

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-350x30x60t-otwory-geko-g78152-p-19955.html>

Tarcza do drewna 350x30x60T(otwory) GEKO G78152

Cena brutto	41,28 zł
Cena netto	33,56 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78152
Kod producenta	G78152
Kod EAN	5901477125621
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 350x30x60T z otworami chłodzącymi GEKO G78152

Tarcza pilarska z zębami z węgla spiekane, przeznaczona do cięcia drewna miękkiego, twardego oraz materiałów drewnopochodnych. Wyposażona w otwory chłodzące, które odprowadzają ciepło podczas intensywnej pracy.

Srednica tarczy 350 mm

Otwór mocujący 30 mm

Liczba zębów 60T

Materiał zębów Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

Zęby z węgla spiekane

Lutowane indukcyjnie segmenty z węgla spiekane zapewniają trwałość ostrza i możliwość cięcia materiałów o różnej twardości. Węgiel spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co przekłada się na mniejszą częstotliwość ostrzenia.

60 zębów tnących

Duża liczba zębów (60T) klasyfikuje tę tarczę jako narzędzie do cięć wykończeniowych. Większa gęstość zębów oznacza drobniejsze wiórki i gładszą powierzchnię cięcia, co zmniejsza potrzebę dodatkowego szlifowania.

Otwory chłodzące

Dodatkowe otwory w korpusie tarczy pełnią funkcję wentylacyjną – odprowadzają ciepło generowane podczas cięcia i redukują naprężenia termiczne. Zapobiega to deformacji tarczy oraz przypalaniu materiału w miejscu cięcia.

Średnica 350 mm

Tarcza o tej średnicy przeznaczona jest do pilarek stacjonarnych i ukońc o odpowiedniej mocy. Maksymalna głębokość cięcia zależy od konstrukcji pilarki, ale zazwyczaj wynosi około 100-120 mm przy cięciu prostopadłym.

Specyfikacja techniczna

Model	G78152
Średnica zewnętrzna	350 mm
Średnica otworu mocującego	30 mm
Liczba zębów	60T
Materiał zębów	Węglik spiekany (HM)
Sposób mocowania zębów	Lutowanie indukcyjne
Otwory chłodzące	Tak
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie poprzeczne i wzdłużne drewna litego iglastego (sosna, świerk)
- Obróbka drewna liściastego twardego (dąb, buk, jesion)
- Cięcie płyt wiórowych (wiórowych, OSB)
- Formatowanie płyt MDF i HDF
- Cięcie sklejki i płyt laminowanych
- Prace wykończeniowe wymagające gładkiej powierzchni cięcia
- Cięcie elementów konstrukcyjnych o przekroju do 100 mm
- Obróbka materiałów drewnopochodnych w stolarstwie

Kompatybilność i montaż

Sprawdzenie kompatybilności z pilarką

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry pilarki: średnicę tarczy (350 mm), średnicę wału silnika (30 mm) oraz maksymalną liczbę obrotów. Pilarki do tarcz 350 mm zazwyczaj pracują z prędkością obrotową 2800-4000 obr/min. Sprawdź również, czy osłona pilarki pomieści tarczę o tej średnicy.

Kierunek obrotów i montaż

Strzałka na korpusie tarczy musi być zgodna z kierunkiem obrotów wału pilarki. Tarcza powinna być zamocowana za pomocą kołnierzy dociskowych i nakrętki mocującej. Przed uruchomieniem sprawdź, czy tarcza nie dotyka osłony i czy nakrętka jest odpowiednio dokręcona.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcze z węgla spiekanego wymagają zachowania odpowiednich prędkości obrotowych – zbyt wolne obroty powodują wrywanie włókien, zbyt szybkie – przypalanie materiału. Podczas pracy należy utrzymywać stały posuw bez wymuszania cięcia.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego. Można użyć środków do czyszczenia tarcz lub roztworu amoniaku. Zęby wymagają ostrzenia w specjalistycznych zakładach – samodzielne ostrzenie może naruszyć kąty i geometrię zębów.

Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, zawieszona lub położona płasko, aby uniknąć deformacji korpusu. Unikaj kontaktu z wilgocią, która może powodować korozję korpusu stalowego.

Produkty powiązane

Do pracy z tą tarczą mogą być potrzebne: pierścienie redukcyjne (jeśli średnica wału pilarki jest mniejsza niż 30 mm), osłony ochronne do pilarek stacjonarnych, środki do czyszczenia tarcz oraz uchwyty do bezpiecznej wymiany tarcz.