

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-600x32x40t-bw-geko-g00075-p-17537.html>

Tarcza do drewna 600x32x40T b/w GEKO G00075

Cena brutto	143,77 zł
Cena netto	116,89 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00075
Kod producenta	G00075
Kod EAN	5901477101328
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do drewna 600x32x40T bez węglik GEKO G00075

Tarcza pilarska wykonana z wysokogatunkowej stali, przeznaczona do cięcia drewna, płyt wiórowych i stolarskich. Produkt wymaga samodzielnego wykonania szranku i ostrzenia przed pierwszym użyciem.

Średnica tarczy 600 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 40

Typ zębów Bez węglik

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja bez węglik

Zęby wykonane ze stali bez napawek z węgliku spiekanego. Tarcze tego typu wymagają częstszego ostrzenia, ale są łatwiejsze w regeneracji i korzystniejsze cenowo przy regularnym serwisowaniu.

Średnica 600 mm

Duża średnica pozwala na cięcie materiałów o grubości do około 200 mm (w zależności od konstrukcji pilarki). Typowa średnica dla

stacjonarnych pilarek tarczowych w zakładach stolarskich.

40 zębów

Umiarkowana liczba zębów zapewnia równowagę między prędkością cięcia a jakością powierzchni. Odpowiednia do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna oraz płyt.

Otwór montażowy 32 mm

Standardowy otwór pasujący do większości stacjonarnych pilarek tarczowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji technicznej pilarki.

Ważne informacje o produkcie

Tarcza jest dostarczana bez wykonanego szranku (rozwidzenia zębów) i bez ostrzenia. Przed pierwszym użyciem konieczne jest wykonanie szranku oraz naostrzenie w specjalistycznym serwisie. Szranek zapobiega zakleszczaniu tarczy w materiale, a prawidłowe ostrzenie zapewnia bezpieczną i efektywną pracę.

Specyfikacja techniczna

Model	G00075
Średnica tarczy	600 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	40
Typ zębów	Stalowe bez węglik
Materiał tarczy	Wysokogatunkowa stal
Stan dostawy	Bez szranku i ostrzenia
Przeznaczenie	Drewno, płyty wiórowe, płyty stolarskie

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF
- Cięcie płyt stolarskich w zakładach produkcyjnych
- Prace w warsztatach stolarskich i ciesielskich
- Obróbka drewna konstrukcyjnego na budowach

-
- Cięcie tarcicy w tartakach
 - Formatowanie elementów meblarskich

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że średnica otworu montażowego (32 mm) odpowiada średnicy wrzeciona pilarki. Po zamontowaniu tarcza musi być wyważona i zamocowana zgodnie z instrukcją pilarki.

Ze względu na brak węgla, tarcza wymaga ostrzenia co 8-12 godzin intensywnej pracy. Częstotliwość zależy od rodzaju ciętego materiału i parametrów obróbki. Ostrzenie powinno być wykonywane przez specjalistyczny serwis z odpowiednim sprzętem.

Szranek (rozwidlenie zębów) należy sprawdzać regularnie. Prawidłowo wykonany szranek powinien wynosić 0,3-0,5 mm na stronę dla drewna miękkiego i 0,2-0,3 mm dla drewna twardego. Zbyt mały szranek powoduje przegrzewanie i zakleszczanie tarczy.

Podczas pracy należy kontrolować temperaturę tarczy. Przegrzanie wskazuje na tępe zęby lub nieprawidłowy szranek. Nie należy chłodzić rozgrzanej tarczy wodą, ponieważ może to spowodować deformację.

Sprawdź kompatybilność

Przed zakupem sprawdź w dokumentacji technicznej pilarki: średnicę wrzeciona (musi wynosić 32 mm), maksymalną średnicę tarczy (minimum 600 mm) oraz dopuszczalną prędkość obrotową. Dla tarczy o średnicy 600 mm typowa prędkość obwodowa wynosi 50-60 m/s.