

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-400x32x40t-bw-geko-g00066-p-17534.html>

## Tarcza do drewna 400x32x40T b/w GEKO G00066

Cena brutto	<b>40,40 zł</b>
Cena netto	<b>32,85 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00066</b>
Kod producenta	<b>G00066</b>
Kod EAN	<b>5901477101298</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do drewna 400x32x40T bez węglik GEKO G00066

Tarcza pilarska ze stali wysokogatunkowej przeznaczona do cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych. Wymaga ostrzenia i rozwidzenia zębów przed pierwszym użyciem.

Średnica tarczy 400 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 40 T

Typ zębów Bez węglik

### Charakterystyka techniczna

#### Stal wysokogatunkowa

Korpus tarczy wykonany ze stali narzędziowej zapewnia odpowiednią sztywność przy dużych średnicach. Materiał umożliwia wielokrotne ostrzenie zębów, co wydłuża okres użytkowania tarczy.

#### 40 zębów - uniwersalne cięcie

Liczba zębów determinuje jakość cięcia. 40 zębów na tarczy 400 mm to rozwiązanie uniwersalne, zapewniające równowagę między prędkością cięcia a gładkością powierzchni.

### Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu 32 mm jest standardem w profesjonalnych piłach tarczowych i formatówkach. Przed montażem należy sprawdzić zgodność z wrzecionem piły.

### Wymaga przygotowania

Tarcza dostarczana bez ostrzenia i szranku (rozwidzenia zębów). Przed użyciem konieczne jest profesjonalne ostrzenie i wykonanie odpowiedniego szranku przez zakład ostrzarni.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00066
Średnica zewnętrzna	400 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	40 T
Typ zębów	Stalowe (bez węgla)
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Stan dostawy	Bez ostrzenia, bez szranku
Przeznaczenie	Drewno, płyty wiórowe, płyty stolarskie

## Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Obróbka płyt wiórowych (wiórowych, OSB)
- Cięcie płyt stolarskich
- Prace w zakładach stolarskich i ciesielskich
- Zastosowania budowlane przy obróbce drewna konstrukcyjnego
- Piły tarczowe stołowe i formatówki
- Piły ramowe w zakładach przemysłowych

### Ważne informacje przed użyciem

Tarcza wymaga obróbki w ostrzarni przed pierwszym użyciem. Należy wykonać ostrzenie zębów oraz szranki (rozwidlenie zębów), dostosowane do rodzaju obrabianego materiału. Szerokość szranku powinna wynosić 1,2-1,5 mm na stronę dla drewna świeżego i 0,8-1,0 mm dla drewna suchego.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem tarczy należy sprawdzić zgodność średnicy otworu z wrzecionem piły oraz upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa piły nie przekracza dopuszczalnych parametrów tarczy. Po zakończeniu pracy tarcza wymaga oczyszczenia z żywicy i pyłu drzewnego.

Regularne ostrzenie przedłuża żywotność tarczy. Zęby stalowe można ostrzyć wielokrotnie, aż do momentu zmniejszenia ich wysokości poniżej bezpiecznego minimum. Częstotliwość ostrzenia zależy od intensywności pracy i twardości obrabianego materiału.

Podczas pracy należy stosować odpowiednie parametry posuwu – zbyt szybki posuw powoduje nadmierne obciążenie zębów i przegrzewanie tarczy, zbyt wolny może prowadzić do przypalania materiału. Tarcza powinna pracować z prędkością obwodową dostosowaną do rodzaju drewna.

### **Kontrola przed użyciem**

Przed każdym uruchomieniem należy sprawdzić stan tarczy: brak pęknięć korpusu, prawidłowe zamocowanie, brak uszkodzeń zębów. Uszkodzoną tarczę należy natychmiast wymienić. Praca uszkodzoną tarczą stanowi zagrożenie dla operatora.