

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-600x32x60t-geko-g00180-p-17581.html>

Tarcza do drewna 600x32x60T GEKO G00180

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 161,69 zł |
| Cena netto | 131,46 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G00180 |
| Kod producenta | G00180 |
| Kod EAN | 5901477101250 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Tarcza do drewna 600x32x60T GEKO G00180

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany przeznaczona do cięcia drewna, płyt wiórowych i materiałów stolarskich. Średnica 600 mm i 60 zębów zapewniają równowagę między wydajnością cięcia a jakością wykończenia krawędzi.

| |
|---------------------------------|
| Średnica tarczy 600 mm |
| Otwór montażowy 32 mm |
| Liczba zębów 60T |
| Materiał ostrzy Węglik spiekany |

Charakterystyka techniczna

Średnica 600 mm

Duża średnica umożliwia cięcie materiałów o znacznej grubości. Tarcze tego rozmiaru stosowane są w profesjonalnych piłach tarczowych stacjonarnych i formatowych, pozwalając na cięcie desek i belek o grubości do około 200 mm w zależności od konstrukcji piły.

60 zębów - precyzja wykończenia

Liczba zębów determinuje jakość cięcia. 60 zębów na tarczy 600 mm to rozwiązanie uniwersalne, zapewniające gładkie krawędzie przy cięciu wzdłużnym i poprzecznym. Większa liczba zębów niż w tarczach do szybkiego przepiłu (30-40T) redukuje ryzyko wrywania włókien drewna.

Ostrza z węgliku spiekanego

Węglik spiekany (HM) zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca. Zęby z węgliku wytrzymują prace z materiałami zawierającymi kleje i żywice, typowe dla płyt wiórowych i MDF, bez szybkiej utraty właściwości tnących.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu montażowego musi odpowiadać średnicy wrzeciona piły. 32 mm to standardowy rozmiar w profesjonalnych piłach stacjonarnych o większej mocy. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji technicznej piły.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------|--|
| Model | G00180 |
| Średnica zewnętrzna | 600 mm |
| Średnica otworu montażowego | 32 mm |
| Liczba zębów | 60T |
| Materiał ostrzy | Węglik spiekany (HM) |
| Materiał korpusu | Stal narzędziowa |
| Przeznaczenie | Drewno lite, płyty wiórowe, płyty stolarskie |

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Formatowanie płyt wiórowych i OSB
- Cięcie płyt MDF i HDF
- Obróbka płyt laminowanych i fornirowanych
- Prace stolarskie – produkcja mebli i stolarki budowlanej
- Cięcie elementów konstrukcyjnych w zakładach ciesielskich
- Przygotowanie elementów drewnianych w budownictwie
- Cięcie desek podłogowych i boazerii

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem tarczy należy zweryfikować trzy parametry: średnicę wrzeciona piły (musi wynosić 32 mm), maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta piły (minimum 600 mm) oraz moc silnika – piły do tarcz 600 mm wymagają zazwyczaj mocy

powyżej 3 kW dla efektywnej pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza wymaga prawidłowego napięcia i wyważenia na wrzecionie. Luz lub bicie powoduje nierówne cięcie i przyspieszone zużycie. Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do rodzaju ciętego materiału – drewno lite wymaga niższych obrotów niż płyty wiórowe.

Regularne czyszczenie tarczy z żywicy i pyłu drzewnego wydłuża żywotność ostrzy. Żywica gromadząca się na zębach zwiększa opór cięcia i powoduje przegrzewanie. Do czyszczenia stosuje się specjalistyczne środki rozpuszczające żywicę lub roztwór amoniaku.

Tępienie zębów objawia się zwiększonym oporem podczas cięcia, przypalaniem materiału i powstawaniem nierównych krawędzi. Zęby z węglika można ostrzyć wielokrotnie – profesjonalne ostrzenie przywraca parametry fabryczne tarczy.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas montażu tarczy należy odłączyć piłę od zasilania. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką na korpusie. Praca z uszkodzoną tarczą (pęknięcia, brakujące zęby) stanowi zagrożenie dla operatora i może uszkodzić obrabiany materiał.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami pilarskimi przydatne są: kliny rozszczepiające zapobiegające zakleszczeniu materiału, wkładki redukcyjne dostosowujące średnicę otworu do mniejszych wrzecion, środki do czyszczenia żywicy oraz osłony ochronne tarczy zgodne z normami bezpieczeństwa.