

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-350x32x24t-geko-g00153-p-17569.html>

Tarcza do drewna 350x32x24T GEKO G00153

Cena brutto	30,54 zł
Cena netto	24,83 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00153
Kod producenta	G00153
Kod EAN	5901477101137
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 350x32x24T GEKO G00153

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany do cięcia drewna, płyt wiórowych i materiałów stolarskich. Przeznaczona do pilarek tarczowych i ukośnic z wałem 32 mm.

Średnica tarczy 350 mm
Otwór montażowy 32 mm
Liczba zębów 24T
Materiał ostrzy Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Średnica 350 mm

Tarcza o tej średnicy zapewnia maksymalną głębokość cięcia około 120-130 mm, w zależności od konstrukcji pilarki. Przed zakupem należy sprawdzić maksymalną średnicę tarczy dopuszczalną w instrukcji obsługi urządzenia.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu musi dokładnie odpowiadać średnicy wału pilarki. Otwór 32 mm występuje w większości profesjonalnych pilarek

tarczowych i ukońc. W przypadku niezgodności wymiarów można zastosować pierścienie redukcyjne.

24 zęby z węglikiem

Liczba zębów określa rodzaj cięcia. 24 zęby na tarczy 350 mm oznaczają duży rozstaw (ok. 45 mm między zębami), co zapewnia szybkie cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna konstrukcyjnego. Węgiel spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal.

Stal wysokogatunkowa

Korpus tarczy wykonany ze stali o odpowiedniej twardości zapewnia stabilność podczas pracy przy wysokich obrotach. Minimalizuje drgania i odkształcenia termiczne powstające podczas intensywnego cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	G00153
Średnica zewnętrzna	350 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	24T
Materiał ostrzy	Węgiel spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna konstrukcyjnego
- Cięcie poprzeczne desek i belek
- Formatowanie płyt wiórowych i OSB
- Cięcie płyt stolarskich
- Prace stolarskie przy produkcji mebli
- Prace ciesielskie na budowie
- Przygotowanie elementów konstrukcji drewnianych
- Cięcie tarczy na wymiar

Typ cięcia w zależności od liczby zębów

Tarcze z 24 zębami zaliczają się do grupy o małej liczbie zębów, co przekłada się na szybkie, ale mniej gładkie cięcie. Sprawdzają się przy cięciu drewna konstrukcyjnego, gdzie priorytetem jest wydajność, a nie jakość wykończenia krawędzi. Do cięcia fornirowanych płyt meblowych lepiej sprawdzą się tarcze z 48-60 zębami.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że średnica otworu odpowiada średnicy wału pilarki, a kierunek obrotów wskazany strzałką na tarczy jest zgodny z kierunkiem obrotów silnika. Maksymalne obroty pilarki nie mogą przekraczać wartości podanych przez producenta tarczy.

Podczas pracy tarcza nie może być przeciążana – nadmierne wciskanie materiału powoduje przegrzewanie się korpusu i tępienie zębów. Po każdym użyciu warto usunąć żywicę i zanieczyszczenia za pomocą specjalnych środków czyszczących do tarcz pilarskich.

Sprawdzanie kompatybilności

Aby sprawdzić, czy tarcza pasuje do pilarki, należy w instrukcji obsługi znaleźć trzy parametry: maksymalną średnicę tarczy (musi być ≥ 350 mm), średnicę wału (32 mm) oraz maksymalne obroty. Dopiero zgodność wszystkich trzech parametrów gwarantuje bezpieczne użytkowanie.

Produkty powiązane

Do pracy z tą tarczą mogą być potrzebne: pierścienie redukcyjne (jeśli wał ma inną średnicę), klucze do wymiany tarczy, środki do czyszczenia tarcz pilarskich, a także tarcze o większej liczbie zębów do cięcia wykończeniowego płyt meblowych.