

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-400x30x60totwory-geko-g78157-p-19957.html>

Tarcza do drewna 400x30x60T(otwory) GEKO G78157

Cena brutto	56,91 zł
Cena netto	46,27 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78157
Kod producenta	G78157
Kod EAN	5901477125645
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 400x30x60T GEKO G78157

Tarcza piły tarczowej z zębami z węgla spiekane, przeznaczona do obróbki różnych rodzajów drewna oraz materiałów drewnopochodnych. Wyposażona w otwory chłodzące zapobiegające przegrzewaniu podczas intensywnej pracy.

Srednica tarczy 400 mm
Otwór mocujący 30 mm
Liczba zębów 60T
Materiał zębów Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

Zęby z węgla spiekane

Zęby wykonane z węgla spiekane (widia) charakteryzują się wysoką odpornością na ścieranie. Materiał ten zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co przekłada się na mniejszą częstotliwość ostrzenia i dłuższą żywotność tarczy.

60 zębów tnących

Liczba zębów 60T klasyfikuje tę tarczę jako narzędzie uniwersalne. Zapewnia kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia powierzchni. Odpowiednia do cięć wzdłużnych i poprzecznych w różnych materiałach drewnopochodnych.

System otworów chłodzących

Otwory w korpusie tarczy pełnią funkcję wentylacyjną, odprowadzając ciepło generowane podczas cięcia. Zmniejsza to ryzyko deformacji termicznej tarczy oraz zapobiega przypalaniu materiału w miejscu cięcia, szczególnie przy pracy z żywicami naturalnymi.

Średnica 400 mm

Tarcza o średnicy 400 mm przeznaczona jest do pilarek stacjonarnych o odpowiedniej mocy. Pozwala na cięcie materiałów o znacznej grubości w jednym przejściu, co ma znaczenie przy obróbce grubych bali czy płyt konstrukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G78157
Średnica zewnętrzna	400 mm
Średnica otworu mocującego	30 mm
Liczba zębów	60T
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia)
Sposób mocowania zębów	Lutowanie indukcyjne
Dodatkowe elementy	Otwory chłodzące w korpusie
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, materiały drewnopochodne

Zastosowanie

- Cięcie drewna miękkiego (sosna, świerk, modrzew)
- Obróbka drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF
- Cięcie płyt OSB i sklejek
- Obróbka płyt stolarskich laminowanych
- Cięcie drewna krzyżowo-włóknistego
- Prace w warsztatach stolarskich
- Produkcja elementów konstrukcyjnych

Kompatybilność z maszyną

Przed montażem należy sprawdzić zgodność średnicy otworu (30 mm) z wrzecionem pilarki. W przypadku niezgodności konieczne jest użycie pierścienia redukcyjnego. Należy również upewnić się, że ostony maszyny pozwalają na bezpieczną pracę z tarczą o średnicy 400 mm, a moc silnika jest wystarczająca do napędzania narzędzia tej wielkości.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan zębów oraz korpusu tarczy pod kątem pęknięć lub uszkodzeń mechanicznych. Tarcza powinna być mocowana zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym strzałką na korpusie.

Podczas pracy należy stosować odpowiednią prędkość obrotową zgodną z rodzajem obrabianego materiału. Zbyt niska prędkość może prowadzić do wrywania włókien, zbyt wysoka do przegrzewania i przypalania materiału.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z żywicy i zanieczyszczeń. Zęby z węgla spiekane można ostrzyć wyłącznie przy użyciu ściernic diamentowych. Próby ostrzenia konwencjonalnymi metodami mogą prowadzić do uszkodzenia napawanych segmentów.

Przechowywanie powinno odbywać się w suchym miejscu, w sposób zabezpieczający tarczę przed uderzeniami mechanicznymi. Kontakt z wilgocią może prowadzić do korozji korpusu stalowego.