

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-drewna-600x32x60t4-bw-geko-g00076-p-17538.html>

## Tarcza do drewna 600x32x60T\*4 b/w GEKO G00076

Cena brutto	<b>173,67 zł</b>
Cena netto	<b>141,20 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00076</b>
Kod producenta	<b>G00076</b>
Kod EAN	<b>5901477101335</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do drewna 600x32x60T bez węgliku GEKO G00076

Tarcza piłowa ze stali wysokogatunkowej przeznaczona do cięcia drewna, płyt wiórowych i stolarskich. Produkt dostarczany bez ostrzenia i szranku - wymaga przygotowania przed pierwszym użyciem.

Średnica tarczy 600 mm

Otwór montażowy 32 mm

Liczba zębów 60T

Materiał Stal bez węgliku

### Charakterystyka techniczna

#### Średnica 600 mm

Duża średnica umożliwia cięcie materiałów o znacznej grubości. Tarcza przeznaczona do pilarek stacjonarnych i formatowych z odpowiednim napędem. Maksymalna głębokość cięcia zależy od konstrukcji pilarki.

### 60 zębów

Gęstość uzębienia 60T zapewnia stosunkowo drobne cięcie. Większa liczba zębów oznacza gładszy brzeg cięcia przy niższej prędkości posuwu. Rozstaw zębów wpływa na jakość wykończenia powierzchni.

### Stal bez węgla

Tarcza wykonana ze stali wysokogatunkowej bez napawania węglowego. Materiał pozwala na wielokrotne ostrzenie i regenerację. Niższy koszt początkowy w porównaniu z tarczami węglowymi.

### Otwór 32 mm

Średnica otworu montażowego 32 mm jest standardem dla pilarek przemysłowych i półprofesjonalnych. Przed zakupem należy sprawdzić zgodność z wrzecionem pilarki oraz dostępność odpowiednich pierścieni redukcyjnych.

### Informacja o stanie produktu

Tarcza dostarczana bez wykonanego szranku (rozwiedzenia zębów) i bez ostrzenia. Przed pierwszym użyciem konieczne jest wykonanie szranku oraz naostrzenie zębów w specjalistycznym zakładzie ostrzarskim. Brak przygotowania może skutkować niską jakością cięcia i przypalaniem materiału.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00076
Średnica zewnętrzna	600 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Liczba zębów	60T
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Materiał zębów	Stal (bez węgla)
Stan naostrzenia	Bez ostrzenia (wymaga przygotowania)
Szranek	Nie wykonany (wymaga rozwiedzenia)

---

## Zastosowanie

---

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Obróbka płyt wiórowych i MDF
- Cięcie płyt stolarskich i fornirowanych
- Prace w zakładach stolarskich i ciesielskich
- Formatowanie elementów drewnianych
- Przygotowanie materiału do dalszej obróbki
- Cięcie konstrukcji drewnianych na budowach
- Obróbka materiałów drewnopochodnych

## Przygotowanie do użytkowania

---

Tarcza wymaga przygotowania w specjalistycznym zakładzie ostrzarskim przed pierwszym użyciem:

### Wykonanie szranku

Szranek, czyli rozwiedzenie zębów na przemian w prawo i lewo, zapewnia luz w szczelinie cięcia. Brak szranku powoduje zakleszczanie tarczy w materiale, przegrzewanie i przypalanie. Szerokość szranku dobiera się w zależności od wilgotności i twardości ciętego drewna.

### Ostrzenie zębów

Naostrzenie zębów według odpowiedniego profilu (kąta natarcia i kąta przyłożenia) jest konieczne dla uzyskania czystego cięcia. Tarcze stalowe wymagają regularnego ostrzenia po określonej liczbie godzin pracy lub przy zauważalnym spadku jakości cięcia.

## Konserwacja i regeneracja

---

Tarcze stalowe charakteryzują się możliwością wielokrotnej regeneracji. Po stępieniu należy oddać tarczę do ostrzarni, gdzie zostanie ponownie naostrzona. Przed każdym ostrzeniem sprawdzana jest płaskość tarczy oraz stan korpusu. Regularnie czyść tarczę z żywicy i brudu za pomocą specjalistycznych środków czyszczących.

### Kompatybilność

Przed zakupem sprawdź parametry pilarki: maksymalną średnicę tarczy, średnicę wrzeciona oraz moc silnika. Tarcza o średnicy 600 mm wymaga pilarki o odpowiedniej konstrukcji i mocy napędu. Zbyt słaby silnik może prowadzić do spadku obrotów podczas cięcia i obniżenia jakości pracy.