

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-350x32x40t-geko-g00155-p-17570.html>

Tarcza do drewna 350x32x40T GEKO G00155

Cena brutto	33,63 zł
Cena netto	27,34 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00155
Kod producenta	G00155
Kod EAN	5901477101144
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 350x32x40T GEKO G00155

Tarcza pilarska z węglিকowymi płytkami skrawającymi do cięcia drewna, płyt wiórowych i materiałów drewnopochodnych. Przeznaczona do profesjonalnych pilarek tarczowych i ukośnic.

Średnica tarczy 350 mm
Otwór montażowy 32 mm
Liczba zębów 40T
Typ zębów Węglikowe

Charakterystyka techniczna

Średnica 350 mm

Rozmiar dedykowany do średnich i dużych pilarek stacjonarnych oraz ukośnic. Maksymalna głębokość cięcia zależy od średnicy tarczy i konstrukcji pilarki – w przypadku tarczy 350 mm wynosi zazwyczaj 100-120 mm przy cięciu pod kątem prostym.

Otwór montażowy 32 mm

Standardowy rozmiar otworu w tarczach przemysłowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeczona w pilarce – w

przypadku niezgodności konieczne jest użycie pierścieni redukcyjnych.

40 zębów z węgla

Umiarkowana liczba zębów zapewnia równowagę między prędkością cięcia a jakością krawędzi. Tarcze 40T nadają się do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna litego oraz płyt wiórowych, pozostawiając relatywnie gładką krawędź.

Węglkowe płytki skrawające

Płytki z węgla spiekane (HM) charakteryzują się znacznie większą twardością i odpornością na ścieranie niż stal narzędziowa. Zachowują ostrość dłużej, co przekłada się na mniejszą częstotliwość ostrzenia i niższe koszty eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00155
Średnica zewnętrzna	350 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	40T
Materiał zębów	Węgiel spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego (sosnowego, bukowego, dębowego)
- Cięcie poprzeczne elementów konstrukcyjnych
- Formatowanie płyt wiórowych i OSB
- Cięcie płyt MDF o niskiej i średniej gęstości
- Przycinka desek i bali w zakładach stolarskich
- Prace budowlane – cięcie więźby dachowej
- Obróbka elementów szalunkowych
- Formatowanie płyt meblowych w warsztatach stolarskich

Kompatybilność z maszyną

Przed montażem tarczy należy sprawdzić trzy parametry pilarki: średnicę wrzeciona (32 mm), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (min. 350 mm) oraz prędkość obrotową. Tarcze 350 mm pracują zazwyczaj przy 2800-4000 obr/min – wyższa prędkość może prowadzić do przegrzania i uszkodzenia płytek węglkowych.

Użytkowanie i konserwacja

Żywotność tarczy zależy od prawidłowej eksploatacji. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką na korpusie. Zbyt niska prędkość posuwu powoduje nadmierne nagrzewanie się zębów, zbyt wysoka - wrywanie włókien i szybsze tępienie.

Tarcza wymaga ostrzenia po zauważalnym spadku jakości cięcia - szarpanie materiału, przypalanie krawędzi lub zwiększony opór podczas pracy. Ostrzenie powinno być wykonywane przez specjalistyczny serwis z użyciem szlifierek diamentowych, aby zachować prawidłowe kąty i geometrię zębów.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z żywicy i zanieczyszczeń, a następnie przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą mogą być potrzebne: pierścienie redukcyjne (przy niezgodności średnicy wrzeciona), klucze montażowe, środki do czyszczenia żywicy z tarcz oraz osłony ochronne do pilarek stacjonarnych.