

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-600x32x40t-bw-geko-g00075-p-17537.html>

## Tarcza do drewna 600x32x40T b/w GEKO G00075

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>138,63 zł</b>        |
| Cena netto       | <b>112,71 zł</b>        |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>G00075</b>           |
| Kod producenta   | <b>G00075</b>           |
| Kod EAN          | <b>5901477101328</b>    |
| Producent        | <b>Narzędzia GEKO</b>   |

### Opis produktu

#### Tarcza do drewna 600x32x40T bez węgliku GEKO G00075

Tarcza pilarska wykonana z wysokogatunkowej stali, przeznaczona do cięcia drewna, płyt wiórowych i stolarskich. Produkt wymaga samodzielnego wykonania szranku i ostrzenia przed pierwszym użyciem.

Średnica tarczy 600 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 40

Typ zębów Bez węgliku

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja bez węgliku

Zęby wykonane ze stali bez napawek z węgliku spiekanego. Tarcze tego typu wymagają częstszego ostrzenia, ale są łatwiejsze w regeneracji i korzystniejsze cenowo przy regularnym serwisowaniu.

**Średnica 600 mm**

Duża średnica pozwala na cięcie materiałów o grubości do około 200 mm (w zależności od konstrukcji pilarki). Typowa średnica dla stacjonarnych pilarek tarczowych w zakładach stolarskich.

### 40 zębów

Umiarkowana liczba zębów zapewnia równowagę między prędkością cięcia a jakością powierzchni. Odpowiednia do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna oraz płyt.

### Otwór montażowy 32 mm

Standardowy otwór pasujący do większości stacjonarnych pilarek tarczowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji technicznej pilarki.

## Ważne informacje o produkcie

Tarcza jest dostarczana bez wykonanego szranku (rozwidzenia zębów) i bez ostrzenia. Przed pierwszym użyciem konieczne jest wykonanie szranku oraz naostrzenie w specjalistycznym serwisie. Szranek zapobiega zakleszczaniu tarczy w materiale, a prawidłowe ostrzenie zapewnia bezpieczną i efektywną pracę.

## Specyfikacja techniczna

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Model                       | G00075                                  |
| Średnica tarczy             | 600 mm                                  |
| Średnica otworu montażowego | 32 mm                                   |
| Liczba zębów                | 40                                      |
| Typ zębów                   | Stalowe bez węglik                      |
| Materiał tarczy             | Wysokogatunkowa stal                    |
| Stan dostawy                | Bez szranku i ostrzenia                 |
| Przeznaczenie               | Drewno, płyty wiórowe, płyty stolarskie |

## Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF
- Cięcie płyt stolarskich w zakładach produkcyjnych
- Prace w warsztatach stolarskich i ciesielskich

- 
- Obróbka drewna konstrukcyjnego na budowach
  - Cięcie tarcicy w tartakach
  - Formatowanie elementów meblarskich

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że średnica otworu montażowego (32 mm) odpowiada średnicy wrzeciona pilarki. Po zamontowaniu tarcza musi być wyważona i zamocowana zgodnie z instrukcją pilarki.

Ze względu na brak węgla, tarcza wymaga ostrzenia co 8-12 godzin intensywnej pracy. Częstotliwość zależy od rodzaju ciętego materiału i parametrów obróbki. Ostrzenie powinno być wykonywane przez specjalistyczny serwis z odpowiednim sprzętem.

Szranek (rozwidlenie zębów) należy sprawdzać regularnie. Prawidłowo wykonany szranek powinien wynosić 0,3-0,5 mm na stronę dla drewna miękkiego i 0,2-0,3 mm dla drewna twardego. Zbyt mały szranek powoduje przegrzewanie i zakleszczanie tarczy.

Podczas pracy należy kontrolować temperaturę tarczy. Przegrzanie wskazuje na tępe zęby lub nieprawidłowy szranek. Nie należy chłodzić rozgrzanej tarczy wodą, ponieważ może to spowodować deformację.

### Sprawdź kompatybilność

Przed zakupem sprawdź w dokumentacji technicznej pilarki: średnicę wrzeciona (musi wynosić 32 mm), maksymalną średnicę tarczy (minimum 600 mm) oraz dopuszczalną prędkość obrotową. Dla tarczy o średnicy 600 mm typowa prędkość obwodowa wynosi 50-60 m/s.