

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-400x32x40t-geko-g00160-p-17573.html>

Tarcza do drewna 400x32x40T GEKO G00160

Cena brutto	43,39 zł
Cena netto	35,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00160
Kod producenta	G00160
Kod EAN	5901477101175
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 400x32x40T GEKO G00160

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany przeznaczona do cięcia drewna, płyt wiórowych i materiałów stolarskich. Średnica 400 mm umożliwia głębokie cięcia w piłach stacjonarnych i formatowych.

Średnica 400 mm
Otwór montażowy 32 mm
Liczba zębów 40T
Materiał ostrzy Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Średnica 400 mm

Umożliwia cięcie materiałów o grubości do około 130 mm w zależności od konstrukcji pilarki. Tarcza dedykowana do pilarek stołowych, formatowych i przecinarek.

40 zębów z węglikiem

Umiarkowana liczba zębów zapewnia równowagę między prędkością cięcia a jakością wykończenia. Ostrza z węglika spiekane

zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa.

Otwór montażowy 32 mm

Standardowy rozmiar otworu kompatybilny z większością pilarek stacjonarnych klasy przemysłowej i półprofesjonalnej. Przed montażem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w dokumentacji pilarki.

Korpus ze stali wysokogatunkowej

Wytrzymały korpus minimalizuje wibracje podczas pracy i zapewnia stabilność cięcia. Odpowiednia twardość korpusu zmniejsza ryzyko deformacji przy intensywnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	G00160
Średnica zewnętrzna	400 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	40T
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna litego
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF
- Cięcie płyt OSB i sklejki
- Prace stolarskie - produkcja mebli i elementów wykończeniowych
- Cięcie tarcicy konstrukcyjnej w zakładach ciesielskich
- Przygotowanie elementów do robót budowlanych
- Formatowanie płyt laminowanych (przy odpowiedniej prędkości obrotowej)

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę otworu wrzeciona pilarki (32 mm), maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta (min. 400 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową. Tarcze o średnicy 400 mm pracują zazwyczaj przy 3000-4500 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym montażem należy sprawdzić stan zębów i korpusu tarczy. Uszkodzone lub wygięte tarcze mogą powodować niebezpieczne wibracje. Podczas pracy tarcza nie powinna wykazywać bicia – dopuszczalne bicie to maksymalnie 0,15 mm dla tarcz tej klasy.

Oczyszczanie tarczy z żywicy i osadów wykonuje się specjalnymi preparatami do czyszczenia tarcz pilarskich. Nie należy używać rozpuszczalników agresywnych, które mogą uszkodzić lutowanie węglików. Regularne czyszczenie zapobiega przegrzewaniu i przedwczesnemu stępieniu ostrzy.

Przechowywanie tarczy powinno odbywać się w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub na wieszaku, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych zębów. Tarcza nie powinna stykać się z innymi metalowymi narzędziami.

Ostrzenie i regeneracja

Tarcze z węglikiem spiekany wymagają specjalistycznego ostrzenia na szlifierkach z tarczami diamentowymi. Nie należy próbować ostrzyć ich pilnikami ani szlifierkami kątowymi. Profesjonalne ostrzenie przywraca pełną sprawność tarczy i wydłuża jej żywotność.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą zaleca się stosowanie klina rozszczepiającego odpowiedniej grubości oraz prowadnicy równoległej. W przypadku cięcia materiałów laminowanych warto rozważyć dodatkową tarczę podcinającą, która eliminuje wykruszenia na spodniej stronie płyty.