

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-400x32x60t-geko-g00161-p-17574.html>

Tarcza do drewna 400x32x60T GEKO G00161

Cena brutto	49,57 zł
Cena netto	40,30 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00161
Kod producenta	G00161
Kod EAN	5901477101182
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 400x32x60T GEKO G00161

Tarcza pilarska z węglikiem do precyzyjnego cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych. Średnica 400 mm z 60 zębami zapewnia równowagę między jakością cięcia a wydajnością pracy.

Średnica tarczy 400 mm
Otwór montażowy 32 mm
Liczba zębów 60T
Materiał ostrzy Węglik

Charakterystyka techniczna

Średnica 400 mm

Duża średnica pozwala na cięcie grubych elementów drewnianych. Maksymalna głębokość cięcia zależy od konstrukcji pilarki — zazwyczaj do 120-140 mm przy cięciu prostopadłym. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta urządzenia.

60 zębów z węglikiem

Liczba 60 zębów oznacza średnią gęstość uzębienia, która zapewnia kompromis między czystością cięcia a szybkością pracy. Ostrza z węgla spiekane zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca, co wydłuża interwały między ostrzeniem.

Otwór montażowy 32 mm

Standardowy rozmiar otworu montażowego stosowany w profesjonalnych pilarkach tarczowych i formatowych. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w posiadanej maszynie. W razie potrzeby można zastosować pierścień redukcyjny.

Stal wysokogatunkowa

Korpus tarczy wykonany ze stali o odpowiedniej twardości i odporności na odkształcenia termiczne. Zapewnia stabilność podczas pracy przy wysokich obrotach i minimalizuje wibracje, co przekłada się na dokładność cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	G00161
Średnica zewnętrzna	400 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	60T
Materiał ostrzy	Węgiel spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Obróbka płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie płyt stolarskich i MDF
- Prace w zakładach stolarskich i ciesielskich
- Formatowanie elementów konstrukcyjnych
- Produkcja mebli i elementów wykończeniowych
- Prace budowlane wymagające precyzyjnego cięcia drewna
- Obróbka drewna w warsztatach rzemieślniczych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem należy odłączyć pilarkę od zasilania. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym

strzałką na korpusie. Należy dokręcić nakrętkę mocującą z odpowiednim momentem, unikając nadmiernego dokręcania. Sprawdzić, czy tarcza obraca się swobodnie bez ocierania o osłony.

Prędkość obrotowa

Maksymalna prędkość obrotowa zależy od średnicy tarczy i jej konstrukcji. Dla tarczy 400 mm typowa prędkość robocza wynosi 3000-4500 obr/min. Nigdy nie przekraczać prędkości maksymalnej podanej przez producenta tarczy i pilarki. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania lub uszkodzenia tarczy.

Konserwacja i ostrzenie

Po każdym użyciu należy usunąć żywicę i zanieczyszczenia specjalnym środkiem czyszczącym. Regularne czyszczenie zapobiega przegrzewaniu i wydłuża żywotność tarczy. Ostrzenie należy zlecić profesjonalnemu serwisowi, który dysponuje odpowiednim sprzętem do szlifowania węglika. Tarcza wymaga ostrzenia, gdy zauważalne jest pogorszenie jakości cięcia lub wzrost oporów podczas pracy.

Produkty powiązane

Do pracy z tą tarczą mogą być potrzebne: pierścienie redukcyjne (przy niezgodności średnicy wrzeciona), środki do czyszczenia tarcz pilarskich, klucze do wymiany tarcz, osłony ochronne, prowadnice do precyzyjnego cięcia.