

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-400x32x40t-bw-geko-g00066-p-17534.html>

Tarcza do drewna 400x32x40T b/w GEKO G00066

Cena brutto	40,40 zł
Cena netto	32,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00066
Kod producenta	G00066
Kod EAN	5901477101298
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 400x32x40T bez węglik GEKO G00066

Tarcza pilarska ze stali wysokogatunkowej przeznaczona do cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych. Wymaga ostrzenia i rozwiedzenia zębów przed pierwszym użyciem.

Średnica tarczy 400 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 40 T

Typ zębów Bez węglik

Charakterystyka techniczna

Stal wysokogatunkowa

Korpus tarczy wykonany ze stali narzędziowej zapewnia odpowiednią sztywność przy dużych średnicach. Materiał umożliwia wielokrotne ostrzenie zębów, co wydłuża okres użytkowania tarczy.

40 zębów - uniwersalne cięcie

Liczba zębów determinuje jakość cięcia. 40 zębów na tarczy 400 mm to rozwiązanie uniwersalne, zapewniające równowagę między prędkością cięcia a gładkością powierzchni.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu 32 mm jest standardem w profesjonalnych piłach tarczowych i formatówkach. Przed montażem należy sprawdzić zgodność z wrzecionem piły.

Wymaga przygotowania

Tarcza dostarczana bez ostrzenia i szranku (rozwidzenia zębów). Przed użyciem konieczne jest profesjonalne ostrzenie i wykonanie odpowiedniego szranku przez zakład ostrzarni.

Specyfikacja techniczna

Model	G00066
Średnica zewnętrzna	400 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	40 T
Typ zębów	Stalowe (bez węgla)
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Stan dostawy	Bez ostrzenia, bez szranku
Przeznaczenie	Drewno, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Obróbka płyt wiórowych (wiórowych, OSB)
- Cięcie płyt stolarskich
- Prace w zakładach stolarskich i ciesielskich
- Zastosowania budowlane przy obróbce drewna konstrukcyjnego
- Piły tarczowe stołowe i formatówki
- Piły ramowe w zakładach przemysłowych

Ważne informacje przed użyciem

Tarcza wymaga obróbki w ostrzarni przed pierwszym użyciem. Należy wykonać ostrzenie zębów oraz szranek (rozwidlenie zębów), dostosowane do rodzaju obrabianego materiału. Szerokość szranku powinna wynosić 1,2-1,5 mm na stronę dla drewna świeżego i 0,8-1,0 mm dla drewna suchego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy sprawdzić zgodność średnicy otworu z wrzecionem piły oraz upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa piły nie przekracza dopuszczalnych parametrów tarczy. Po zakończeniu pracy tarcza wymaga oczyszczenia z żywicy i pyłu drzewnego.

Regularne ostrzenie przedłuża żywotność tarczy. Zęby stalowe można ostrzyć wielokrotnie, aż do momentu zmniejszenia ich wysokości poniżej bezpiecznego minimum. Częstotliwość ostrzenia zależy od intensywności pracy i twardości obrabianego materiału.

Podczas pracy należy stosować odpowiednie parametry posuwu – zbyt szybki posuw powoduje nadmierne obciążenie zębów i przegrzewanie tarczy, zbyt wolny może prowadzić do przypalania materiału. Tarcza powinna pracować z prędkością obwodową dostosowaną do rodzaju drewna.

Kontrola przed użyciem

Przed każdym uruchomieniem należy sprawdzić stan tarczy: brak pęknięć korpusu, prawidłowe zamocowanie, brak uszkodzeń zębów. Uszkodzoną tarczę należy natychmiast wymienić. Praca uszkodzoną tarczą stanowi zagrożenie dla operatora.