

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-400x30x80totwory-geko-g78158-p-19958.html>

Tarcza do drewna 400x30x80T(otwory) GEKO G78158

Cena brutto	64,77 zł
Cena netto	52,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78158
Kod producenta	G78158
Kod EAN	5901477125652
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 400x30x80T z otworami chłodzącymi GEKO G78158

Tarcza pilarska widiowa o średnicy 400 mm, przeznaczona do profesjonalnej obróbki różnych rodzajów drewna oraz materiałów drewnopochodnych. Wyposażona w otwory chłodzące zapobiegające przegrzewaniu materiału podczas intensywnej pracy.

Średnica tarczy 400 mm

Otwór mocujący 30 mm

Liczba zębów 80T

Materiał zębów Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Zęby z węgla spiekane

Ostrza wykonane z węgla spiekane (HM) charakteryzują się wysoką odpornością na ścieranie. Indukcyjne przylutowanie zapewnia trwałe połączenie z korpusem tarczy, co przekłada się na długi okres eksploatacji bez konieczności ostrzenia.

80 zębów tnących

Duża liczba zębów (80T) oznacza gęste uzębienie, które zapewnia precyzyjne, gładkie cięcie z minimalnym wymaganiem obróbki wykończeniowej. Rozwiązanie dedykowane do cięć poprzecznych oraz materiałów wymagających dokładności.

System otworów chłodzących

Otwory w korpusie tarczy pełnią funkcję wentylacyjną, odprowadzając ciepło generowane podczas cięcia. Zapobiega to przegrzewaniu zarówno tarczy, jak i obrabianego materiału, co zmniejsza ryzyko deformacji i przypalania powierzchni.

Otwór mocujący 30 mm

Średnica otworu 30 mm to standard stosowany w profesjonalnych piłach tarczowych stacjonarnych oraz formatowych. Przed zakupem należy sprawdzić kompatybilność z wrzecionem piły – niektóre urządzenia wymagają pierścieni redukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G78158
Średnica zewnętrzna	400 mm
Średnica otworu mocującego	30 mm
Liczba zębów	80T
Materiał zębów	Węglik spiekany (HM)
Metoda lutowania	Indukcyjna
Otwory chłodzące	Tak
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, krzyżowo-włókniste, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie poprzeczne drewna litego (sosna, świerk, dąb, buk)
- Obróbka płyt wiórowych i MDF
- Cięcie płyt stolarskich i fornirowanych
- Formatowanie drewna krzyżowo-włóknistego
- Prace stolarskie wymagające precyzyjnego wykończenia
- Produkcja mebli i elementów konstrukcyjnych
- Cięcie materiałów drewnopochodnych w warunkach warsztatowych

Kompatybilność i montaż

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy zweryfikować średnicę wrzeciona piły. Otwór 30 mm jest standardem w profesjonalnych piłach formatowych i tarczowych. W przypadku mniejszych średnic wrzeciona (np. 20 mm lub 25 mm) konieczne jest użycie pierścienia redukcyjnego. Maksymalna prędkość obrotowa powinna być zgodna z zaleceniami producenta piły – zazwyczaj dla tarcz 400 mm wynosi około 4000-4500 obr/min.

Wskazówki dotyczące użytkowania

Tarcza z 80 zębami wymaga odpowiedniej prędkości posuwu – zbyt szybkie posuwanie może prowadzić do przegrzania, zbyt wolne do przypalania materiału. Zaleca się regularne czyszczenie otworów chłodzących z nagromadzonej żywicy i pyłu drzewnego. Podczas pracy należy stosować odpowiednie zabezpieczenia – osłonę tarczy, rozszczepiacz i wciągarkę pyłu.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą zaleca się stosowanie pierścieni redukcyjnych (w razie potrzeby), kluczy do wymiany tarcz oraz środków do czyszczenia żywicy z powierzchni tnących. W przypadku intensywnej eksploatacji warto rozważyć zakup zestawu tarcz o różnej liczbie zębów – np. 40T do cięć wzdłużnych i 80T do cięć poprzecznych.