

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-450x30x60totwory-geko-g78162-p-19959.html>

Tarcza do drewna 450x30x60T(otwory) GEKO G78162

Cena brutto	89,12 zł
Cena netto	72,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78162
Kod producenta	G78162
Kod EAN	5901477125669
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 450x30x60T z otworami chłodzącymi GEKO G78162

Tarcza widiowa o średnicy 450 mm przeznaczona do obróbki drewna miękkiego, twardego, materiałów krzyżowo-włóknistych oraz płyt wiórowych. Wyposażona w 60 zębów z węgla spiekane go i system otworów chłodzących.

Średnica tarczy 450 mm

Otwór mocujący 30 mm

Liczba zębów 60T

Materiał zębów Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

Zęby z węgla spiekane go

Zęby tnące wykonane z węgla spiekane go (widia) przyspawane metodą indukcyjną. Zapewniają długą żywotność ostrza i zachowanie parametrów cięcia przez cały okres eksploatacji. Węgiel spiekany zachowuje twardość w wysokich temperaturach powstających podczas cięcia.

60 zębów tnących

Liczba zębów 60T oznacza średnie zagęszczenie ostrzy przy średnicy 450 mm. Taka konfiguracja zapewnia równowagę między prędkością cięcia a jakością wykończenia krawędzi. Odpowiednia do cięć poprzecznych i wzdłużnych w drewnie litym oraz materiałach płytowych.

Otwory chłodzące

System otworów w korpusie tarczy usprawnia cyrkulację powietrza podczas pracy. Redukuje nagrzewanie się zarówno samej tarczy, jak i ciętego materiału. Zapobiega deformacjom termicznym korpusu i poprawia komfort pracy przy długotrwałych cięciach.

Otwór mocujący 30 mm

Średnica otworu mocującego 30 mm jest standardem w profesjonalnych piłach tarczowych stacjonarnych i formatowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanej maszynie. W przypadku większego otworu możliwe jest zastosowanie pierścienia redukcyjnego.

Specyfikacja techniczna

Model	G78162
Średnica zewnętrzna	450 mm
Średnica otworu mocującego	30 mm
Liczba zębów	60T
Materiał zębów	Węgiel spiekany (HM)
Metoda łączenia zębów	Lutowanie indukcyjne
Otwory chłodzące	Tak
Przeznaczenie	Drewno miękkie, twarde, materiały krzyżowo-włókniste, płyty wiórowe i stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego miękkiego (sosna, świerk, modrzew)
- Obróbka drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Obróbka płyt MDF i HDF
- Cięcie płyt OSB
- Formatowanie materiałów krzyżowo-włóknistych
- Cięcia poprzeczne i wzdłużne w stolarstwie

-
- Przygotowanie elementów konstrukcyjnych

Kompatybilność z maszynami

Tarcza przeznaczona do pilarek stacjonarnych, formatowych i przesuwnych z wrzecionem 30 mm. Sprawdź maksymalną średnicę tarczy dopuszczalną w dokumentacji technicznej maszyny. Upewnij się, że moc silnika jest wystarczająca do pracy z tarczą 450 mm przy obciążeniu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy sprawdzić stan tarczy – brak uszkodzeń mechanicznych, pęknięć korpusu i wykruszeń węglików. Tarcza powinna być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką na korpusie.

Podczas pracy należy przestrzegać dopuszczalnych obrotów określonych przez producenta maszyny. Przekroczenie maksymalnych obrotów może prowadzić do deformacji tarczy lub oderwania zębów.

Po zauważeniu pogorszenia jakości cięcia lub zwiększonego oporu podczas pracy tarcza wymaga ostrzenia. Ostrzenie powinno być wykonywane przez specjalistyczny serwis z użyciem odpowiedniego sprzętu do ostrzenia tarcz widiowych.

Tarczę należy przechowywać w pozycji zawieszonej lub poziomej, zabezpieczoną przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi. Nie należy układać tarcz bezpośrednio na sobie bez przekładek.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą zaleca się stosowanie klina rozszczepiającego, osłon ochronnych oraz odpowiedniego systemu odprowadzania wiórów. W przypadku cięcia materiałów laminowanych warto rozważyć zastosowanie tarczy podcinaczy.