Dane aktualne na dzień: 18-04-2026 02:33

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-450x32x60t-geko-g00167-p-17577.html

Tarcza do drewna 450x32x60T GEKO G00167

Cena brutto	**78,51 zł**
Cena netto	**63,83 zł**
Dostępność	**Dostępny od ręki**
Czas wysyłki	**natychmiast**
Numer katalogowy	**G00167**
Kod producenta	**G00167**
Kod EAN	**5901477101212**
Producent	**Narzędzia GEKO**

Opis produktu

Tarcza do drewna 450x32x60T GEKO G00167

Tarcza pilarska z węglikiem spiekanym do cięcia drewna oraz materiałów drewnopochodnych. Średnica 450 mm umożliwia pracę z pilarkami stacjonarnymi i formatowymi w zakładach stolarskich i na budowach.

Średnica tarczy 450 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 60T

Materiał ostrzy Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Średnica 450 mm

Tarcza przeznaczona do pilarek stacjonarnych o dużej mocy. Średnica determinuje maksymalną głębokość cięcia – przy standardowej geometrii umożliwia cięcie materiałów o grubości do około 150 mm w jednym przejściu.

60 zębów z węglikiem

Gęstość uzębienia 60T zapewnia precyzyjne cięcie z gładkim wykończeniem krawędzi. Ostrza z węglika spiekanego zachowują

ostrość znacznie dłużej niż stal szybkotnąca, co ogranicza częstotliwość ostrzenia i przestojów.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu 32 mm jest standardem w profesjonalnych pilarkach formatowych i stołowych. Przed montażem należy sprawdzić zgodność z wrzecionem pilarki oraz dostępność odpowiednich pierścieni redukcyjnych.

Stal wysokogatunkowa

Korpus tarczy wykonany ze stali o kontrolowanych parametrach wytrzymałościowych. Materiał zapewnia stabilność przy wysokich obrotach i odporność na odkształcenia termiczne powstające podczas intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00167
Średnica zewnętrzna	450 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	60T
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (HM)
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF
- Obróbka płyt stolarskich i meblowych
- Cięcie elementów konstrukcyjnych w stolarni
- Przygotowanie elementów do zabudów i mebli
- Produkcja elementów drewnianych w zakładach stolarskich
- Prace przy budowie szkieletowych konstrukcji drewnianych
- Cięcie desek podłogowych i boazerii

Kompatybilność z maszyną

Przed zakupem należy zweryfikować parametry pilarki: średnicę wrzeciona (32 mm), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (min. 450 mm), moc silnika (zalecane min. 3-4 kW dla efektywnej pracy) oraz zakres obrotów. Tarcze o dużej średnicy wymagają stabilnych maszyn stacjonarnych z odpowiednim zabezpieczeniem.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza wymaga montażu zgodnie z kierunkiem obrotów zaznaczonym na korpusie. Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić prawidłowość mocowania i bicie boczne tarczy. Maksymalne obroty robocze nie mogą przekraczać wartości podanych przez producenta pilarki.

Podczas pracy należy stosować odpowiednią prędkość posuwu – zbyt wolny posuw powoduje przegrzewanie ostrzy, zbyt szybki – obniża jakość cięcia i zwiększa obciążenie silnika. Materiał powinien być stabilnie podparty, a cięcie prowadzone równomiernie.

Po każdym użyciu warto usunąć pozostałości żywicy i pyłu z powierzchni tarczy. Okresowo należy kontrolować stan ostrzy – tępe lub uszkodzone zęby wymagają profesjonalnego ostrzenia. Przechowywanie tarczy w suchym miejscu, zabezpieczonej przed uderzeniami mechanicznymi, wydłuża jej żywotność.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi warto rozważyć: pierścienie redukcyjne do dostosowania otworu montażowego, klucze do wymiany tarcz, środki do czyszczenia ostrzy z żywicy oraz osłony ochronne do pilarek stacjonarnych.