

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-350x32x60t-b-w-otwory-geko-g78087-p-19945.html>

Tarcza do drewna 350x32x60T b w (otwory) GEKO G78087

Cena brutto	36,04 zł
Cena netto	29,30 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78087
Kod producenta	G78087
Kod EAN	5901477101595
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 350x32x60T bez widii GEKO G78087

Tarcza pilarska bez węglików spiekanych, przeznaczona do cięcia drewna miękkiego, twardego oraz materiałów płytowych. Wyposażona w system otworów chłodzących, które odprowadzają ciepło podczas intensywnej pracy.

Srednica 350 mm
Otwór mocujący 32 mm
Liczba zębów 60T
Typ Bez widii

Charakterystyka techniczna

Tarcza bez węglików spiekanych (bez widii)

Wykonana z hartowanej stali narzędziowej. Zęby formowane bezpośrednio w korpusie tarczy, bez dodatkowych ostrzy. Konstrukcja zapewnia niższy koszt zakupu przy zachowaniu odpowiedniej trwałości w zastosowaniach do drewna miękkiego i materiałów płytowych.

60 zębów tnących

Gęstość uzębienia wpływa na jakość cięcia. 60 zębów na tarczy Ø350 mm oznacza rozstaw około 18 mm, co daje stosunkowo gładkie krawędzie przy przecinaniu drewna. Rozwiązanie pośrednie między cięciem szybkim a precyzyjnym.

Otwory chłodzące w korpusie

Dodatkowe otwory między zębami ułatwiają cyrkulację powietrza podczas pracy. Odprowadzają ciepło z miejsca cięcia, co zmniejsza ryzyko nadmiernego nagrzania materiału i samej tarczy. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy intensywnym użytkowaniu.

Średnica 350 mm / otwór 32 mm

Wymiary dopasowane do profesjonalnych pilarek tarczowych stacjonarnych i formatowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę otworu wrzeciona w maszynie oraz maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta.

Specyfikacja techniczna

Model	G78087
Średnica tarczy	350 mm
Średnica otworu mocującego	32 mm
Liczba zębów	60T
Typ ostrza	Bez widii (stal hartowana)
Otwory chłodzące	Tak
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, płyty wiórowe i stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna miękkiego: sosna, świerk, modrzew
- Obróbka drewna twardego: dąb, buk, jesion (przy mniejszej intensywności)
- Przecinanie płyt wiórowych surowych
- Cięcie płyt OSB
- Obróbka płyt stolarskich niefurnirowanych
- Cięcie drewna budowlanego i konstrukcyjnego
- Prace warsztatowe i stolarskie o średnim natężeniu

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem tarczy należy zweryfikować: średnicę otworu wrzeciona (32 mm), maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną w

instrukcji maszyny (350 mm) oraz moc silnika pilarki – dla tarczy tego rozmiaru zalecana moc to minimum 2000-2500 W.

Użytkowanie i konserwacja

Tarczę należy montować zgodnie z oznaczeniem kierunku obrotów (strzałka na korpusie). Przed rozpoczęciem pracy warto sprawdzić, czy tarcza jest prawidłowo dokręcona i nie wykazuje bicia bocznego.

Podczas cięcia zaleca się stosowanie odpowiedniej prędkości posuwu – zbyt szybki posuw może prowadzić do przegrzania i nadmiernego zużycia zębów. Otwory chłodzące wspomagają odprowadzanie ciepła, ale nie zastępują właściwej techniki pracy.

Po zakończeniu pracy tarczę warto oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego. Regularne czyszczenie zapobiega gromadzeniu się osadów, które mogą obniżyć wydajność cięcia. Tarcze bez widii można ostrzyć, jednak wymaga to specjalistycznego sprzętu lub usługi profesjonalnego ostrzenia.

Tarcze bez widii a z węglnikami

Tarcze bez widii są tańsze w zakupie i wystarczające do przecinania drewna miękkiego oraz materiałów płytowych w warunkach warsztatowych. Tarcze z węglnikami spiekany (HM/TCT) są droższe, ale zachowują ostrość znacznie dłużej i lepiej sprawdzają się przy intensywnej pracy oraz cięciu materiałów twardszych.