

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-450x32x30t-geko-g00166-p-17576.html>

Tarcza do drewna 450x32x30T GEKO G00166

Cena brutto	72,47 zł
Cena netto	58,92 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00166
Kod producenta	G00166
Kod EAN	5901477101205
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 450x32x30T GEKO G00166

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany przeznaczona do cięcia drewna litego, płyt wiórowych i materiałów drewnopochodnych. Średnica 450 mm zapewnia możliwość cięcia materiałów o znacznej grubości w pilarsce stołowej lub formatowej.

Średnica tarczy 450 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 30T

Materiał ostrzy Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Średnica 450 mm

Duża średnica tarczy umożliwi cięcie materiałów o grubości do 150 mm (w zależności od konstrukcji pilarki). Stosowana w profesjonalnych pilarkach stołowych i formatowych średniej i dużej mocy.

30 zębów z węglikiem

Niska liczba zębów (30T) oznacza większe przestrzenie międzyzębowe, co zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów przy cięciu drewna litego. Rozstaw zębów odpowiada cięciom wzdłużnym i poprzecznym drewna miękkiego i twardego.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu 32 mm to standard w profesjonalnych pilarkach formatowych i stołowych dużej mocy. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanej maszynie – niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

Ostrza z węgla spiekane

Węgiel spiekany (HM) zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca. Ostrza można wielokrotnie ostrzyć w specjalistycznych punktach serwisowych, co wydłuża okres eksploatacji tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	G00166
Średnica zewnętrzna	450 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	30T
Materiał ostrzy	Węgiel spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna litego miękkiego (sosna, świerk)
- Cięcie drewna twardego (dąb, buk, jesion) przy odpowiedniej mocy pilarki
- Formatowanie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie płyt OSB i sklejek
- Przygotowanie elementów konstrukcyjnych w stolarniach i zakładach ciesielskich
- Prace budowlane wymagające cięcia materiałów drewnianych o dużych przekrojach
- Produkcja mebli z drewna litego i materiałów płytowych

Sprawdzenie kompatybilności z pilarką

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę wrzeciona (musi wynosić 32 mm lub być możliwa redukcja pierścieniem), maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta pilarki (minimum 450 mm) oraz moc silnika – dla tarczy 450 mm zalecana moc to minimum 3000 W przy cięciu drewna litego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że kierunek zębów (oznaczony strzałką na korpusie) jest zgodny z kierunkiem obrotów wrzeciona. Tarcza powinna być mocowana przy użyciu odpowiednich kołnierzy dociskowych zgodnie z instrukcją pilarki.

Maksymalna prędkość obrotowa tarczy jest zazwyczaj oznaczona na korpusie – przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub urazu. Dla tarcz 450 mm typowa maksymalna prędkość to 4000-5000 obr/min.

Regularne czyszczenie tarczy z żywicy i osadów zwiększa trwałość ostrzy i jakość cięcia. Do czyszczenia można używać specjalistycznych środków lub roztworu wody z detergentem. Po wyczyszczeniu tarcza powinna być dokładnie wysuszona.

Tępe ostrza objawiają się zwiększonym oporem podczas cięcia, przypalaniem materiału i pogorszeniem jakości krawędzi. W takim przypadku tarcza wymaga ostrzenia w specjalistycznym serwisie – próba cięcia tępą tarczą zwiększa obciążenie silnika i ryzyko odrzutu materiału.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą 450 mm warto rozważyć: pierścienie redukcyjne (jeśli średnica wrzeciona różni się od 32 mm), kliny rozszczepiające dostosowane do grubości tarczy, prowadnice równoległe do cięć wzdłużnych oraz posuwniki bezpieczeństwa ograniczające ryzyko kontaktu rąk z tarczą.