

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-500x32x60t-geko-g00171-p-17579.html>

Tarcza do drewna 500x32x60T GEKO G00171

Cena brutto	105,81 zł
Cena netto	86,02 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00171
Kod producenta	G00171
Kod EAN	5901477101236
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 500x32x60T GEKO G00171

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna, płyt wiórowych i materiałów stolarskich. Średnica 500 mm i 60 zębów zapewniają równowagę między wydajnością a jakością cięcia w profesjonalnych zastosowaniach.

Średnica tarczy 500 mm
Otwór montażowy 32 mm
Liczba zębów 60T
Materiał ostrzy Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Średnica 500 mm

Duża średnica tarczy pozwala na cięcie materiałów o grubości do około 170 mm w zależności od konstrukcji pilarki. Tarcze tej wielkości stosowane są w profesjonalnych pilarkach formatowych i stołowych w zakładach stolarskich.

60 zębów z węglikiem

Liczba zębów 60T klasyfikuje tę tarczę jako uniwersalną do precyzyjnego cięcia. Więcej zębów niż w tarczach do cięcia wzdłużnego (24-40T), ale mniej niż w tarczach do laminatów (80-100T). Węglik spiekany zapewnia trwałość ostrzy i możliwość wielokrotnego

ostrzenia.

Otwór montażowy 32 mm

Standardowy rozmiar otworu dla pilarek przemysłowych i półprofesjonalnych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w pilarence. Tarcze z otworem 32 mm można adaptować na mniejsze wrzeciona za pomocą pierścieni redukcyjnych.

Stal wysokogatunkowa

Korpus tarczy wykonany ze stali o odpowiedniej twardości i elastyczności minimalizuje drgania podczas pracy i zmniejsza ryzyko deformacji termicznej przy intensywnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00171
Średnica zewnętrzna	500 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	60T
Materiał ostrzy	Węgiel spiekany (HW)
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie poprzeczne i wzdłużne drewna litego iglastego i liściastego
- Formatowanie płyt wiórowych surowych i melaminowanych
- Cięcie płyt MDF i HDF o standardowej grubości
- Obróbka płyt OSB i sklejek wielowarstwowych
- Prace w zakładach stolarskich i ciesielskich
- Produkcja mebli i elementów wykończeniowych
- Przygotowanie materiału w budownictwie drewnianym
- Cięcie elementów konstrukcyjnych i więźby dachowej

Dobór tarczy do materiału

Tarcza 60T stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością krawędzi. Do cięcia wzdłużnego drewna litego wystarczą tarcze 24-40T, które szybciej usuwają wiór. Do laminatów i fornirów lepsze będą tarcze 80-100T, które minimalizują wykruszenia. Tarcza 60T sprawdzi się przy różnorodnych pracach, gdzie wymagana jest przyzwoita jakość cięcia bez częstej wymiany narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy sprawdzić stan tarczy — brak pęknięć, odkształceń i uszkodzonych zębów. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu zaznaczonym strzałką. Dokręcenie nakrętki wrzeciona powinno być mocne, ale bez nadmiernej siły, która mogłaby odkształcić tarczę.

Prędkość obrotowa pilarki powinna być dostosowana do rodzaju ciętego materiału. Dla drewna litego przy tarczy 500 mm zalecana prędkość obwodowa wynosi 50-70 m/s. Zbyt niska prędkość powoduje wyrywanie włókien, zbyt wysoka — przypalanie materiału i przyspieszenie zużycia ostrzy.

Tarcza wymaga regularnego czyszczenia z żywicy i osadów, które gromadzą się na zębach i w szczelinach dylatacyjnych. Można używać specjalistycznych środków czyszczących lub roztworu wody z detergentem. Tępe ostrza należy naostrzyć u specjalisty — samodzielne ostrzenie bez odpowiedniego sprzętu może zaburzyć geometrię zębów.

Bezpieczeństwo pracy

Maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa tarczy jest zazwyczaj oznaczona na korpusie. Nie wolno przekraczać tego parametru. Przed każdym użyciem należy sprawdzić mocowanie tarczy i stan osłon pilarki. Podczas pracy obowiązują okulary ochronne i ochrona słuchu. Nie należy usuwać odpadów w trakcie pracy pilarki.

Produkty powiązane

Do pełnego wyposażenia stanowiska pracy przydatne mogą być: pierścienie redukcyjne do adaptacji tarczy na mniejsze wrzeciona, klucze do wymiany tarcz, środki do czyszczenia ostrzy oraz ściernice do ostrzenia węgla spiekane (dla warsztatów posiadających ostrzarki).