapobiegają przegrzewaniu się podczas intensywnej pracy.

Srednica tarczy 350 mm

Otwór mocujący 30 mm

Liczba zębów 40T

Materiał zębów Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

Zęby z węgla spiekane

Zęby wykonane z węgla spiekane (widia) charakteryzują się znacznie większą twardością niż stal narzędziowa. Materiał ten zachowuje ostrość nawet przy intensywnej pracy, co przekłada się na dłuższą żywotność tarczy i mniejszą częstotliwość wymiany.

40 zębów tnących

Tarcza z 40 zębami zapewnia równowagę między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Taka liczba zębów sprawdza się w uniwersalnych zastosowaniach — od cięć konstrukcyjnych po bardziej precyzyjne prace stolarskie.

Otwory chłodzące

Dodatkowe otwory w korpusie tarczy umożliwiają lepszą cyrkulację powietrza podczas pracy. Redukują one nagrzewanie się zarówno tarczy, jak i ciętego materiału, co zapobiega odkształceniom termicznym i przypalaniu krawędzi.

Średnica 350 mm

Duża średnica tarczy pozwala na cięcie materiałów o znacznej grubości. Tarcze tego rozmiaru stosuje się w profesjonalnych piłach tarczowych stacjonarnych oraz formatówkach do obróbki płyt i elementów konstrukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G78151
Średnica tarczy	350 mm
Średnica otworu mocującego	30 mm
Liczba zębów	40T
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia)
Otwory chłodzące	Tak
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna miękkiego (sosna, świerk, modrzew)
- Obróbka drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF
- Cięcie płyt stolarskich i meblowych
- Prace konstrukcyjne z drewna litego
- Obróbka materiałów krzyżowo-włóknistych
- Cięcie elementów o dużej grubości w piłach stacjonarnych

Kompatybilność z maszyną

Przed zakupem należy sprawdzić średnicę otworu mocującego w pilarsce. Standardowy otwór 30 mm pasuje do większości

profesjonalnych pił stacjonarnych. Jeśli maszyna posiada wrzeciono o innej średnicy, konieczne będzie zastosowanie pierścienia redukcyjnego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że kierunek obrotów oznaczony strzałką na tarczy jest zgodny z kierunkiem obrotów wrzeciona piły. Montaż tarczy w odwrotnym kierunku prowadzi do nieefektywnego cięcia i może być niebezpieczny.

W trakcie pracy należy kontrolować stan zębów. Tępe lub uszkodzone zęby powodują zwiększone obciążenie silnika, gorszą jakość cięcia oraz ryzyko odbicia materiału. Zęby z węgla spiekanego można ostrzyć w specjalistycznych punktach serwisowych.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić tarczę z żywicy i pyłu drzewnego. Nagromadzona żywica utrudnia cięcie i przyspiesza tępienie zębów. Do czyszczenia można stosować rozpuszczalniki przeznaczone do tego typu zabrudzeń.

Tarczę należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Wilgoć może prowadzić do korozji korpusu, a uderzenia mechaniczne do deformacji tarczy lub uszkodzenia zębów.