

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-350x32x24t-geko-g00153-p-17569.html>

Tarcza do drewna 350x32x24T GEKO G00153

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 31,63 zł |
| Cena netto | 25,72 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G00153 |
| Kod producenta | G00153 |
| Kod EAN | 5901477101137 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Tarcza do drewna 350x32x24T GEKO G00153

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany do cięcia drewna, płyt wiórowych i materiałów stolarskich. Przeznaczona do pilarek tarczowych i ukośnic z wałem 32 mm.

| |
|---------------------------------|
| Średnica tarczy 350 mm |
| Otwór montażowy 32 mm |
| Liczba zębów 24T |
| Materiał ostrzy Węglik spiekany |

Charakterystyka techniczna

Średnica 350 mm

Tarcza o tej średnicy zapewnia maksymalną głębokość cięcia około 120-130 mm, w zależności od konstrukcji pilarki. Przed zakupem należy sprawdzić maksymalną średnicę tarczy dopuszczalną w instrukcji obsługi urządzenia.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu musi dokładnie odpowiadać średnicy wału pilarki. Otwór 32 mm występuje w większości profesjonalnych pilarek

tarczowych i ukońc. W przypadku niezgodności wymiarów można zastosować pierścienie redukcyjne.

24 zęby z węglikiem

Liczba zębów określa rodzaj cięcia. 24 zęby na tarczy 350 mm oznaczają duży rozstaw (ok. 45 mm między zębami), co zapewnia szybkie cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna konstrukcyjnego. Węgiel spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal.

Stal wysokogatunkowa

Korpus tarczy wykonany ze stali o odpowiedniej twardości zapewnia stabilność podczas pracy przy wysokich obrotach. Minimalizuje drgania i odkształcenia termiczne powstające podczas intensywnego cięcia.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------|--|
| Model | G00153 |
| Średnica zewnętrzna | 350 mm |
| Średnica otworu montażowego | 32 mm |
| Liczba zębów | 24T |
| Materiał ostrzy | Węgiel spiekany (HM) |
| Materiał korpusu | Stal wysokogatunkowa |
| Przeznaczenie | Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie |

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna konstrukcyjnego
- Cięcie poprzeczne desek i belek
- Formatowanie płyt wiórowych i OSB
- Cięcie płyt stolarskich
- Prace stolarskie przy produkcji mebli
- Prace ciesielskie na budowie
- Przygotowanie elementów konstrukcji drewnianych
- Cięcie tarczy na wymiar

Typ cięcia w zależności od liczby zębów

Tarcze z 24 zębami zaliczają się do grupy o małej liczbie zębów, co przekłada się na szybkie, ale mniej gładkie cięcie. Sprawdzają się przy cięciu drewna konstrukcyjnego, gdzie priorytetem jest wydajność, a nie jakość wykończenia krawędzi. Do cięcia fornirowanych płyt meblowych lepiej sprawdzą się tarcze z 48-60 zębami.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że średnica otworu odpowiada średnicy wału pilarki, a kierunek obrotów wskazany strzałką na tarczy jest zgodny z kierunkiem obrotów silnika. Maksymalne obroty pilarki nie mogą przekraczać wartości podanych przez producenta tarczy.

Podczas pracy tarcza nie może być przeciążana – nadmierne wciskanie materiału powoduje przegrzewanie się korpusu i tępienie zębów. Po każdym użyciu warto usunąć żywicę i zanieczyszczenia za pomocą specjalnych środków czyszczących do tarcz pilarskich.

Sprawdzanie kompatybilności

Aby sprawdzić, czy tarcza pasuje do pilarki, należy w instrukcji obsługi znaleźć trzy parametry: maksymalną średnicę tarczy (musi być ≥ 350 mm), średnicę wału (32 mm) oraz maksymalne obroty. Dopiero zgodność wszystkich trzech parametrów gwarantuje bezpieczne użytkowanie.

Produkty powiązane

Do pracy z tą tarczą mogą być potrzebne: pierścienie redukcyjne (jeśli wał ma inną średnicę), klucze do wymiany tarczy, środki do czyszczenia tarcz pilarskich, a także tarcze o większej liczbie zębów do cięcia wykończeniowego płyt meblowych.