

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-350x32x40t-bw-geko-g00063-p-17533.html>

Tarcza do drewna 350x32x40T b/w GEKO G00063

Cena brutto	33,33 zł
Cena netto	27,10 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00063
Kod producenta	G00063
Kod EAN	5901477101281
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 350x32x40T b/w GEKO G00063

Tarcza piłowa ze stali narzędziowej bez węglików, przeznaczona do cięcia drewna naturalnego oraz materiałów drewnopochodnych. Produkt wymaga ostrzenia i rozwiedzenia zębów przed pierwszym użyciem.

Srednica tarczy 350 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 40T

Typ zębów bez węglika

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja bez węglików

Stal narzędziowa bez napawanych płytek z węglika spiekanego. Rozwiązanie stosowane w tarczach wymagających późniejszego ostrzenia i rozwiedzenia zębów według indywidualnych potrzeb.

40 zębów na obwodzie

Liczba zębów określa gładkość cięcia. 40 zębów przy średnicy 350 mm zapewnia równowagę między prędkością cięcia a jakością powierzchni po obróbce.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu musi odpowiadać średnicy wrzeciona pilarki. Przed zakupem należy sprawdzić kompatybilność z posiadanym urządzeniem — niewłaściwy montaż może prowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

Wymaga przygotowania do pracy

Tarcza dostarczana bez ostrzenia i rozwiedzenia zębów. Przed pierwszym użyciem konieczne jest skorzystanie z usług zakładu ostrzarskiego w celu wykonania szranku i naostrzenia.

Czym jest szrankowanie (rozwiedzenie zębów)?

Szrankowanie to proces odginania zębów tarczy na przemian w lewo i prawo. Dzięki temu tarcza wycina rowek szerszy niż jej grubość, co zapobiega zakleszczeniu się w materiale i przegrzewaniu. Szerokość szranku dostosowuje się do rodzaju ciętego materiału — drewno twarde wymaga węższego szranku niż drewno miękkie.

Specyfikacja techniczna

Model	G00063
Średnica zewnętrzna	350 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	40
Typ zębów	stal narzędziowa bez węgla
Materiał korpusu	stal wysokogatunkowa
Stan dostawy	bez ostrzenia, bez rozwiedzenia zębów
Przeznaczenie	drewno naturalne, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Obróbka płyt wiórowych i pilśniowych
- Cięcie płyt stolarskich w zakładach produkcyjnych
- Prace w warsztatach ciesielskich i stolarskich

-
- Formatowanie materiałów drewnopochodnych
 - Zastosowanie w piłach tarczowych stacjonarnych
 - Użycie w piłach formatowych i panelowych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem tarcza wymaga profesjonalnego przygotowania w zakładzie ostrzarskim. Proces obejmuje wykonanie szranku (rozwiedzenie zębów) oraz naostrzenie krawędzi tnących. Parametry szranku powinny być dostosowane do rodzaju ciętego materiału i mocy pilarki.

Montaż tarczy

Przed montażem należy upewnić się, że średnica otworu montażowego (32 mm) odpowiada średnicy wrzeciona pilarki. Tarcza musi być zamocowana za pomocą odpowiednich pierścieni dociskowych i nakrętki. Kierunek obrotów tarczy musi być zgodny ze strzałką na jej powierzchni. Niedopuszczalne jest stosowanie podkładek redukcyjnych w otworze montażowym.

Kontrola stanu technicznego

Regularnie sprawdzaj stan zębów pod kątem zużycia, wykruszeń i prawidłowości rozwiedzenia. Tarcza wymaga ponownego ostrzenia, gdy jakość cięcia się pogarsza lub wzrasta opór podczas pracy. Częstotliwość ostrzenia zależy od intensywności użytkowania i twardości obrabianego materiału.

Bezpieczeństwo pracy

Maksymalna prędkość obrotowa tarczy nie może przekraczać wartości określonych przez producenta pilarki. Przed każdym użyciem sprawdź, czy tarcza nie ma pęknięć, wygięć ani innych uszkodzeń mechanicznych. Uszkodzona tarcza może ulec rozerwaniu podczas pracy, co stwarza poważne zagrożenie.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą mogą być potrzebne: pierścienie redukcyjne (jeśli średnica wrzeciona jest mniejsza niż 32 mm), klucze do wymiany tarcz, środki do czyszczenia i konserwacji narzędzi tnących, a także usługi ostrzarskie w zakresie szrankowania i ostrzenia.